Hartmetall-Ziehsteine und -Ziehringe

Ziehringe für Vierkant- und Flachstahl

DIN 1547 Blatt 8

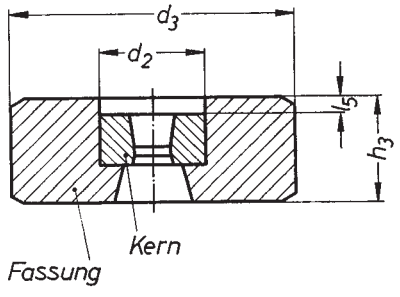
Shaped drawing dies for steel of square and flat section
Filières d'étirage pour profils carrés et rectangulaires en acier

Zusammenhang mit Entwurf ISO/DR 1684 - 1968 siehe Erläuterungen in DIN 1547 Blatt 1

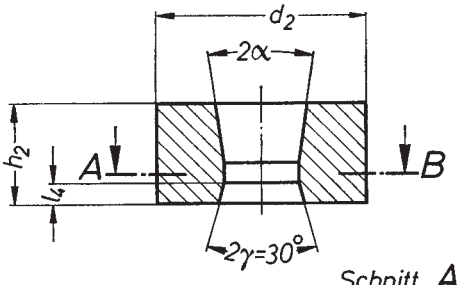
Maße in mm

Die Hartmetall-Ziehringe brauchen der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen; nur die angegebenen Maße sind einzuhalten.

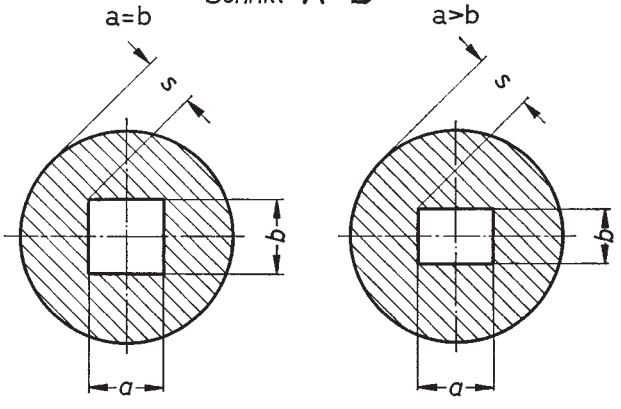
LZ mit zylindrischer Fassung



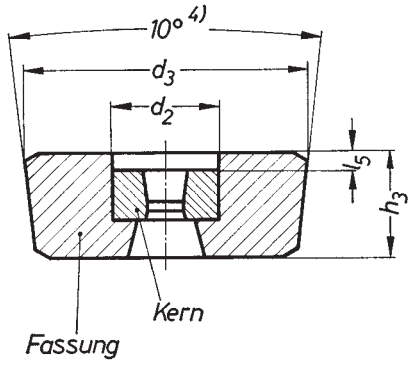
Kern (vergrößert dargestellt)



Schnitt A-B



LK mit konischer Fassung



Bezeichnung eines Hartmetall-Ziehringes für Vierkant- und Flachstahl (L) [1] mit zylindrischer Fassung (Z) [1], Kerndurchmesser $d_2 = 40$ mm, Fassungsdurchmesser $d_3 = 100$ mm, Ziehholmaße $a \times b$ z. B. 10 × 10 mm, Ziehkegelwinkel 2α z. B. 16° (16), Kern aus Hartmetall der Anwendungsgruppe G 20, Fassung aus Stahl (St):

Ziehring LZ 40 – 100 – 10 × 10 – 16 DIN 1547 – G 20 – St

d_2	d_3	a [2] von	a [2] bis	b	2α in °	h_2	h_3	l_4 max.	l_4 min.	l_5 max.	l_5 min.	s min.
16	43	1	5	[3]	Nach Wahl des Bestellers jedoch Größtwert 20°	13	25	2,6	1,3	–	4	4,45
20		4	6			17	32	3,4	1,7			5,75
25	75	5	7			20	40	4	2	9	5	7,5
30	100	6	9			24	45	4,8	2,4			8,65
35		8	11									9,7
40		10	13									10,8

Fortsetzung der Tabelle siehe Seite 2

[1] Übersicht der Kennbuchstaben für die Verwendung und Form der Fassung siehe DIN 1547 Blatt 1

[2] Die angegebenen Bereiche für das Rechteckmaß a beziehen sich auf die Bestellmaße für neue Ziehringe. Maß b ist mit Maß a so zu wählen, daß die Wanddicke s_{min} nicht unterschritten wird

[3] Diese Durchmesser sind für das Ziehen in Mehrfach-Ziehmaschinen vorgesehen

[4] Wird bei konischen Fassungen mit Durchmesser d_3 bis 100 mm ein Kegelwinkel von 6° verlangt, so ist dies bei Bestellung besonders anzugeben, z. B.:

Ziehring LZ 40 — 100 — 10 × 10 — 16 DIN 1547 — G 20 — St, jedoch mit Kegelwinkel 6°

Erläuterungen siehe DIN 1547 Blatt 1

Fortsetzung Seite 2

Fachnormenausschuß Werkzeuge und Spannzeuge im Deutschen Normenausschuß (DNA)
Fachnormenausschuß Eisen und Stahl im DNA

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des Deutschen Normenausschusses, Berlin 30, gestattet.

Documents
Document Sharing Hub

Full document details: DIN 1547-8:1969-07

Fortsetzung der Tabelle von Seite 1

d_2	d_3	a [2] von	a [2] bis	b	2α in °	h_2	h_3	l_4 max.	l_4 min.	l_5 max.	l_5 min.	s min.
45	100	12	15	[2]	Nach Wahl des Bestellers jedoch Größtwert 20°	25	50	5	2,5	9	5	11,9
50	125 [3] / 150	14	18									12,25
55	175 [3] / 150	17	20			27	55	5,4	2,7			13,35
60	175 [3] / 150	19	22									14,45
65	175 [3] / 150	21	24									15,55
70	150	23	27			30	60	6	3			15,9
75		26	29									17
80	125 [3] / 200	28	31									18,1
85	125 [3] / 200	30	33			33	65	6,6	3,3			19,5
90	125 [3] / 200	32	35									20,25
100	175 [3] / 200	36	40			35		7	3,5			21,7

Werkstoff:

Kern:
Hartmetall-Anwendungsgruppe nach DIN 4986 (z. Z. noch Entwurf) bzw. Hartmetallsorte des Herstellers bei Bestellung angeben

Fassung (bei Bestellung angeben):

St Stahl von mindestens 60 kp/mm² Zugfestigkeit für das Ziehen mit säurefreiem Schmiermittel

Ms Kupfer-Zink-Legierungen (Ms 58 oder Ms 63 nach Wahl des Herstellers) für das Ziehen mit säurehaltigem Schmiermittel

Bz Kupfer-Zinn-Legierungen (hochfeste Bronze 70 bis 95 kp/mm² nach Wahl des Herstellers) für das Ziehen mit säurehaltigem Schmiermittel und bei hoher Zugfestigkeit des Ziehgutes

Ausführung: Ziehholdurchmesser d_1: Toleranzfeld H7
zulässige Formabweichung 0,5 IT 7

Die Übergänge zwischen Ziehkegel und Führung sowie zwischen Eingangsöffnung und Ziehkegel sind abzurunden. Der Kern muß unter Vorspannung so eingepaßt werden, daß Kern- und Fassungswandungen voll anliegen. Auf genaue Zentrierung des Kernes ist zu achten.

Kennzeichnung: Nach DIN 1547 Blatt 1

Fußnoten siehe Seite 1

Hinweis auf andere Normen

DIN 1546 Diamant-Ziehsteine für Drähte aus Eisen- und Nichteisenmetallen

DIN 1547 Blatt 1 Hartmetall-Ziehsteine und -Ziehringe; Begriffe, Bezeichnung, Kennzeichnung
Blatt 2 —; Ziehsteine für Stahldrähte
Blatt 3 —; Ziehsteine für Drähte aus Nichteisenmetallen
Blatt 4 —; Ziehringe für Rundstahl
Blatt 5 —; Ziehringe für Rundstangen aus Nichteisenmetallen
Blatt 6 —; Ziehringe für Stahlrohre
Blatt 7 —; Ziehringe für Rohre aus Nichteisenmetallen
Blatt 9 —; Ziehringe für Vierkant- und Flachstangen aus Nichteisenmetallen
Blatt 10 —; Ziehringe für Sechskantstahl
Blatt 11 —; Ziehringe für Sechskantstangen aus Nichteisenmetallen

DIN 4986 Anwendungsgruppen von Hartmetallen für Werkzeuge zum Umformen und Schneiden und für den Verschleißschutz (z. Z. noch Entwurf)

AVA Documents
Document Sharing Hub

Full document details: DIN 1547-8:1969-07