

DIN 13-26



ICS 21.040.10

Ersatz für
DIN 13-26:1983-10

**Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung –
Teil 26: Grenzmaße für Feingewinde mit bevorzugten Toleranzklassen;
Gewinde-Nenn Durchmesser von 252 mm bis 1000 mm**

ISO general purpose metric screw threads –

Part 26: Limits of sizes for fine pitch threads with the preferred tolerance classes; Nominal diameter from 252 mm to 1000 mm

Filetages métriques ISO pour usages généraux –

Partie 26: Dimensions limites pour filetages à pas fin avec classes tolérance préférentielles; Diamètre nominal des filetages de 252 mm à 1000 mm

Gesamtumfang 18 Seiten

Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde vom Fachbereich B „Gewinde“ des Normenausschusses Technische Grundlagen (NATG) erarbeitet. Sie stellt eine redaktionell überarbeitete Fassung von DIN 13-26:1983-10 dar. Im Wesentlichen wurden die nicht mehr aktuellen Zitate auf andere Normen aktualisiert und die Benennungen — unter Beibehaltung der Begriffsinhalte — an die einschlägigen Begriffsnormen angepasst. Die detaillierten Änderungen sind im Abschnitt „Änderungen“ enthalten.

Änderungen

Gegenüber DIN 13-26:1983-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) der Titel der Norm wurde präzisiert;
- b) es wurden die folgenden bisher üblichen Benennungen geändert:
 - „Muttergewinde“ in „Innengewinde“,
 - „Bolzensgewinde“ in „Außengewinde“,
 - „Kleinstmaß“ in „Mindestmaß“,
 - „Größtmaß“ in „Höchstmaß“,
 - „Toleranzfeld“ in „Toleranzklasse“;
- c) die im Text zitierten Normen wurden aktualisiert;
- d) die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 13-26: 1973-02, 1983-10

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung mit einem Grundprofil nach DIN ISO 68-1.

Sie enthält Grenzmaße für Feingewinde von 252 mm bis 1 000 mm Gewinde-Nenn Durchmesser mit bevorzugten Toleranzklassen.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 13-6, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 6: Nennmaße für Feingewinde mit Steigung 1,5 mm; Gewinde-Nennndurchmesser von 12 mm bis 300 mm*

DIN 13-7, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 7: Nennmaße für Feingewinde mit Steigung 2 mm; Gewinde-Nennndurchmesser von 17 mm bis 300 mm*

DIN 13-8, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 8: Nennmaße für Feingewinde mit Steigung 3 mm; Gewinde-Nennndurchmesser von 28 mm bis 300 mm*

DIN 13-9, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 9: Nennmaße für Feingewinde mit Steigung 4 mm; Gewinde-Nennndurchmesser von 40 mm bis 300 mm*

DIN 13-10, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 10: Nennmaße für Feingewinde mit Steigung 6 mm; Gewinde-Nennndurchmesser von 70 mm bis 500 mm*

DIN 13-11, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 11: Nennmaße für Feingewinde mit Steigung 8 mm; Gewinde-Nennndurchmesser von 130 mm bis 1 000 mm*

DIN 2244, *Gewinde — Begriffe und Bestimmungsgrößen für zylindrische Gewinde*

DIN 8140-1, *Gewindeeinsätze aus Draht für Metrisches ISO-Gewinde — Teil 1: Maße, Technische Lieferbedingungen*

DIN ISO 68-1, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Grundprofil — Teil 1: Metrisches Gewinde*

DIN ISO 965-1, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Toleranzen — Teil 1: Prinzipien und Grundlagen*

DIN ISO 965-3, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Toleranzen — Teil 3: Grenzabmaße für Konstruktionsgewinde*

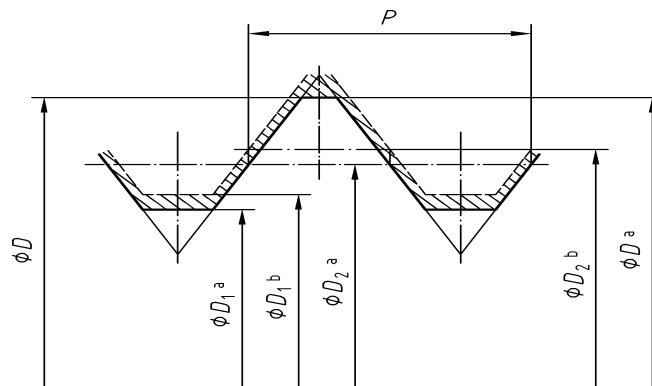
3 Begriffe

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die Begriffe nach DIN 2244.

4 Grenzmaße

Die Grenzmaße der Feingewinde mit den bevorzugten Toleranzklassen (siehe DIN ISO 965-1) sind aus den Gewinde-Nennmaßen nach DIN 13-6 bis DIN 13-11 und den Grenzabmaßen und Toleranzen nach DIN ISO 965-1 errechnet worden. Grenzmaße für Gewinde nach Toleranzklassen, die in dieser Norm nicht enthalten sind, können aus den Grenzabmaßen nach DIN ISO 965-3 errechnet werden.

Die Grenzen für die Kernausrundung des Außengewindes sind nach DIN ISO 965-1 mit $R = 0,144\ 34\ P = H/6$ für das Höchstmaß und mit $R_{\min} = 0,125\ P \approx H/7$ für das Mindestmaß des Kerndurchmessers d_3 festgelegt.



Legende

D Gewinde-Nenndurchmesser, Außendurchmesser

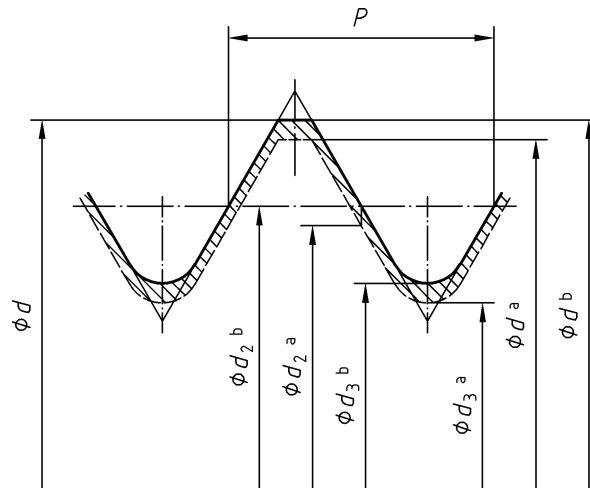
D_1 Kerndurchmesser

D_2 Flankendurchmesser

^a Mindestmaß

^b Höchstmaß

Bild 1 — Innengewinde mit Toleranzfeldlage H

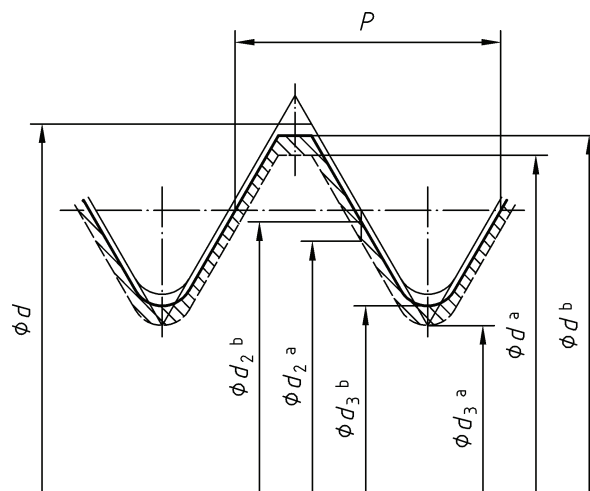


Legende

d Gewinde-Nenndurchmesser, Außendurchmesser
 d_2 Flankendurchmesser
 d_3 Kerndurchmesser

^a Mindestmaß
^b Höchstmaß

Bild 2 — Außengewinde mit Toleranzfeldlage h



Legende

d Gewinde-Nenndurchmesser, Außendurchmesser
 d_2 Flankendurchmesser
 d_3 Kerndurchmesser

^a Mindestmaß
^b Höchstmaß

Bild 3 — Außengewinde mit Toleranzfeldlage g

Tabelle 1 — Grenzmaße

Maße in Millimeter

Gewinde- Nenn- durch- messer $d = D$	Stei- gung P	Tole- ranz- klasse	Innengewinde						Außengewinde					
			Außen- durch- messer D	Flanken- durchmesser D_2		Kern- durchmesser D_1		Tole- ranz- klasse	Außen- durchmesser d		Flanken- durchmesser d_2		Kern- durchmesser ^a d_3	
			Mindest- maß	Mindest- maß	Höchst- maß	Mindest- maß	Höchst- maß		Höchst- maß	Mindest- maß	Höchst- maß	Mindest- maß	Höchst- maß	Mindest- maß
252	1,5	5H	252,000	251,026	251,216	250,376	250,612	4h	252,000	251,850	251,026	250,914	250,160	249,990
	1,5	6H	252,000	251,026	251,262	250,376	250,676	6g	251,968	251,732	250,994	250,814	250,128	249,890
	1,5	7H	252,000	251,026	251,326	250,376	250,751							
	2	5H	252,000	250,701	250,925	249,835	250,135	4h	252,000	251,820	250,701	250,569	249,546	249,337
	2	6H	252,000	250,701	250,981	249,835	250,210	6g	251,962	251,682	250,663	250,451	249,508	249,219
	2	7H	252,000	250,701	251,056	249,835	250,310							
	3	5H	252,000	250,051	250,316	248,752	249,152	4h	252,000	251,764	250,051	249,891	248,319	248,043
	3	6H	252,000	250,051	250,386	248,752	249,252	6g	251,952	251,577	250,003	249,753	248,271	247,905
	3	7H	252,000	250,051	250,476	248,752	249,382	8g	251,952	251,352	250,003	249,603	248,271	247,755
	4	5H	252,000	249,402	249,702	247,670	248,145	4h	252,000	251,700	249,402	249,222	247,093	246,759
	4	6H	252,000	249,402	249,777	247,670	248,270	6g	251,940	251,465	249,342	249,062	247,033	246,599
	4	7H	252,000	249,402	249,877	247,670	248,420	8g	251,940	251,190	249,342	248,892	247,033	246,429
255	1,5	5H	255,000	254,026	254,216	253,376	253,612	4h	255,000	254,850	254,026	253,914	253,160	252,990
	1,5	6H	255,000	254,026	254,262	253,376	253,676	6g	254,968	254,732	253,994	253,814	253,128	252,890
	1,5	7H	255,000	254,026	254,326	253,376	253,751							
	2	5H	255,000	253,701	253,925	252,835	253,135	4h	255,000	254,820	253,701	253,569	252,546	252,337
	2	6H	255,000	253,701	253,981	252,835	253,210	6g	254,962	254,682	253,663	253,451	252,508	252,219
	2	7H	255,000	253,701	254,056	252,835	253,310							
	3	5H	255,000	253,051	253,316	251,752	252,152	4h	255,000	254,764	253,051	252,891	251,319	251,043
	3	6H	255,000	253,051	253,386	251,752	252,252	6g	254,952	254,577	253,003	252,753	251,271	250,905
	3	7H	255,000	253,051	253,476	251,752	252,382	8g	254,952	254,352	253,003	252,603	251,271	250,755
	4	5H	255,000	252,402	252,702	250,670	251,145	4h	255,000	254,700	252,402	252,222	250,093	249,759
	4	6H	255,000	252,402	252,777	250,670	251,270	6g	254,940	254,465	252,342	252,062	250,033	249,599
	4	7H	255,000	252,402	252,877	250,670	251,420	8g	254,940	254,190	252,342	251,892	250,033	249,429
	6	5H	255,000	251,103	251,438	248,505	249,135	4h	255,000	254,625	251,103	250,903	247,639	247,208
	6	6H	255,000	251,103	251,528	248,505	249,305	6g	254,920	254,320	251,023	250,708	247,559	247,013
	6	7H	255,000	251,103	251,633	248,505	249,505	8g	254,920	253,970	251,023	250,523	247,559	246,828
258	1,5	5H	258,000	257,026	257,216	256,376	256,612	4h	258,000	257,850	257,026	256,914	256,160	255,990
	1,5	6H	258,000	257,026	257,262	256,376	256,676	6g	257,968	257,732	256,994	256,814	256,128	255,890
	1,5	7H	258,000	257,026	257,326	256,376	256,751							
	2	5H	258,000	256,701	256,925	255,835	256,135	4h	258,000	257,820	256,701	256,569	255,546	255,337
	2	6H	258,000	256,701	256,981	255,835	256,210	6g	257,962	257,682	256,663	256,451	255,508	255,219
	2	7H	258,000	256,701	257,056	255,835	256,310							
	3	5H	258,000	256,051	256,316	254,752	255,152	4h	258,000	257,764	256,051	255,891	254,319	254,043
	3	6H	258,000	256,051	256,386	254,752	255,252	6g	257,952	257,577	256,003	255,753	254,271	253,905
	3	7H	258,000	256,051	256,476	254,752	255,382	8g	257,952	257,352	256,003	255,603	254,271	253,755