

Rohre aus Kupfer

nahtlosgezogen

Vorzugsmaße für allgemeine Verwendung

DIN
1754
Blatt 2

Tube of copper; seamless drawn, preferred dimensions for general purposes

Tubes en cuivre; étirés à froid sans soudure,
dimensions préférées pour usages généraux

Mit DIN 1754 Blatt 1 und Blatt 3
Ersatz für DIN 1754

Maße in mm

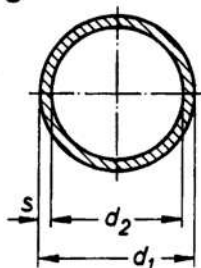
1. Geltungsbereich

Aufbauend auf den Festlegungen von DIN 1754 Blatt 1 gilt diese Norm für Vorzugsmaße von nahtlosen Rohren der Toleranzzuordnung A*) mit Außendurchmessern von 3 bis 210 mm und Wanddicken von 0,5 bis 5 mm.

Rohre nach dieser Norm werden aus den in Abschnitt 4 aufgeführten Werkstoffen hergestellt; die angegebenen Einschränkungen sind zu beachten.

Für andere Abmessungen und Toleranzzuordnungen als in dieser Norm aufgeführt gilt DIN 1754 Blatt 1.

2. Bezeichnung



Bezeichnung eines nahtlosen Rohres von Außendurchmesser $d_1 = 20$ mm und Wanddicke $s = 2$ mm aus dem Werkstoff mit dem Kurzzeichen SF-Cu F30 oder der Werkstoffnummer 2.0090.30:

Rohr 20×2 DIN 1754 – SF-Cu F30
oder Rohr 20×2 DIN 1754 – 2.0090.30

3. Maße und zulässige Abweichungen

3.1. Außendurchmesser und Wanddicke

Die zulässigen Abweichungen für Außendurchmesser und Wanddicken sind in den Tabellen 1 und 2 enthalten:

Tabelle 1:

Außendurchmesser 3 bis 54 mm
Wanddicken 0,5 bis 1,5 mm

Tabelle 2:

Außendurchmesser 10 bis 210 mm
Wanddicken 2 bis 5 mm

Für Rohre im Zustand weich des jeweiligen Werkstoffes, gekennzeichnet durch die Anhängenzahl .10 der Werkstoffnummer (siehe DIN 17 671 Blatt 1 und DIN 40 500 Blatt 2), gelten nur die in den Tabellen 1 und 2 angegebenen zulässigen Abweichungen für den mittleren Durchmesser (d_1 mittel), da die zulässigen Abweichungen des Durchmessers einschließlich Unrundheit (d_1 ges.) für die Rohre nicht gewährleistet werden können.

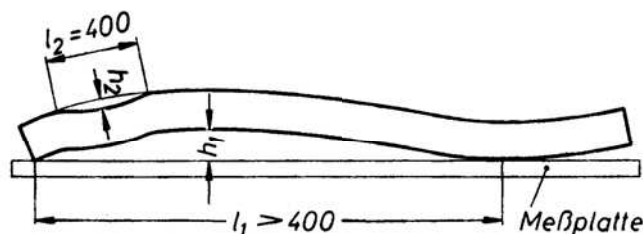
3.2. Zulässige Abweichung von der Geraden

Für Rohre von Außendurchmesser d_1 über 10 mm in Herstell-, Ungefähr- und Festlängen (ausgenommen Rohre im Zustand weich) gelten die zulässigen Abweichungen nach Tabelle 3.

h_1 ist die zulässige Abweichung je Meter, linear zunehmend bei Meßlängen l_1 über 400 mm. Auf jedem Längenabschnitt $l_2 = 400$ mm darf die zulässige Abweichung jedoch nicht mehr als h_2 betragen, siehe Bild.

Tabelle 3

Verhältnis $d_1 : s$		Zulässige Abweichung	
über	bis	je Meter h_1	je 400 mm h_2
—	5	2	0,8
5	10	3	1,2
10	20	4	1,6
20	40	5	2,0
40	—	6	2,5



*) Siehe „Toleranzzuordnungen für Querschnittsmaße von Rohren aus Nichteisenmetallen“, DIN-Mitteilungen Bd. 45 (1966) H. 11, S. 597—603.

Als Sonderdruck D-346 zu beziehen durch Beuth-Vertrieb GmbH, Berlin 30 und Köln.

Fortsetzung Seite 2 bis 5
Erläuterungen Seite 6

Tabelle 1

Außendurchmesser			Wanddicke <i>s</i>															
<i>d</i> ₁	Zul. ± Abw. für		0,5				0,75				1				1,5			
	<i>d</i> _{1 ges.} 1)	<i>d</i> _{1 mittel} 2)	Zul. ± Abw. für <i>s</i> _{mittel} 3)	<i>U</i> 4)	Gewicht kg/m ³ 5)	Kleinste Wand- dicke 6)	Zul. ± Abw. für <i>s</i> _{mittel} 3)	<i>U</i> 4)	Gewicht kg/m ³ 5)	Kleinste Wand- dicke 6)	Zul. ± Abw. für <i>s</i> _{mittel} 3)	<i>U</i> 4)	Gewicht kg/m ³ 5)	Kleinste Wand- dicke 6)	Zul. ± Abw. für <i>s</i> _{mittel} 3)	<i>U</i> 4)	Gewicht kg/m ³ 5)	Kleinste Wand- dicke 6)
3	0,07	0,05	0,03	0,05	0,03	0,42	0,03	0,08	0,05	0,64	0,03	0,09	0,06	0,88	—	—	—	—
4	0,07	0,05	0,03	0,05	0,05	0,42	0,03	0,08	0,07	0,64	0,03	0,09	0,08	0,88	—	—	—	—
5	0,07	0,05	0,03	0,05	0,06	0,42	0,03	0,08	0,09	0,64	0,03	0,09	0,11	0,88	—	—	—	—
6	0,07	0,05	0,03	0,05	0,08	0,42	0,03	0,08	0,11	0,64	0,03	0,09	0,14	0,88	—	—	—	—
8	0,09	0,06	0,03	0,05	0,10	0,42	0,03	0,08	0,15	0,64	0,03	0,10	0,20	0,87	0,04	0,14	0,27	1,32
10	0,09	0,06	0,03	0,05	0,13	0,42	0,03	0,08	0,19	0,64	0,03	0,10	0,25	0,87	0,04	0,14	0,36	1,32
12	0,12	0,08	0,03	0,05	0,16	0,42	0,03	0,08	0,24	0,64	0,03	0,10	0,31	0,87	0,04	0,14	0,44	1,32
14	0,12	0,08	0,03	0,05	0,19	0,42	0,03	0,08	0,28	0,64	0,03	0,10	0,36	0,87	0,04	0,14	0,52	1,32
15	0,12	0,08	0,04	0,05	0,20	0,41	0,04	0,08	0,30	0,63	0,04	0,10	0,39	0,86	0,05	0,14	0,57	1,31
16	0,12	0,08	—	—	—	—	0,04	0,08	0,32	0,63	0,04	0,10	0,42	0,86	0,05	0,14	0,61	1,31
18	0,12	0,08	—	—	—	—	0,04	0,08	0,36	0,63	0,04	0,10	0,48	0,86	0,05	0,14	0,69	1,31
20	0,18	0,12	—	—	—	—	0,05	0,08	0,40	0,62	0,05	0,10	0,53	0,85	0,06	0,15	0,78	1,29
22	0,18	0,12	—	—	—	—	—	—	—	—	0,05	0,10	0,59	0,85	0,06	0,15	0,86	1,29
23	0,18	0,12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,06	0,15	0,90	1,29
25	0,18	0,12	—	—	—	—	—	—	—	—	0,05	0,10	0,67	0,85	0,06	0,15	0,99	1,29
28	0,18	0,12	—	—	—	—	—	—	—	—	0,05	0,10	0,75	0,85	0,06	0,15	1,11	1,29
30	0,18	0,12	—	—	—	—	—	—	—	—	0,05	0,10	0,81	0,85	0,06	0,15	1,20	1,29
33	0,24	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,08	0,15	1,32	1,27
35	0,24	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	0,06	0,10	0,95	0,84	0,08	0,15	1,40	1,27
38	0,24	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,08	0,15	1,53	1,27
40	0,24	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	0,06	0,10	1,09	0,84	0,08	0,15	1,61	1,27
42	0,24	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,08	0,15	1,70	1,27
43	0,24	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,08	0,15	1,74	1,27
50	0,30	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,08	0,15	2,03	1,27
54	0,40	0,20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,10	0,15	2,20	1,25

Fußnoten und Farbkennzeichnung siehe Seite 4



Documents

Document Sharing Hub