

DIN 1530-3**DIN**

ICS 25.120.30

Ersatz für
DIN 1530-3:1991-08**Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge –
Teil 3: Auswerferstifte mit kegeligem Kopf**Tools for moulding –
Part 3: Ejector pins with conical headOutillage de moulage –
Partie 3: Éjecteurs à tête conique

Gesamtumfang 6 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Vorwort

Dieses Dokument wurde im Arbeitsausschuss NA 121-03-03 AA „Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge“ erstellt.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Die Normenreihe DIN 1530 besteht aus den folgenden Teilen mit dem Haupttitel *Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge*:

- *Teil 1: Auswerferstifte mit zylindrischem Kopf*
- *Teil 2: Abgesetzte Auswerferstifte*
- *Teil 3: Auswerferstifte mit kegeligem Kopf*

Änderungen

Gegenüber DIN 1530-3:1991-08 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Bild 1 wurde überarbeitet und eine Anmerkung aufgenommen;
- b) in Tabelle 1 wurden die Maße d_1 „Übergröße“ gestrichen und in die Reihe „Normalgröße“ wurden die Maße $d_1 = 1,3$ mm und 1,6 mm aufgenommen;
- c) Anmerkungen zu Tabelle 1 ergänzt;
- d) die Maße $l_1 = 80$ mm, 125 mm und 250 mm wurden gestrichen;
- e) Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 1530-3: 1963-08, 1969-11, 1988-10, 1991-08