

DIN 1623

ICS 77.140.50

Ersatz für
DIN 1623-2:1986-02**Kaltgewalztes Band und Blech –
Technische Lieferbedingungen –
Allgemeine Baustähle**

Cold rolled strip and sheet –
Technical delivery conditions –
General structural steels

Bandes et tôles laminées à froid –
Conditions techniques de livraison –
Aciers de construction d'usage général

Gesamtumfang 12 Seiten

Normenausschuss Eisen und Stahl (FES) im DIN

Inhalt

Seite

Vorwort.....	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	5
4 Maße und Toleranzen	5
5 Sorteneinteilung.....	5
6 Bezeichnung.....	5
7 Anforderungen	6
7.1 Erschmelzungsverfahren	6
7.2 Lieferzustand.....	6
7.3 Chemische Zusammensetzung	6
7.4 Mechanische Eigenschaften.....	6
7.5 Schweißeignung	7
7.6 Oberflächenbeschaffenheit	7
7.6.1 Allgemeines	7
7.6.2 Oberflächenart	7
7.6.3 Oberflächenausführung	8
7.6.4 Eignung zu Oberflächenüberzügen	8
8 Prüfung	9
8.1 Allgemeines	9
8.2 Prüfeinheiten	9
8.2.1 Prüfeinheiten für Erzeugnisse mit Walzbreiten ≥ 600 mm.....	9
8.2.2 Prüfeinheiten für Erzeugnisse mit Walzbreiten < 600 mm.....	9
8.3 Anzahl der Prüfungen.....	9
8.4 Probenahme	9
8.5 Prüfverfahren	9
8.5.1 Zugversuch.....	9
8.5.2 Chemische Zusammensetzung	10
9 Prüfbescheinigungen	10
10 Kennzeichnung	10
11 Verpackung	10
12 Beanstandungen.....	10
13 Bestellangaben	10
Literaturhinweise	12

Vorwort

Die vorliegende Norm wurde vom Unterausschuss NA 021-00-01-01 UA „Flacherzeugnisse aus Stahl zum Kaltumformen“ des Normenausschusses Eisen und Stahl (FES) ausgearbeitet und entspricht dem bisherigen Stand der Verhandlungen.

Änderungen

Gegenüber DIN 1623-2:1986-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Anwendungsbereich auf Kaltband (Walzbreite < 600 mm) ausgedehnt;
- b) Stahlsorten St 37-2 G (1.0037 G), USt 37-2 G (1.0036 G), St 50-2 G (1.0050 G), St 60-2 G (1.0060 G) und St 70-2 G (1.0070 G) ersatzlos gestrichen;
- c) Kurznamen und Werkstoffnummern wie folgt geändert;
 - St 37-3 G (1.0116 G) ist jetzt S215G (1.0116G);
 - St 44-3 G (1.0144 G) ist jetzt S245G (1.0144G);
 - St 52-3 G (1.0570 G) ist jetzt S325G (1.0570G) ;
- d) Angaben zur chemischen Zusammensetzung nach der Schmelzenanalyse geändert. Angaben zur Stückanalyse gestrichen;
- e) technologischen Biegeversuch gestrichen;
- f) Festlegungen für die Oberflächenbeschaffenheit und die Kennzeichen dafür entsprechend DIN EN 10130 und DIN EN 10139 geändert (Titel der Normen siehe unter den Literaturhinweisen) ;
- g) Festlegungen für die Prüfung überarbeitet und Bestellangaben ergänzt;
- h) Redaktionell vollständig überarbeitet.

Frühere Ausgabe

DIN 1623-2: 1961-01, 1986-02

1 Anwendungsbereich

1.1 Diese Norm gilt für kalt gewalzte Flacherzeugnisse (Band und Blech) aus allgemeinen Baustählen ohne Überzug in Dicken bis einschließlich 3 mm.

1.2 Diese Norm gilt nicht für

- kalt gewalztes Band und Blech aus weichen Stählen zum Kaltumformen (siehe DIN EN 10130);
- Kaltband ohne Überzug aus weichen Stählen zum Kaltumformen (siehe DIN EN 10139);
- kalt gewalzte Flacherzeugnisse aus weichen Stählen zum Emaillieren (siehe DIN EN 10209);
- kalt gewalzte Flacherzeugnisse aus Stählen mit hoher Streckgrenze zum Kaltumformen (siehe DIN EN 10268);
- warmgewalzte und kaltgewalzte unbeschichtete Flacherzeugnisse aus Mehrphasenstählen zum Kaltumformen – Technische Lieferbedingungen (siehe E DIN EN 10338).

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN EN 606, *Strichcodierung — Etiketten für Transport und Handhabung von Stahlprodukten*

DIN EN 10002-1, *Metallische Werkstoffe — Zugversuch — Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur*

DIN EN 10020, *Begriffsbestimmungen für die Einteilung der Stähle*

DIN EN 10021, *Allgemeine technische Lieferbedingungen für Stahl und Stahlerzeugnisse*

DIN EN 10027-1, *Bezeichnungssysteme für Stähle — Teil 1: Kurznamen*

DIN EN 10027-2, *Bezeichnungssysteme für Stähle — Teil 2: Nummernsystem*

DIN EN 10049, *Messung des arithmetischen Mittenrauwertes R_a und der Spitzenzahl RP_c an metallischen Flacherzeugnissen*

DIN EN 10079, *Begriffsbestimmungen für Stahlerzeugnisse*

DIN EN 10131, *Kaltgewalzte Flacherzeugnisse ohne Überzug und mit elektrolytischem Zink oder Zink-Nickel-Überzug aus weichen Stählen sowie aus Stählen mit höherer Streckgrenze zum Kaltumformen — Grenzabmaße und Formtoleranzen*

DIN EN 10140, *Kaltband — Grenzabmaße und Formtoleranzen*

DIN EN 10204, *Metallische Erzeugnisse — Arten von Prüfbescheinigungen*

CEN/TR 10261, *Eisen und Stahl — Überblick von verfügbaren chemischen Analyseverfahren*