

DIN 1530-3

ICS 25.120.30

Ersatz für
DIN 1530-3:2011-05**Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge –
Teil 3: Auswerferstifte mit kegeligem Kopf**Tools for moulding –
Part 3: Ejector pins with conical headOutillage de moulage –
Partie 3: Éjecteurs à tête conique

Gesamtumfang 7 Seiten

DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Maße, Bezeichnung	4
4 Werkstoff	6
5 Ausführung	7

Vorwort

Dieses Dokument wurde im Arbeitsausschuss NA 121-03-03 AA „Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge“ im DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) erstellt.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Die Normenreihe DIN 1530 besteht aus den folgenden Teilen mit dem Haupttitel *Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge*:

- Teil 1: Auswerferstifte mit zylindrischem Kopf
- Teil 2: Abgesetzte Auswerferstifte
- Teil 3: Auswerferstifte mit kegeligem Kopf

Änderungen

Gegenüber DIN 1530-3:2011-05 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Messstellen für Härteprüfung geändert;
- b) Kopfhärte an DIN 1530-1 angeglichen;
- c) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 1530-3: 1963-08, 1969-11, 1988-10, 1991-08, 2011-05