

Hartmetall-Ziehsteine und -Ziehringe

Ziehringe für Sechskantstangen aus Nichteisenmetallen

DIN
1547
Blatt 11

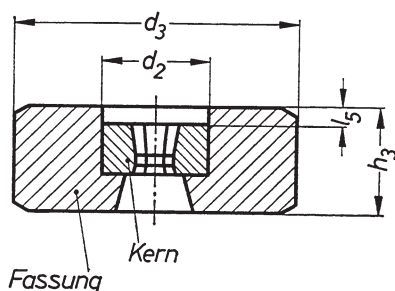
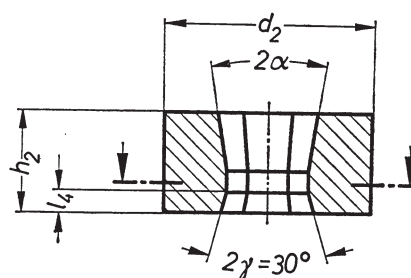
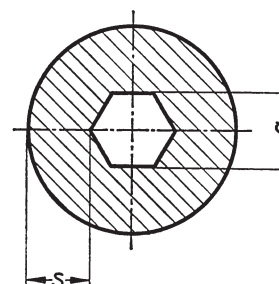
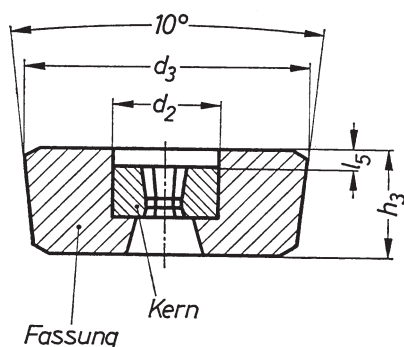
Hexagon bar drawing dies for non-ferrous metal

Filières d'étrépage pour barres hexagonales en métaux non-ferreux

Zusammenhang mit Entwurf ISO/DR 1684 - 1968 siehe Erläuterungen in DIN 1547 Blatt 1

Maße in mm

Die Hartmetall-Ziehringe brauchen der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen; nur die angegebenen Maße sind einzuhalten.

SZ mit zylindrischer Fassung**Kern (vergrößert dargestellt)****SK mit konischer Fassung**

Bezeichnung eines Hartmetall-Ziehringes für Sechskantstangen aus Nichteisenmetallen (S)¹⁾ mit zylindrischer Fassung (Z)¹⁾, Kerndurchmesser $d_2 = 50$ mm, Fassungsdurchmesser $d_3 = 150$ mm, Ziehholmaß a z. B. 22 mm, Ziehkegelwinkel 2α z. B. 20° (20), Kern aus Hartmetall der Anwendungsgruppe G 20, Fassung aus Stahl (St):

Ziehring SZ 50 – 150 – 22 – 20 DIN 1547 – G 20 – St

d_2	d_3	a ²⁾		2α in °	h_2	h_3	l_4		l_5		s min.
		von	bis				max.	min.	max.	min.	
16	43	1	5	Nach Wahl des Bestellers jedoch Größtwert 25°	13	25	2,6	1,3	—	4	5,1
20		4	7		17	32	3,4	1,7			5,95
25		6	10		20	40	4	2			6,75
30	100	9	12		24	45	4,8	2,4	9	5	8,1
35		11	15								8,85
40		14	18								9,6

Fortsetzung der Tabelle siehe Seite 2

1) Übersicht der Kennbuchstaben für die Verwendung und Form der Fassung siehe DIN 1547 Blatt 1

2) Die angegebenen Bereiche für das Sechskantmaß a beziehen sich auf die Bestellmaße für neue Ziehringe

3) Diese Durchmesser sind für das Ziehen in Mehrfach-Ziehmaschinen vorgesehen

Erläuterungen siehe DIN 1547 Blatt 1

Fortsetzung Seite 2

Fachnormenausschuß Werkzeuge und Spannzeuge im Deutschen Normenausschuß (DNA)
Fachnormenausschuß Nichteisenmetalle im DNA



Documents

d_2	d_3	$\alpha^2)$		2α in °	h_2	h_3	l_4		l_5		s min.													
		von	bis				max.	min.	max.	min.														
45	100	17	21	Nach Wahl des Bestellers jedoch Größtwert 25°	25	50	5	2,5	9	5	10,4													
50	125 ³⁾	20	24								27	55	5,4	2,7	11,15									
	150														11,9									
55	125 ³⁾	23	27		30	60	6	3							12,1									
	150														12,9									
60	125 ³⁾	26	31												33	65	6,6	3,3	13,1					
	150																		13,85					
65	125 ³⁾	29	34																35		7	3,5	15,15	
	150																						16,5	
70	150	32	38																				17,3	
75		36	41																					
80	175 ³⁾	39	43																					19,4
	200																							
85	175 ³⁾	41	45																					
	200																							
90	175 ³⁾	43	48																					
	200																							
100	175 ³⁾	46	53																					
	200																							

Werkstoff:**Kern:**

Hartmetall-Anwendungsgruppe nach DIN 4986 (z. Z. noch Entwurf) bzw. Hartmetallsorte des Herstellers bei Bestellung angeben

Fassung (bei Bestellung angeben):

St Stahl von mindestens 60 kp/mm² Zugfestigkeit für das Ziehen mit säurefreiem Schmiermittel

Ms Kupfer-Zink-Legierungen (Ms 58 oder Ms 63 nach Wahl des Herstellers) für das Ziehen mit säurehaltigem Schmiermittel

Bz Kupfer-Zinn-Legierungen (hochfeste Bronze 70 bis 95 kp/mm² nach Wahl des Herstellers) für das Ziehen mit säurehaltigem Schmiermittel und bei hoher Zugfestigkeit des Ziehgutes

Ausführung: Ziehholdurchmesser d_1 : Toleranzfeld H7

zulässige Formabweichung 0,5 IT 7

Die Übergänge zwischen Ziehkegel und Führung sowie zwischen Eingangsöffnung und Ziehkegel sind abzurunden. Der Kern muß unter Vorspannung so eingepaßt werden, daß Kern- und Fassungswandungen voll anliegen. Auf genaue Zentrierung des Kernes ist zu achten.

Kennzeichnung: Nach DIN 1547 Blatt 1

Fußnoten siehe Seite 1

Hinweis auf andere Normen

DIN 1546 Diamant-Ziehsteine für Drähte aus Eisen- und Nichteisenmetallen

DIN 1547 Blatt 1 Hartmetall-Ziehsteine und -Ziehringe; Begriffe, Bezeichnung, Kennzeichnung

Blatt 2 —; Ziehsteine für Stahldrähte

Blatt 3 —; Ziehsteine für Drähte aus Nichteisenmetallen

Blatt 4 —; Ziehringe für Rundstahl

Blatt 5 —; Ziehringe für Rundstangen aus Nichteisenmetallen

Blatt 6 —; Ziehringe für Stahlrohre

Blatt 7 —; Ziehringe für Rohre aus Nichteisenmetallen

Blatt 8 —; Ziehringe für Vierkant- und Flachstahl

Blatt 9 —; Ziehringe für Vierkant- und Flachstangen aus Nichteisenmetallen

Blatt 10 —; Ziehringe für Sechskantstahl

DIN 4986 Anwendungsgruppen von Hartmetallen für Werkzeuge zum Umformen und Schneiden und für den Verschleißschutz (z. Z. noch Entwurf)