

**Rohrverbindungen und Formstücke für
Druckrohrleitungen aus Polybuten (PB) — PB 125**
Teil 4: Reduzierstücke aus Spritzguss für Muffenschweißung, Maße

DIN
16831-4

ICS 23.040.45

Pipe joints and components of polybuten (PB) for pipes under pressure —
PB 125 — Part 4: Injection-moulded reducers for socket welding,
Dimensions

Raccordements et composants de tuyauterie pour canalisations en
polybutene (PB) — PB 125 — Partie 4: Raccords de réduction moulés par
injection pour soudage par manchonnage, Dimensions

Inhalt

	Seite
Vorwort	2
1 Anwendungsbereich	2
2 Normative Verweisungen	2
3 Maße, Bezeichnung	3
3.1 Allgemeines	3
3.2 Reduzierstücke (R1)	3
3.3 Beispiel für die Bezeichnung eines Reduzierstückes	3
4 Kennzeichnung	7
Anhang A (informativ) Erläuterungen	8
Literaturhinweise	8

Fortsetzung Seite 2 bis 8

Normenausschuss Kunststoffe (FNK) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

Vorwort

Diese Norm wurde im Arbeitsausschuss 504.4 „Fittings für Druckrohre aus Thermoplasten“ des Normenausschusses Kunststoffe (FNK) erstellt.

DIN 16831 „Rohrverbindungen und Formstücke für Druckrohrleitungen aus Polybuten (PB) – PB 125“ besteht aus:

- Teil 1: Winkel aus Spritzguss für Muffenschweißung, Maße
- Teil 2: T-Stücke aus Spritzguss für Muffenschweißung, Maße
- Teil 3: Muffen und Kappen aus Spritzguss für Muffenschweißung, Maße
- Teil 4: Reduzierstücke aus Spritzguss für Muffenschweißung, Maße
- Teil 5: Allgemeine Qualitätsanforderungen, Prüfung
- Teil 6: Heizwendel-Schweißittings, Maße
- Teil 7: Bunde, Flansche, Dichtringe für Muffenschweißung, Maße

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Reduzierstücke aus Spritzguss¹⁾ aus Polybuten (PB), die DIN 16831-5 entsprechen und die mittels Heizelement-Muffenschweißung mit Rohren aus Polybuten nach DIN 16968 und DIN 16969 verschweißt werden. Sie legt für ausgewählte Rohr-Außendurchmesser die Funktions- und Konstruktionsmaße der Formstücke fest.

ANMERKUNG Geltende anwendungsbezogene Europäische Normen sind zu beachten.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 16831-5, *Rohrverbindungen und Formstücke für Druckrohrleitungen aus Polybuten (PB), PB 125 – Teil 5: Allgemeine Qualitätsanforderungen, Prüfung.*

DIN 16901, *Kunststoff-Formteile – Toleranzen und Abnahmebedingungen für Längenmaße.*

DIN 16968, *Rohre aus Polybuten (PB) – Allgemeine Qualitätsanforderungen und Prüfung.*

DIN 16969, *Rohre aus Polybuten (PB) – PB 125 – Maße.*

DIN EN ISO 472, *Kunststoffe – Fachwörterverzeichnis (ISO 472:1999); Deutsche Fassung EN ISO 472:2001.*

1) Begriff „Spritzguss“, siehe DIN EN ISO 472.

3 Maße, Bezeichnung

3.1 Allgemeines

Die Reduzierstücke brauchen der bildlichen Darstellung (Bild 1) nicht zu entsprechen, nur die angegebenen Maße (Tabellen 1 und 2) sind einzuhalten. Toleranzen nach DIN 16901, Toleranzgruppe 160.

3.2 Reduzierstücke (R1)

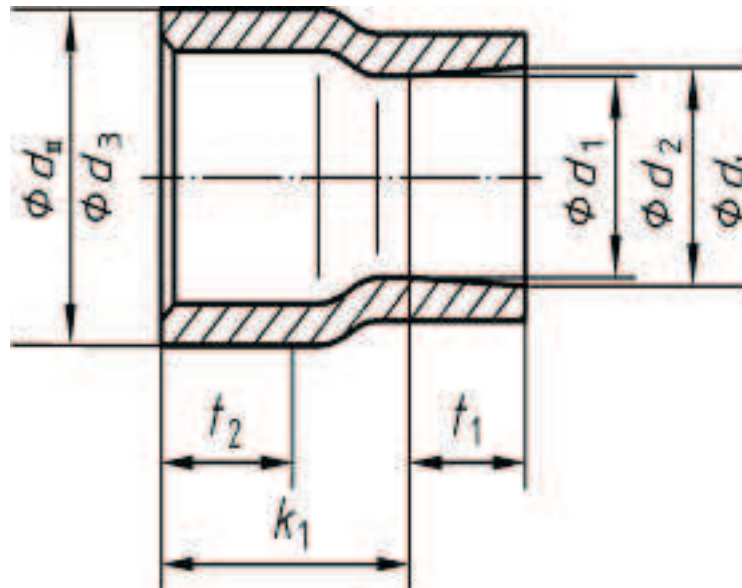


Bild 1 — Reduzierstück: Form R1

3.3 Beispiel für die Bezeichnung eines Reduzierstückes

Bezeichnung eines Reduzierstückes, Form R1, für Muffenschweißung Typ A, geeignet für Rohre der Reihe SDR 11, für Reduzierung entsprechend Durchmesser des Einsteckendes $d_H = d_3 = 25$ mm auf Rohr-Außendurchmesser $d \triangleq d_1 = 20$ mm:

Reduzierstück DIN 16831 – R1 A 25 × 20 – 11