

DIN 1530-2

ICS 25.120.30

Ersatz für
DIN ISO 8694:2000-08**Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge –
Teil 2: Abgesetzte Auswerferstifte**Tools for moulding –
Part 2: Shouldered ejector pinsOutillage de moulage –
Partie 2: Ejecteurs épaulés

Gesamtumfang 5 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Vorwort

Dieses Dokument wurde im Arbeitsausschuss NA 121-03-03 AA „Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge“ erstellt.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Die Normenreihe DIN 1530 besteht aus den folgenden Teilen mit dem Haupttitel *Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge*:

- Teil 1: *Auswerferstifte mit zylindrischem Kopf*
- Teil 2: *Abgesetzte Auswerferstifte*
- Teil 3: *Auswerferstifte mit kegeligem Kopf*

Änderungen

Gegenüber DIN ISO 8694:2000-08 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Anwendungsbereich überarbeitet;
- b) Bild 1 wurde überarbeitet und eine Anmerkung aufgenommen;
- c) in Tabelle 1 wurden die Maße d_1 „Übergröße“ und das Maß $d_1 = 0,8$ mm gestrichen und anstelle des Maßes $l_1 = 250$ mm wurde $l_1 = 80$ mm aufgenommen;
- d) die Maße $l_2 = 63$ mm und 80 mm wurden auf $l_2 = 75$ mm geändert und anstelle des Maßes $l_2 = 100$ mm wurde $l_2 = 32$ mm aufgenommen;
- e) Anmerkungen zu Tabelle 1 ergänzt und Tabelle 2 überarbeitet;
- f) als Rauheitsmessgröße wird die gemittelte Rauhtiefe R_z anstatt des arithmetischen Mittenrauhwertes R_a angegeben;
- g) Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN ISO 8694: 2000-08

DIN 1530-2: 1963-08, 1971-11, 1988-10