

DIN 17611

ICS 25.220.20; 77.150.10

Ersatz für
DIN 17611:2007-11**Anodisch oxidierte Erzeugnisse aus Aluminium und
Aluminium-Knetlegierungen –
Technische Lieferbedingungen**

Anodized products of wrought aluminium and wrought aluminium alloys –
Technical conditions of delivery

Produits anodisés en aluminium corroyé et en alliages d'aluminium corroyé –
Conditions techniques de livraison

Gesamtumfang 11 Seiten

Normenausschuss Nichteisenmetalle (FNNE) im DIN

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Lieferqualität	5
4 Anodisiergerechtes Konstruieren	6
5 Anodische Oxidation	6
6 Anforderungen	8
7 Prüfverfahren	9
8 Loseinteilung und Prüfumfang	10
9 Maßnahmen für Transport, Lagerung und Montage	10
Literaturhinweis	11

Tabellen

Tabelle 1 — Vorbehandlung der Oberfläche – Kurzzeichen und Art	7
Tabelle 2 — Kleinste mittlere und örtliche Schichtdicke der Oxidschicht	8
Tabelle 3 — Anzahl der Proben für die Schichtdickenmessung	10

Vorwort

Diese Norm wurde vom Arbeitsausschuss NA 066-01-09 AA „Oberflächenbehandlung von Aluminium“ des Normenausschusses Nichteisenmetalle (FNNE) im DIN erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN [und/oder die DKE] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Änderungen

Gegenüber DIN 17611:2007-11 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) In 7.2.1: Normative Verweisung geändert von DIN EN 12373-5 in DIN EN ISO 2931;
- b) In 7.2.2: Normative Verweisung geändert von DIN EN 12373-4 in DIN EN ISO 2143;
- c) In 7.2.3: Normative Verweisung geändert von DIN EN 12373-7 in DIN EN ISO 3210.

Frühere Ausgaben

DIN 17611: 1964-05, 1969-06, 1981-12, 1985-06, 2000-12, 2007-11
DIN 17612: 1969-06

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt die Technischen Lieferbedingungen für anodisch oxidierte Erzeugnisse aus Aluminium und Aluminium-Knetlegierungen fest, die bevorzugt für die Metallverarbeitung verwendet werden. Durch die anodische Oxidation wird auf der Oberfläche von Aluminium eine Oxidschicht erzeugt, die eine erhöhte Beständigkeit bei Korrosionsbeanspruchung bewirkt. Außerdem kann bei geeigneten Legierungen das durch eine Vorbehandlung nach Tabelle 1 erzielte dekorative Aussehen dauerhaft bewahrt werden.

Erzeugnisse im Sinne dieser Norm sind:

- Bleche und Bänder nach DIN EN 485-1;
- gezogene Stangen und Rohre nach DIN EN 754-1;
- stranggepresste Stangen, Rohre und Profile nach DIN EN 755-1;
- Präzisionsprofile nach DIN EN 12020-1.

Diese Norm gilt nicht für:

- Erzeugnisse mit Oxidschichten, die nach dem Hartanodisationsverfahren für technische Zwecke erzeugt werden;
- Erzeugnisse mit Oxidschichten, die nach dem Bandanodisationsverfahren erzeugt werden;
- Erzeugnisse, die nach der anodischen Oxidation umgeformt werden.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN EN 485-1, *Aluminium und Aluminiumlegierungen — Bänder, Bleche und Platten — Teil 1: Technische Lieferbedingungen*

DIN EN 573-3, *Aluminium und Aluminiumlegierungen — Chemische Zusammensetzung und Form von Halbzeug — Teil 3: Chemische Zusammensetzung und Erzeugnisformen*

DIN EN 754-1, *Aluminium und Aluminiumlegierungen — Gezogene Stangen und Rohre — Teil 1: Technische Lieferbedingungen*

DIN EN 755-1, *Aluminium und Aluminiumlegierungen — Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile — Teil 1: Technische Lieferbedingungen*

DIN EN 12020-1, *Aluminium und Aluminiumlegierungen — Stranggepresste Präzisionsprofile aus Legierungen EN AW-6060 und EN AW-6063 — Teil 1: Technische Lieferbedingungen*

DIN EN ISO 1463, *Metall- und Oxidschichten — Schichtdickenmessung — Mikroskopisches Verfahren*

DIN EN ISO 2143, *Anodisieren von Aluminium und Aluminiumlegierungen — Abschätzung der Anfärbbarkeit von anodisch erzeugten Oxidschichten nach dem Verdichten — Farbtropfentest mit vorheriger Säurebehandlung*

DIN EN ISO 2360, *Nichtleitende Überzüge auf nichtmagnetischen metallischen Grundwerkstoffen — Messen der Schichtdicke — Wirbelstromverfahren*

DIN EN ISO 2931, *Anodisieren von Aluminium und Aluminiumlegierungen — Prüfung der Qualität von verdichteten, anodisch erzeugten Oxidschichten durch Messung des Scheinleitwertes*

DIN EN ISO 3210, *Anodisieren von Aluminium und Aluminiumlegierungen — Prüfung der Qualität von verdichteten, anodisch erzeugten Oxidschichten durch Bestimmung des Masseverlustes nach Eintauchen in Chromphosphorsäure-Lösung*