

DIN 1480

ICS 21.060.70

Mit DIN 34828:2005-09
Ersatz für
DIN 1480:1975-09

Spannschlossmuttern, geschmiedet (offene Form)

Forged turnbuckles, (open type)

Lanterne de tendeur forgée (type ouvert)

Gesamtumfang 6 Seiten

Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV), Arbeitsausschuss FMV-AA 3.12.2 „Spannschlösser“ erarbeitet.

Für Spannschlossmutter nach dieser Norm gilt die Sachmerkmal-Leiste DIN 4000-2-8.4.

ANMERKUNG DIN 4000-2 wird demnächst teilweise durch DIN 4000-161 ersetzt. Für Spannschlossmutter nach dieser Norm gilt dann die Sachmerkmal-Leiste DIN 4000-161-6.

Änderungen

Gegenüber DIN 1480:1975-09 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Titel der Norm geändert;
- b) Anwendungsbereich geändert;
- c) Toleranzen für Maße festgelegt;
- d) Prüfung der Koaxialität durch Lehrung festgelegt;
- e) Werkstoff S235JR festgelegt;
- f) Schmiedegüte entsprechend DIN EN 10243-1 festgelegt;
- g) Gewindetoleranz 6H festgelegt;
- h) Abschnitt „Oberflächenschutz“ aufgenommen;
- i) Bezeichnung der geschmiedeten Spannschlossmutter geändert;
- j) Festlegungen zur Belastbarkeit getroffen;
- k) Festlegungen für Anschweißenden entfallen, siehe jedoch DIN 34828;
- l) Bezeichnung des kompletten Spannschlusses (Spannschlossmutter und Anschweißenden) entfallen.

Frühere Ausgaben

DIN KrK 802: 1928-07

DIN 1480: 1928-07, 1935-03, 1975-09

DIN 1480-1: 1942x-04

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt Eigenschaften von geschmiedeten Spannschlossmutter (offene Form) aus Stahl mit Nenngrößen von M6 bis M56 fest.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 4000-2:1999-12, *Sachmerkmal-Leisten für Schrauben und Muttern*

DIN 34828, *Anschweißenden für Spannschlösser*

DIN EN 10025, *Warmgewalzte Erzeugnisse aus unlegierten Baustählen; Technische Lieferbedingungen*

DIN EN 10243-1, *Gesenkschmiedeteile aus Stahl — Teil 1: Warm hergestellt in Hämmern und Senkrecht-Pressen*