

DIN 1445

ICS 21.060.10

Ersatz für
DIN 1445:1977-02**Bolzen mit Kopf und Gewindezapfen**

Clevis pins with head and threaded portion

Boulons avec tête et goupille fileté

Gesamtumfang 8 Seiten

Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV) im DIN

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV), Arbeitsausschuss NA 067-00-09 AA „Verbindungselemente ohne Gewinde“ erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Änderungen

Gegenüber DIN 1445:1977-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) normative Verweisungen aktualisiert;
- b) Norm redaktionell überarbeitet;
- c) Grenzabmaße eingeführt und/oder neu erfasst sowie das Bild 1 aktualisiert;
- d) Abschnitt „Technische Lieferbedingungen“ eingefügt.

Frühere Ausgaben

DIN 1438-1: 1928-07, 1938-10, 1955x-10
DIN 1438-2: 1928-07, 1938-10, 1955x-10
DIN 1438-3: 1928-07
DIN 1438-4: 1928-07
DIN 1445: 1977-02

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Bolzen mit Kopf und Gewindezapfen mit metrischem Gewinde und konstanten Bolzenlängen mit Nenndurchmessern d_1 von 8 mm bis 30 mm.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 76-1, *Gewindeausläufe und Gewindefreistiche — Teil 1: Für Metrisches ISO-Gewinde nach DIN 13-1*

DIN EN 26157-1, *Verbindungselemente — Oberflächenfehler — Schrauben für allgemeine Anforderungen*

DIN EN ISO 3269, *Mechanische Verbindungselemente — Annahmeprüfung*

DIN EN ISO 4042, *Verbindungselemente — Galvanische Überzüge*

DIN ISO 286-2, *ISO-System für Grenzmaße und Passungen — Tabellen der Grundtoleranzgrade und Grenzabmaße für Bohrungen und Wellen*

DIN ISO 965-1, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Toleranzen — Teil 1: Prinzipien und Grundlagen*

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen; Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung*

DIN ISO 8992, *Verbindungselemente — Allgemeine Anforderungen für Schrauben und Muttern*

3 Maße

Für die Maße gelten die Festlegungen nach Bild 1, Tabelle 1 und Tabelle 2.

ANMERKUNG Die Länge l_2 errechnet sich aus der Klemmlänge l_1 plus Zapfenlänge b . Es wird empfohlen, die so errechnete Länge l_2 auf den nächst größeren Tabellenwert (siehe Tabelle 2) aufzurunden. Die Zapfenlänge b vergrößert sich dann entsprechend. Aus diesem Grund können keine verbindlichen Gewichtsangaben gemacht werden. Das in der Tabelle 1 angegebene Kleinstmaß für die Zapfenlänge b entspricht dem Schraubenüberstand v_3 nach DIN 78 (Überstand für Kronenmutter nach DIN 935-1) plus Scheibendicke für Scheiben nach DIN EN ISO 7089, DIN EN ISO 7090 und DIN EN ISO 7091. Werden in Ausnahmefällen kürzere Gewindezapfen, z. B. für Sechskantmutter nach DIN EN ISO 4032 ohne Scheibe, benötigt, so wird empfohlen, als Kleinstmaß für die Zapfenlänge die jeweiligen Schraubenüberstände nach DIN 78 zugrunde zu legen.