

Zylinderschäfte für Fräser

Teil 2: Anschlussmaße für Spannfutter, Zubehör

DIN
1835-2

ICS 25.100.20

Ersatz für
DIN 1835-2:1986-12

Parallel shanks for milling cutters —
Part 2: Connecting dimensions for holder chucks,
accessories

Queues cylindriques pour outils à fraiser —
Partie 2: Dimensions de connexion pour mandrins
porte-outils, accessoires

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuss B 2.1 „Fräswerkzeuge aus Schnellarbeitsstahl (für Metall)“ erarbeitet.

DIN 1835 „Zylinderschäfte für Fräser“ besteht aus:

- Teil 1: Maße
- Teil 2: Anschlussmaße für Spannfutter, Zubehör

Die in dieser Norm aufgeführten Maße und Toleranzen der Spannfutter für Zylinderschäfte Form B stimmen überein mit der Internationalen Norm:

ISO 5414-1:1985^{*)}

en: Tools chucks (end mill holders) with clamp screws for flatted parallel shank tool — Part 1: Dimensions of the driving system of tool shanks

fr: Mandrins porte-outils, à vis des blocage, pour outils à queue cylindrique à méplat — Partie 1: Dimensions du système d'entraînement des queues d'outils

de: Spannfutter mit Spannschrauben für Fräser mit Zylinderschaft, mit seitlicher Mitnahme­fläche — Teil 1: Maße des Mitnahmesystems von Werkzeugschäften

Die in DIN 1835-2 aufgeführten Spannfutter für Zylinderschäfte Form E mit geneigter Spannfläche sind international nicht genormt.

Änderungen

Gegenüber DIN 1835-2:1986-12 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Für Spannfutter für Zylinderschäfte Form B mit seitlicher Mitnahme­fläche und Form E mit geneigter Spannfläche wurden die Durchmesser $d_1 = 14 \text{ mm}$ und 18 mm aufgenommen.
- b) Spannfutter für Zylinderschäfte Form C für Bajonettverschluss wurde gestrichen.
- c) Spannschraube Form C zum Spannen des Zylinderschaftes Form C für Bajonettverschluss wurde gestrichen.
- d) Maßangaben zur Fase wurden aufgenommen.

^{*)} ISO-Normen sind in englischer und französischer Sprache beziehbar durch: Beuth Verlag GmbH (Auslandsnormenverkauf), 10722 Berlin

Fortsetzung Seite 2 bis 6

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

- e) Die l_3 -Werte in Tabelle 1 und Tabelle 2 sowie die Toleranzen für l_3 wurden geändert.
- f) Im Abschnitt 4 „Spannschrauben“ wurde in Tabelle 3 für $d_3 = M6$ und $M8$ das Maß l_6 von 10 mm in 9 mm geändert.
- g) Die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 1835-2: 1978-08, 1986-12

1 Anwendungsbereich

Diese Norm enthält die Anschlussmaße der Spannfutter für Zylinderschäfte Form B und Form E nach DIN 1835-1, sowie Festlegungen für die dazugehörigen Spannschrauben.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 267-2, *Mechanische Verbindungselemente — Technische Lieferbedingungen, Ausführung und Maßgenauigkeit*.

DIN 1835-1, *Zylinderschäfte für Fräser — Teil 1: Maße*.

DIN EN ISO 898-1, *Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl — Teil 1: Schrauben (ISO 898-1:1999); Deutsche Fassung EN ISO 898-1:1999*.

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-1:1989*.

3 Anschlussmaße

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

Allgemeintoleranzen ISO 2768 - m