

Krane Treib- und Mitlaufsätze Verschlußdeckel

DIN
15 092

Cranes; driven and rotating axles; covers

Appareils de levage; essieux commandés et tournants; couvercles

Maße in mm

1 Anwendungsbereich und Zweck

Verschlußdeckel nach dieser Norm werden in Treib- und Mitlaufsätze nach DIN 15 090 eingebaut, um geschlossene Lagerungen zu erhalten.

2 Maße, Bezeichnungen (siehe Seite 2 bis 4)

3 Werkstoff

3.1 Für Verschlußdeckel: St 37 nach DIN 17 100

3.2 Für Einzelteile nach Tabelle 4 bzw. Tabelle 9:

- Sechskantschrauben nach DIN 931: Festigkeitsklasse 5.6 nach DIN ISO 898 Teil 1
- Sechskantmutter nach DIN 934: Festigkeitsklasse 5 nach DIN 267 Teil 4
- Zylinderschrauben nach DIN 6912: Festigkeitsklasse 8.8 nach DIN ISO 898 Teil 1
- Federringe nach DIN 7980: Federstahl nach Wahl des Herstellers
- Sicherungsbleche nach DIN 93: St 1203 nach DIN 1623 oder St 2 K 32 GBK nach DIN 1624 nach Wahl des Herstellers
- Wellendichtringe nach DIN 3760: Nitril-Butadien-Kautschuk (NB) für das Elastomerteil

4 Ausführung

Oberflächenbeschaffenheit nach DIN ISO 1302. Rauheitsklasse N 8 für die Durchmesserbereiche d_4 und d_7 und N 9 für alle anderen Flächen. Für Maße ohne Toleranzangaben gelten die Allgmeintoleranzen DIN 7168 – m.

Zitierte Normen

- | | |
|--------------------|---|
| DIN 93 | Scheiben mit Lappen (Sicherungsbleche mit Lappen) |
| DIN 267 Teil 4 | Schrauben, Muttern und ähnliche Gewinde- und Formteile; Technische Lieferbedingungen, Festigkeitsklassen und Prüfverfahren für Muttern aus unlegierten oder niedrig legierten Stählen |
| DIN 931 | Sechskantschrauben; Metrisches Gewinde; Ausführung m und mg |
| DIN 934 | Sechskantmutter; Metrisches Gewinde, Metrisches Feingewinde; Ausführung m und mg |
| DIN 1623 Teil 1 | Flachzeug aus Stahl; Kaltgewalztes Band und Blech aus weichen, unlegierten Stählen; Gütevorschriften |
| DIN 1623 Teil 2 | Feinbleche aus unlegierten Stählen; Feinbleche aus allgemeinen Baustählen; Gütevorschriften |
| DIN 1624 | Flachzeug aus Stahl; Kaltgewalztes Band in Walzbreiten bis 650 mm, aus weichen, unlegierten Stählen; Gütenorm |
| DIN 3760 | Radial-Wellendichtringe |
| DIN 6912 | Zylinderschrauben mit Innensechskant; niedriger Kopf; mit Schlüsselführung |
| DIN 7168 Teil 1 | Allgemeintoleranzen; Längen- und Winkelmaße |
| DIN 7980 | Federringe für Zylinderschrauben |
| DIN 15 070 | Krane; Berechnungsgrundlagen für Laufräder |
| DIN 15 090 | Krane; Treib- und Mitlaufsätze; Zusammenstellung |
| DIN 15 094 | Krane; Treib- und Mitlaufsätze; Korblagering |
| DIN 17 100 | Allgemeine Baustähle; Gütenorm |
| DIN ISO 228 Teil 1 | Rohrgewinde für nicht im Gewinde dichtende Verbindungen; Gewinde-Kurzzeichen, Maße und Toleranzen |
| DIN ISO 898 Teil 1 | Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen; Schrauben |
| DIN ISO 1302 | Technische Zeichnungen; Angabe der Oberflächenbeschaffenheit in Zeichnungen |

Weitere Normen

- DIN 15 057 Verschlußdeckel; Anschlußmaße
DIN 15 091 Krane; Treib- und Mitlaufsätze; Laufradwellen
DIN 15 093 Krane; Treib- und Mitlaufsätze; Laufräder

Fortsetzung Seite 2 bis 4

Normenausschuß Maschinenbau (NAM) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e. V., Berlin, gestattet.

2 Maße, Bezeichnungen

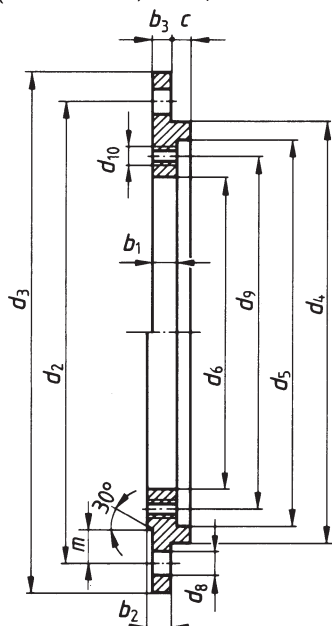
Die Verschußdeckel brauchen der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen; nur die angegebenen Maße sind einzuhalten.

Form A

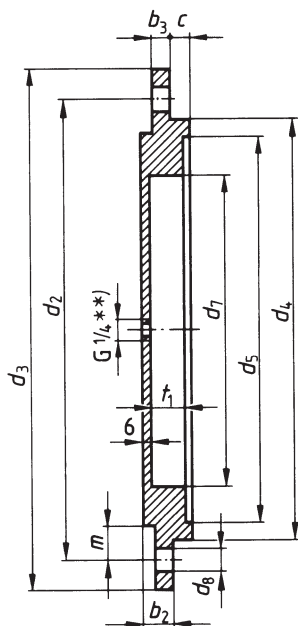
(obere Hälfte)

Form B

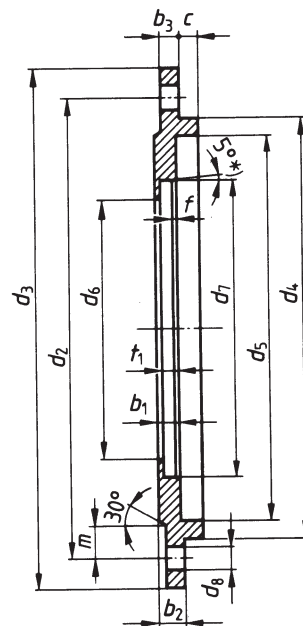
(untere Hälfte)



Form C

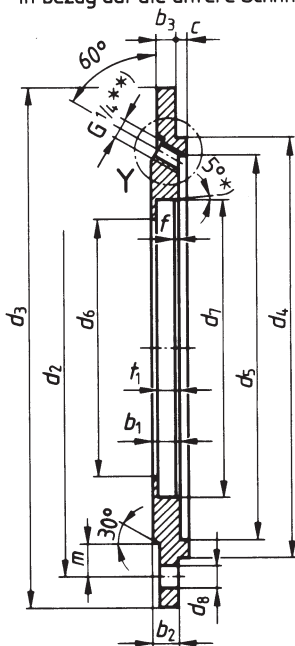


Form D



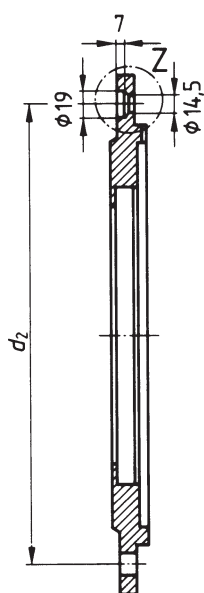
Form E

Obere Schnitthälfte um 22° 30' bei 8 Bohrungen und 15° bei 12 Bohrungen versetzt gezeichnet in bezug auf die untere Schnitthälfte

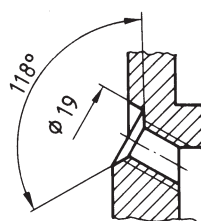


Form E (Sonderform) ***

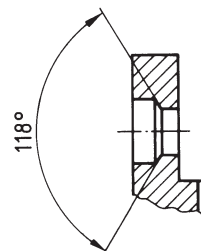
Obere Schnitthälfte um 22° 30' versetzt gezeichnet in bezug auf die untere Schnitthälfte



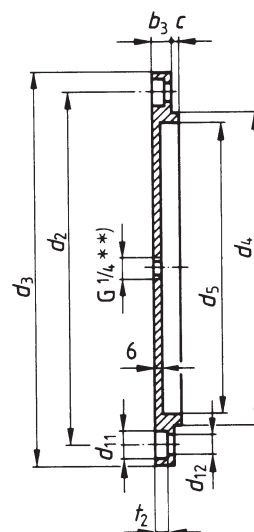
Einzelheit Y



Einzelheit Z



Form F



Bezeichnung eines Verschußdeckels Form A für Laufraddurchmesser $d_1 = 630$ mm, von Zentrierdurchmesser $d_4 = 230$ mm und Zentrieransatzanlage $c = 15$ mm:

Verschußdeckel DIN 15 092 – A 630 × 230 × 15

Die Formen B, C, D, E der Verschußdeckel werden analog bezeichnet wie Form A.

Bezeichnung eines Verschußdeckels der Form F von Zentrierdurchmesser $d_4 = 180$ mm:

Verschußdeckel DIN 15 092 – F 180

*) Abschrägung 5° × f

**) Nach DIN ISO 228 Teil 1

***) Sonderausführung der Form E für $d_1 = 315$ mm; $d_4 = 160$ mm; $c = 8$ mm
Passend für die Sonderausführung des Korblagering: 210 × 160 × 62 nach DIN 15 094