

Spiralbohrer aus Schnellarbeitsstahl
Anschliffformen**DIN**
1412

ICS 25.100.30

Mit DIN ISO 5419:1998-06
Ersatz für
DIN 1412:1966-12

Twist drills made of high-speed steel — Shapes of points

Forets en acier rapide — Formes des pointes

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuss A 1.1 "Spiralbohrer aus Schnellarbeitsstahl" erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber DIN 1412:1966-12 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Die Begriffe für Spiralbohrer aus Schnellarbeitsstahl, außer Anschliffformen, wurden gestrichen und in DIN ISO 5419:1998-06 veröffentlicht.
- b) Der Titel der Norm wurde geändert.

Frühere Ausgaben

DIN 1412: 1955-04, 1966-12

1 Anwendungsbereich

Die in dieser Norm festgelegten Grundformen der Anschliffe gelten für Spiralbohrer aus Schnellarbeitsstahl.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation.

DIN ISO 5419, *Spiralbohrer — Benennungen, Definitionen und Formen; (ISO 5419:1982).*

Fortsetzung Seite 2

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

3 Anschliffformen

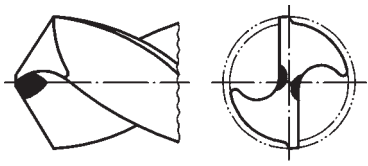


Bild 1 — Form A: Ausgespitzte Querschneide

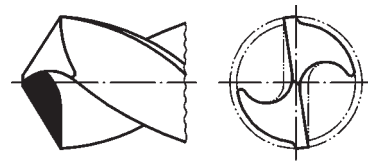


Bild 2 — Form B: Ausgespitzte Querschneide
mit korrigierter Hauptschneide

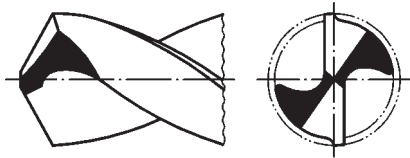


Bild 3 — Form C: Kreuzanschliff

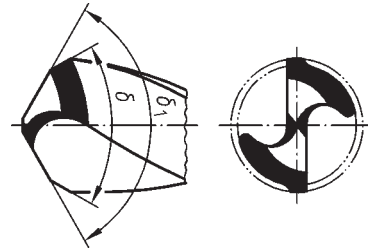


Bild 4 — Form D: Anschliff für Grauguss

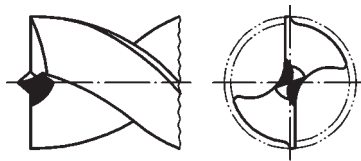


Bild 5 — Form E: Zentrumspitze

Literaturhinweise

DIN 1414-1, *Technische Lieferbedingungen für Spiralbohrer aus Schnellarbeitsstahl — Teil 1: Anforderungen.*

DIN 1414-2, *Technische Lieferbedingungen für Spiralbohrer aus Schnellarbeitsstahl — Teil 2: Prüfung.*

DIN 6580, *Begriffe der Zerspantechnik — Bewegungen und Geometrie des Zerspanvorganges.*

DIN 6581, *Begriffe der Zerspantechnik — Bezugssysteme und Winkel am Schneidteil des Werkzeuges.*

DIN 6582, *Begriffe der Zerspantechnik — Ergänzende Begriffe am Werkzeug, am Schneidkeil und an der Schneide.*