

Rohre aus Kupfer-Knetlegierungen

nahtlosgezogen

Vorzugsmaße für allgemeine Verwendung

DIN
1755
Blatt 2

Tube of wrought copper alloys; seamless drawn,
preferred dimensions for general purposes

Mit DIN 1755 Blatt 1 und Blatt 3
Ersatz für DIN 1755

Tubes en alliages de cuivre corroyés; étirés à froid sans soudure,
dimensions préférées pour usages généraux

Maße in mm

1. Geltungsbereich

Aufbauend auf den Festlegungen von DIN 1755 Blatt 1 gilt diese Norm für Vorzugsmaße von nahtlosen Rohren der Toleranzzuordnung A*) mit Außendurchmessern von 3 bis 315 mm und Wanddicken von 0,5 bis 10 mm.

Rohre nach dieser Norm werden aus den in Abschnitt 4 aufgeführten Werkstoffen der Werkstoffgruppen I, II und III hergestellt; die angegebenen Einschränkungen sind zu beachten.

Für andere Abmessungen und Toleranzzuordnungen als in dieser Norm aufgeführt gilt DIN 1755 Blatt 1.

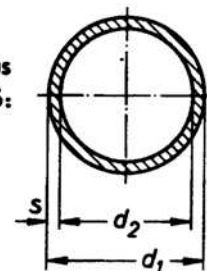
2. Bezeichnung

Bezeichnung eines nahtlosen Rohres von Außendurchmesser $d_1 = 20$ mm und Wanddicke $s = 2$ mm aus dem Werkstoff mit dem Kurzzeichen CuZn40 F42 (bisher Ms60 F41) oder der Werkstoffnummer 2.0360.26:

Rohr 20 x 2 DIN 1755—CuZn40 F42

oder Rohr 20 x 2 DIN 1755—2.0360.26

bisher Rohr 20 x 2 DIN 1755—Ms60 F41



3. Maße und zulässige Abweichungen

3.1. Außendurchmesser und Wanddicke

Die zulässigen Abweichungen für Außendurchmesser und Wanddicken sind in den Tabellen 1 bis 6 enthalten wie in der Übersicht (siehe Seite 2) dargestellt.

Für Rohre im Zustand weich des jeweiligen Werkstoffes, gekennzeichnet durch die Anhängenzahl .10 der Werkstoffnummer (siehe DIN 17 671 Blatt 1) gelten nur die in den Tabellen 1 bis 6 angegebenen zulässigen Abweichungen für den mittleren Durchmesser ($d_{1 \text{ mittel}}$), da die zulässigen Abweichungen des Durchmessers einschließlich Unrundheit ($d_{1 \text{ ges.}}$) für diese Rohre nicht gewährleistet werden können.

*) Siehe „Toleranzzuordnungen für Querschnittsmaße von Rohren aus Nichteisenmetallen“, DIN-Mitteilungen Bd. 45 (1966) H. 11, S. 597—603. Als Sonderdruck D-346 zu beziehen durch Beuth-Vertrieb GmbH, Berlin 30 und Köln.

Fortsetzung Seite 2 bis 11
Erläuterungen Seite 11

Übersicht über die Verteilung der zulässigen Abweichungen des Außendurchmessers und der Wanddicke entsprechend den Werkstoffgruppen I, II und III in den Tabellen 1 bis 6

Außen- durchmesser d_1	Wanddicke s													Außen- durchmesser d_1								
	0,5	0,75	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10									
3	Werkstoffgruppen I und II: siehe Tabelle 1, Seite 3					Werkstoffgruppen I und II: siehe Tabelle 2, Seiten 4 und 5								3								
4														4								
5														5								
6														6								
8														8								
10														10								
12														12								
14														14								
15														15								
16														16								
18														18								
20														20								
22														22								
25						Werkstoff- gruppen I und II: siehe Tabelle 3, Seite 5			25													
28									28													
30									30													
32									32													
35									35													
38									38													
40									40													
42									42													
44,5									44,5													
50									50													
55	Werkstoffgruppe III: siehe Tabelle 4, Seite 6					Werkstoffgruppe III: siehe Tabelle 5, Seiten 7 und 8								55								
57														57								
60														60								
63														63								
70														70								
76														76								
80														80								
85														85								
89														89								
100														100								
108														108								
114														114								
125														125								
133														133								
159														159								
160														160								
168														168								
194														194								
200														200								
219														219								
250														250								
267														267								
273														273								
315														315								
	Wanddicke s																					
	0,5	0,75	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10									

AVA Documents

Document Sharing

Tabelle 1. Werkstoffgruppen I und II

Außendurchmesser		Wanddicke s														
d ₁	Zul. ± Abw. für d ₁ ges. 1) 2) d ₁ mittel	0,5			0,75			1			1,5			2		
		Zul. ± Abw. für s _{mittel} 3) 4) U	Gewicht kg/m 5)	Kleinste Wanddicke 6)	Zul. ± Abw. für s _{mittel} 3) 4) U	Gewicht kg/m 5)	Kleinste Wanddicke 6)	Zul. ± Abw. für s _{mittel} 3) 4) U	Gewicht kg/m 5)	Kleinste Wanddicke 6)	Zul. ± Abw. für s _{mittel} 3) 4) U	Gewicht kg/m 5)	Kleinste Wanddicke 6)			
3	0,07	0,05	0,03	0,05	0,08	0,05	0,64	0,03	0,09	0,06	0,88	—	—	—	—	—
4	0,07	0,05	0,03	0,05	0,08	0,05	0,64	0,03	0,09	0,08	0,88	—	—	—	—	—
5	0,07	0,05	0,03	0,05	0,08	0,06	0,64	0,03	0,09	0,11	0,88	—	—	—	—	—
6	0,07	0,05	0,03	0,05	0,08	0,08	0,64	0,03	0,09	0,14	0,88	—	—	—	—	—
8	0,09	0,06	0,03	0,05	0,10	0,15	0,64	0,03	0,10	0,20	0,87	0,04	0,14	0,27	1,32	1,78
10	0,09	0,06	0,03	0,05	0,13	0,19	0,64	0,03	0,10	0,25	0,87	0,04	0,14	0,36	1,32	1,78
12	0,12	0,08	0,03	0,05	0,16	0,24	0,64	0,03	0,10	0,31	0,87	0,04	0,14	0,44	1,32	1,77
14	0,12	0,08	0,03	0,05	0,19	0,28	0,64	0,03	0,10	0,36	0,87	0,04	0,14	0,52	1,32	1,77
15	0,12	0,08	0,04	0,05	0,20	0,30	0,63	0,04	0,10	0,39	0,86	0,05	0,14	0,57	1,31	1,76
16	0,12	0,08	0,04	0,05	0,22	0,32	0,63	0,04	0,10	0,42	0,86	0,05	0,14	0,61	1,31	1,76
18	0,12	0,08	—	—	—	0,36	0,63	0,04	0,10	0,48	0,86	0,05	0,14	0,69	1,31	1,76
20	0,18	0,12	—	—	—	0,40	0,62	0,05	0,10	0,53	0,85	0,06	0,15	0,78	1,29	1,74
22	0,18	0,12	—	—	—	—	—	0,05	0,10	0,59	0,85	0,06	0,15	0,86	1,29	1,74
25	0,18	0,12	—	—	—	—	—	0,05	0,10	0,67	0,85	0,06	0,15	0,99	1,29	1,74
28	0,18	0,12	—	—	—	—	—	0,05	0,10	0,75	0,85	0,06	0,15	1,11	1,29	1,74
30	0,18	0,12	—	—	—	—	—	0,05	0,10	0,81	0,85	0,06	0,15	1,20	1,29	1,74
32	0,24	0,15	—	—	—	—	—	0,06	0,10	0,87	0,84	0,08	0,15	1,28	1,27	1,72
35	0,24	0,15	—	—	—	—	—	0,06	0,10	0,95	0,84	0,08	0,15	1,40	1,27	1,72
38	0,24	0,15	—	—	—	—	—	0,06	0,10	1,03	0,84	0,08	0,15	1,53	1,27	1,72
40	0,24	0,15	—	—	—	—	—	0,06	0,10	1,09	0,84	0,08	0,15	1,61	1,27	1,72
42	0,24	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,08	0,15	1,70	1,27	1,72
44,5	0,24	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,08	0,15	1,80	1,27	1,72
50	0,30	0,20	—	—	—	—	—	0,06	0,10	1,37	0,84	—	—	—	—	1,72
55	0,30	0,20	—	—	—	—	—	0,08	0,10	1,51	0,82	—	—	—	—	1,68
57	0,30	0,20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,10	0,15	2,33	1,25	1,68
60	0,30	0,20	—	—	—	—	—	0,08	0,10	1,65	0,82	—	—	—	—	1,68
63	0,40	0,20	—	—	—	—	—	0,08	0,10	1,73	0,82	—	—	—	—	1,68
70	0,40	0,20	—	—	—	—	—	0,08	0,10	1,93	0,82	0,10	0,15	2,87	1,25	1,68
76	0,40	0,20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,68
80	0,40	0,20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,68
85	0,50	0,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,66
89	0,50	0,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,66
90	0,50	0,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,66
25	n. V.	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,64
60	n. V.	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,64
200	n. V.	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,64

Anmerkung 1) bis 4) siehe Seite 5, Farb Kennzeichnung siehe Seite 8

Tabelle 2. Werkstoffgruppen I und II

Außendurchmesser		2,5						3						3,5						4						5					
		d_1	$d_{1 \text{ ges.}}$	Zul. $\pm$ Abw. für $d_{1 \text{ mittel}}$	s_{mittel}	Zul. $\pm$ Abw. für s_{mittel}	Gewicht kg/m	Kleinste Wanddicke	s_{mittel}	Zul. $\pm$ Abw. für s_{mittel}	Gewicht kg/m	Kleinste Wanddicke	s_{mittel}	Zul. $\pm$ Abw. für s_{mittel}	Gewicht kg/m	Kleinste Wanddicke	s_{mittel}	Zul. $\pm$ Abw. für s_{mittel}	Gewicht kg/m	Kleinste Wanddicke	s_{mittel}	Zul. $\pm$ Abw. für s_{mittel}	Gewicht kg/m	Kleinste Wanddicke	s_{mittel}	Zul. $\pm$ Abw. für s_{mittel}	Gewicht kg/m	Kleinste Wanddicke			
10	0,09	0,06	0,04	0,23	0,52	0,23	0,59	2,71	0,05	0,24	0,24	0,59	2,71	0,08	0,27	0,27	0,83	3,15	0,08	0,32	0,32	0,89	3,60	—	—	—	—	—	—		
12	0,12	0,08	0,05	0,23	0,66	0,23	0,75	2,70	0,06	0,24	0,24	0,92	2,70	0,08	0,27	0,27	1,03	3,15	0,08	0,32	0,32	1,12	3,60	—	—	—	—	—	—		
14	0,12	0,08	0,05	0,23	0,80	0,23	0,92	2,70	0,06	0,24	0,24	1,01	2,68	0,09	0,27	0,27	1,13	3,14	0,09	0,32	0,32	1,23	3,59	—	—	—	—	—	—		
15	0,12	0,08	0,07	0,23	0,87	0,23	1,01	2,68	0,08	0,24	0,24	1,09	2,68	0,09	0,27	0,27	1,22	3,14	0,09	0,32	0,32	1,34	3,59	—	—	—	—	—	—		
16	0,12	0,08	0,07	0,23	0,94	0,23	1,26	2,68	0,08	0,24	0,24	1,26	2,68	0,09	0,27	0,27	—	—	0,09	0,32	0,32	1,57	3,59	—	—	—	—	—	—		
18	0,12	0,08	—	—	—	—	1,43	2,63	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
20	0,18	0,12	—	—	—	—	1,59	2,63	0,10	0,27	0,27	1,59	2,63	0,10	0,36	0,36	—	—	0,10	0,36	0,36	2,01	3,54	—	—	—	—	—	—		
22	0,18	0,12	—	—	—	—	1,85	2,63	0,10	0,27	0,27	1,85	2,63	0,10	0,36	0,36	—	—	0,10	0,36	0,36	2,35	3,54	—	—	—	—	—	—		
25	0,18	0,12	0,08	0,23	1,57	0,23	2,10	2,63	0,10	0,27	0,27	2,10	2,63	0,10	0,36	0,36	—	—	0,10	0,36	0,36	2,68	3,54	—	—	—	—	—	—		
28	0,18	0,12	0,08	0,23	1,78	0,23	2,26	2,63	0,10	0,27	0,27	2,26	2,63	0,10	0,36	0,36	—	—	0,10	0,36	0,36	2,91	3,54	—	—	—	—	—	—		
30	0,18	0,12	0,08	0,23	1,92	0,23	2,43	2,61	0,10	0,27	0,27	2,43	2,61	0,10	0,36	0,36	—	—	0,10	0,36	0,36	3,13	3,52	—	—	—	—	—	—		
32	0,24	0,15	0,10	0,23	2,06	0,23	2,68	2,61	0,12	0,27	0,27	2,68	2,61	0,12	0,36	0,36	—	—	0,12	0,36	0,36	3,47	3,52	—	—	—	—	—	—		
35	0,24	0,15	0,10	0,23	2,27	0,23	2,94	2,61	0,12	0,27	0,27	2,94	2,61	0,12	0,36	0,36	—	—	0,12	0,36	0,36	3,80	3,52	—	—	—	—	—	—		
38	0,24	0,15	0,10	0,23	2,48	0,23	3,10	2,61	0,12	0,27	0,27	3,10	2,61	0,12	0,36	0,36	—	—	0,12	0,36	0,36	4,03	3,52	—	—	—	—	—	—		
40	0,24	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
42	0,24	0,15	0,10	0,23	2,76	0,23	3,48	2,61	0,12	0,27	0,27	3,48	2,61	0,12	0,36	0,36	—	—	0,12	0,36	0,36	5,14	3,52	—	—	—	—	—	—		
44,5	0,24	0,15	0,10	0,23	2,94	0,23	3,94	2,61	0,12	0,27	0,27	3,94	2,61	0,12	0,36	0,36	—	—	0,12	0,36	0,36	5,70	3,49	—	—	—	—	—	—		
50	0,24	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
55	0,30	0,20	—	—	—	—	4,36	2,59	0,14	0,27	0,27	4,36	2,59	0,15	0,32	0,32	5,24	3,03	0,15	0,36	0,36	—	—	—	—	—	—	—	—		
57	0,30	0,20	0,12	0,25	3,81	0,25	4,53	2,59	0,14	0,27	0,27	4,53	2,59	0,15	0,36	0,36	—	—	0,15	0,36	0,36	6,26	3,49	—	—	—	—	—	—		
60	0,30	0,20	—	—	—	—	4,78	2,59	0,14	0,27	0,27	4,78	2,59	0,15	0,36	0,36	—	—	0,15	0,36	0,36	6,60	3,49	—	—	—	—	—	—		
63	0,30	0,20	—	—	—	—	5,03	2,59	0,14	0,27	0,27	5,03	2,59	0,15	0,36	0,36	—	—	0,15	0,36	0,36	7,38	3,49	—	—	—	—	—	—		
70	0,30	0,20	—	—	—	—	5,62	2,59	0,14	0,27	0,27	5,62	2,59	0,15	0,36	0,36	—	—	0,15	0,36	0,36	—	—	—	—	—	—	—	—		
76	0,30	0,20	0,12	0,25	5,14	0,25	6,12	2,59	0,14	0,27	0,27	6,12	2,59	0,15	0,32	0,32	7,09	3,03	0,15	0,36	0,36	—	—	—	—	—	—	—	—		
80	0,30	0,20	—	—	—	—	6,46	2,59	0,14	0,27	0,27	6,46	2,59	0,15	0,36	0,36	—	—	0,15	0,36	0,36	8,50	3,49	—	—	—	—	—	—		
85	0,40	0,25	—	—	—	—	6,88	2,57	0,16	0,27	0,27	6,88	2,57	0,17	0,36	0,36	—	—	0,17	0,36	0,36	9,06	3,47	—	—	—	—	—	—		
89	0,40	0,25	—	—	—	—	7,21	2,57	0,16	0,27	0,27	7,21	2,57	0,17	0,36	0,36	—	—	0,17	0,36	0,36	—	—	—	—	—	—	—	—		
100	0,40	0,25	—	—	—	—	8,14	2,57	0,16	0,27	0,27	8,14	2,57	0,17	0,36	0,36	—	—	0,17	0,36	0,36	10,7	3,47	—	—	—	—	—	—		
108	0,50	0,25	0,15	0,25	7,57	0,25	8,81	2,57	0,16	0,27	0,27	8,81	2,57	0,17	0,32	0,32	10,2	3,01	0,17	0,36	0,36	—	—	—	—	—	—	—	—		
114	0,50	0,25	0,15	0,25	7,79	0,25	9,31	2,57	0,16	0,27	0,27	9,31	2,57	0,17	0,32	0,32	10,8	3,01	0,17	0,36	0,36	—	—	—	—	—	—	—	—		
125	0,75	0,50	—	—	—	—	10,2	2,50	0,20	0,30	0,30	10,2	2,50	—	—	—	—	—	—	0,22	0,40	0,40	13,5	3,38	—	—	—	—	—	—	
133	0,75	0,50	0,18	0,25	9,12	0,25	10,9	2,50	0,20	0,30	0,30	10,9	2,50	0,22	0,35	0,35	12,7	2,93	0,22	0,40	0,40	14,4	3,38	—	—	—	—	—	—		
159	1,0	n.V.	0,18	0,25	10,9	0,25	13,1	2,50	0,20	0,30	0,30	13,1	2,50	0,22	0,35	0,35	15,2	2,93	0,22	0,40	0,40	17,3	3,38	—	—	—	—	—	—		
160	1,0	n.V.	—	—	—	—	13,2	2,50	0,20	0,30	0,30	13,2	2,50	—	—	—	—	—	—	0,22	0,40	0,40	17,4	3,38	—	—	—	—	—	—	
168	1,0	n.V.	0,18	0,25	11,6	0,25	13,8	2,50	0,20	0,30	0,30	13,8	2,50	0,22	0,35	0,35	16,1	2,93	0,22	0,40	0,40	18,3	3,38	—	—	—	—	—	—		
194	1,0	n.V.	0,18	0,25	13,4	0,25	16,0	2,50	0,20	0,30	0,30	16,0	2,50	0,22	0,35	0,35	18,6	2,93	0,22	0,40	0,40	21,2	3,38	—	—	—	—	—	—		
200	1,0	n.V.	—	—	—	—	16,5	2,50	0,20	0,30	0,30	16,5	2,50	—	—	—	—	—	—	0,22	0,40	0,40	21,9	3,38	—	—	—	—	—	—	

Fußnoten 1) bis 4) siehe Seite 5, Farbkennzeichnung siehe Seite 8