

DIN 16765**DIN**

ICS 25.120.30; 83.200

**Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge –
Elektrische Anschlüsse für Heißkanalwerkzeuge und
Werkzeugheizungen**

Compression, injection moulds and die-casting dies –
Electrical connections for hot-runner moulds and mould heatings

Moulages par compression, moules d'injection et moules pour fonderie sous pression –
Connexions électriques pour moules à canaux chauds et moule chauds

Gesamtumfang 15 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde im NA 121-07-03 AA „SpA ISO/TC 29/SC 8/WG 3 Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge“, von Mitarbeitern des NA 121-07-03-01 UA „Heißkanal-/Kaltkanaltechnik“ im NA Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) und Mitarbeitern von Euromap (Europäisches Komitee der Hersteller von Kunststoff- und Gummimaschinen) erarbeitet.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt die elektrischen Anschlüsse von Heißkanalwerkzeugen, Werkzeugheizungen und Temperaturregeleinrichtungen fest.

Es wird nach folgenden Anschlüssen unterschieden:

1.1 Anschluss A: sowohl für Regeleinrichtung in der Spritzgießmaschine als auch externe Regeleinrichtungen für Werkzeuge mit Last- und Signalleitung in getrennten Steckern.

1.2 Anschluss B: für Regeleinrichtung außerhalb der Spritzgießmaschine für Werkzeuge mit Last- und Signalleitung in einem Stecker.

2 Anforderungen

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

Die in den Bildern 1,3,5,7,9,11,13,15,17,19 und 21 angegebenen Maße dienen lediglich als zusätzlicher Hinweis für die elektrischen Anschlüsse. Aus diesem Grund ist die Angabe von Grenzabmaßen hier nicht erforderlich. Alle Maßangaben sind in Millimeter.

2.1 Anschluss A Last- und Signalleitung in getrennten Steckern

Die Kontaktbelegung muss für Anschlüsse A den Bildern 1 bis 14 und den Angaben aus den Tabellen 1 bis 7 entsprechen.

Kontaktanordnung von Ansicht Steckseite (gegenüber Anschlussseite).

Anschlüsse mit 8 Regelstellen in 2.1.1.2 und 2.1.2.2 entsprechen Euromap 14-1 und 14-2.

2.1.1 Anschluss AS für Signalleitung

2.1.1.1 5 Regelstellen

- Stift (M)
- ⊙ Buchse (F)
- a Verriegelung von Stecker mit Anschlusskasten
- b Kontaktbelegung der einzelnen Regelstellen

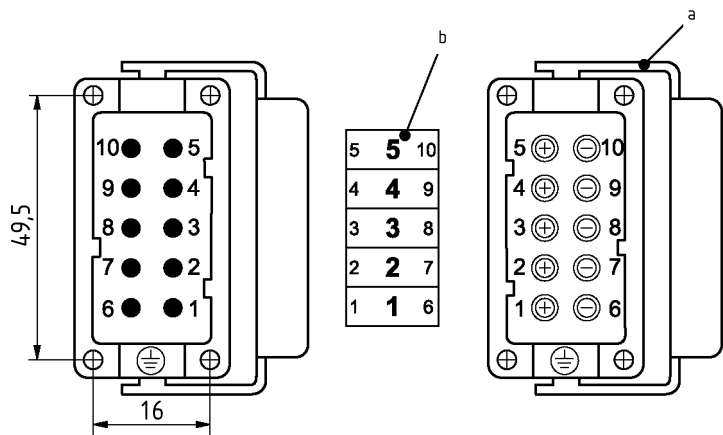


Bild 1 — Anschluss an Regeleinrichtung

Bild 2 — Anschluss am Werkzeug

Tabelle 1 — Kontaktbelegung, Anschluss AS 5 (max. 5 Regelstellen)

Regelstellen-anzahl	Kontakt Nr.	Belegung
5	1 bis 10	Signalleitung Pluspol an 1, 2, 3, 4, 5

2.1.1.2 8 Regelstellen

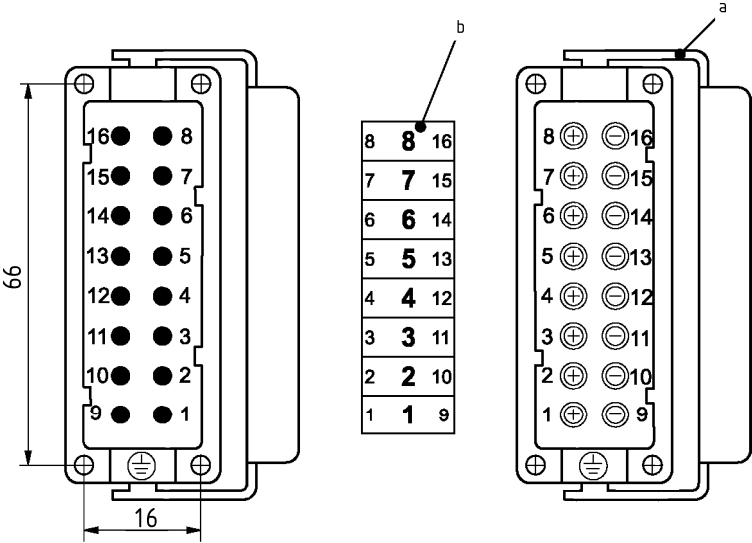


Bild 3 — Anschluss an Regeleinrichtung oder Maschine

Bild 4 — Anschluss am Werkzeug

Tabelle 2 — Kontaktbelegung, Anschluss AS 8 (max. 8 Regelstellen)

Regelstellen-anzahl	Kontakt Nr.	Belegung
8	1 bis 16	Signalleitung Pluspol an 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8

a, b siehe Seite 3

2.1.1.3 12 bzw. 16 Regelstellen

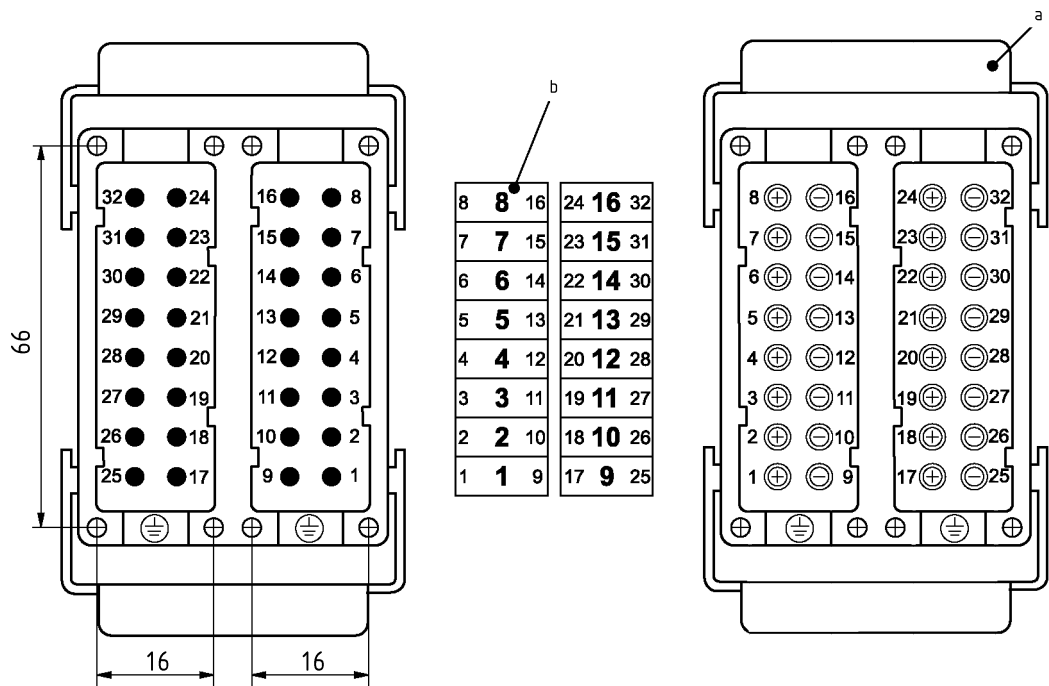


Bild 5 — Anschluss an Regeleinrichtung

Bild 6 — Anschluss am Werkzeug

Tabelle 3 — Kontaktbelegung, Anschluss AS 12 bzw. AS 16 (12 bzw. max. 16 Regelstellen)

Regelstellen-anzahl	Kontakt Nr.	Belegung
12	1 bis 24	Signalleitung Pluspol an 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 17, 18, 19, 20
16	1 bis 32	Signalleitung Pluspol an 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24

a, b siehe Seite 3