

DIN 1707-100

ICS 25.160.50

Ersatz für
DIN 1707-100:2001-02**Weichlote –
Chemische Zusammensetzung und Lieferformen**Soft solder alloys –
Chemical composition and formsAlliages de brasage tendre –
Composition chimique et formes

Gesamtumfang 8 Seiten

Normenausschuss Schweißtechnik (NAS) im DIN

Inhalt

Seite

Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Chemische Zusammensetzung	5
5 Lieferformen	5
6 Probenahme und Analyse	5
7 Kennzeichnung	5

Tabellen

Tabelle 1 — Zusammenhang von Produkteinheit und Weichlotform	5
Tabelle 2 — Chemische Zusammensetzung von Weichlotlegierungen	6
Tabelle 3 — Anforderungen zur Kennzeichnung der Weichlote	8

Vorwort

Diese Norm wurde vom DIN/DVS Gemeinschaftsausschuss NA 092-00-08 AA „Weichlöten (DVS AG V 6.2)“ im Normenausschuss Schweißtechnik (NAS) erstellt.

Änderungen

Gegenüber DIN 1707-100:2001-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Begriffe Weichlot und Produkteinheit im Abschnitt 3 ergänzt;
- b) Aufnahme der Tabelle 1 (Zusammenhang von Produkteinheit und Weichlotform) sowie die Erweiterung der Tabelle 3 (Anforderungen zur Kennzeichnung der Weichlote) um die Gruppen Bänder, Granulat und Paste/Creme;
- c) Aufnahme von drei neuen Legierungen der Zink-Aluminium-Gruppe in Tabelle 2 (Chemische Zusammensetzung von Weichlotlegierungen);
- d) Anpassung der maximal zulässigen Verunreinigungswerte in Tabelle 2 an DIN EN ISO 9453:2006-12.

Frühere Ausgaben

DIN 8512: 1963-02

DIN 1707: 1925-04, 1940-02, 1952-04, 1964-04, 1973-04, 1973-09, 1976-01, 1981-02

DIN 1707-100: 2001-02