

DIN 1530-1

ICS 25.120.30

Ersatz für
DIN ISO 6751:2000-11**Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge –
Teil 1: Auswerferstifte mit zylindrischem Kopf**Tools for moulding –
Part 1: Ejector pins with cylindrical headOutillage de moulage –
Partie 1: Ejecteurs à tête

Gesamtumfang 6 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Vorwort

Dieses Dokument wurde im Arbeitsausschuss NA 121-03-03 AA „Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge“ erstellt.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Die Normenreihe DIN 1530 besteht aus den folgenden Teilen mit dem Haupttitel *Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge*:

- Teil 1: *Auswerferstifte mit zylindrischem Kopf*
- Teil 2: *Abgesetzte Auswerferstifte*
- Teil 3: *Auswerferstifte mit kegeligem Kopf*

Änderungen

Gegenüber DIN ISO 6751:2000-11 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Anwendungsbereich überarbeitet;
- b) in der Tabelle 1 wurden die Maße d_1 „Übergröße“ gestrichen, Tabelle 2 entfallen;
- c) Bild 1 wurde überarbeitet und eine Anmerkung aufgenommen;
- d) Auswerferstifte aus WAS wurden um die Maße $d_1 = 1\text{ mm}$, $1,3\text{ mm}$, $1,6\text{ mm}$, 14 mm und 18 mm erweitert, und die Längen $l_1 = 125\text{ mm}$, 200 mm , 315 mm und 500 mm bis $1\,000\text{ mm}$ wurden ersatzlos gestrichen;
- e) Auswerferstifte aus WS wurden um $d_1 = 20\text{ mm}$ erweitert und Längen $l_1 = 80\text{ mm}$, 125 mm , 200 mm und 315 mm ersatzlos gestrichen;
- f) als Rauheitsmessgröße wird die gemittelte Rauhtiefe R_z anstatt des arithmetischen Mittenrauhwertes R_a angegeben;
- g) Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN ISO 6751: 2000-11

DIN 1530-1: 1962-10, 1972-01, 1988-10