

Gleitlager

Teil 5: Buchsen aus Duroplasten

DIN
1850-5

ICS 21.100.10

Ersatz für Ausgabe 1975-08

Deskriptoren: Gleitlager, Buchse, Duroplast

Plain bearings — Part 5: Thermoset plastic bushes

Vorwort

Diese Norm wurde vom Ausschuß NGL/UA 3.4 erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber der Ausgabe August 1975 wurden folgende Änderungen durchgeführt:

- Norm überarbeitet und dem Stand der Technik angepaßt.

Frühere Ausgaben

DIN 16902: 1944-10

DIN 1850-1: 1959-05

DIN 1850-5: 1975-08

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Buchsen aus Duroplasten zur Verwendung als Gleitlager mit und ohne Schmiernuten nach DIN ISO 12128.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation.

DIN 4763

Stufung der Zahlenwerte für Rauheitsmeßgrößen

DIN 7708-2

Kunststoff-Formmassetypen — Teil 2: Phenoplast-Formmassen

DIN 7724

Polymere Werkstoffe — Gruppierung polymerer Werkstoffe aufgrund ihres mechanischen Verhaltens

DIN 16901

Kunststoff-Formteile — Toleranzen und Abnahmebedingungen für Längenmaße

DIN 50014

Klimate und ihre Technische Anwendung — Normalklimate

DIN ISO 286-1

ISO-System für Grenzmaße und Passungen — Teil 1: Grundlagen für Toleranzen, Abmaße und Passungen; Identisch mit ISO 286-1 : 1988

DIN ISO 2768-1

Allgemeintoleranzen — Teil 1: Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-1 : 1989

DIN ISO 12128

Gleitlager — Schmierlöcher, Schmiernuten und Schmiertaschen — Anwendung für Lagerbuchsen; Identisch mit ISO 12128 : 1995

Fortsetzung Seite 2 bis 4

Normenausschuß Gleitlager (NGL) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

3 Maße, Bezeichnung

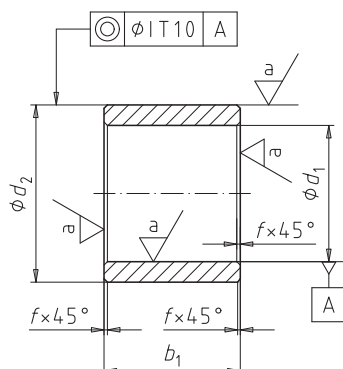
Alle Maße sind in Millimeter angegeben.

Allgemeintoleranzen: ISO 2768 — m

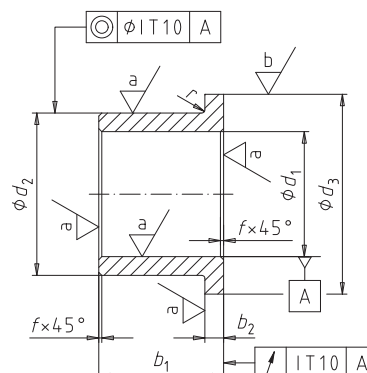
Für die Ermittlung des IT-Wertes bei der Koaxialitätstoleranz gelten die Maße von d_2 .

Für die Ermittlung des IT-Wertes bei der Planlaufabweichung gelten die Maße von d_3 .

Form P Zylinderbuchse



Form R Bundbuchse



Bezeichnung einer Zylinderbuchse Form P von $d_1 = 18$ mm Innendurchmesser und $b_1 = 20$ mm Breite, mit Wendelnuten am Außendurchmesser d_2 (W), mit Einpreßfase f von 15° (Y) und anstelle von Radius r einem Freistich (Z), aus Hgw 2088:

Buchse DIN 1850 — P 18 × 20 WYZ — Hgw 20 88

Tabelle 1: Nennmaße und Grenzabmaße

d_1	d_2	d_3 d13	b_1 js13			b_2	f max.	r max.
3	6	9	3	4	—	1,5	0,2	0,2
4	8	12	4	6	—	2	0,2	0,2
5	9	13	4	6	—	2	0,2	0,2
6	10	14	6	10	—	2	0,3	0,3
8	12	16	6	10	—	2	0,3	0,3
10	16	20	6	10	—	3	0,3	0,3
12	18	22	10	15	20	3	0,5	0,5
14	20	25	10	15	20	3	0,5	0,5
15	21	27	10	15	20	3	0,5	0,5
16	22	28	12	15	20	3	0,5	0,5
18	24	30	12	20	30	3	0,5	0,5
20	26	32	15	20	30	3	0,5	0,5
22	28	34	15	20	30	3	0,5	0,5
(24)	30	36	15	20	30	3	0,5	0,5
25	32	38	20	30	40	4	0,5	0,5
(27)	34	40	20	30	40	4	0,5	0,5
28	36	42	20	30	40	4	0,5	0,5
30	38	44	20	30	40	4	0,5	0,5
32	40	46	20	30	40	4	0,8	0,8
(33)	42	48	20	30	40	5	0,8	0,8
35	45	50	30	40	50	5	0,8	0,8
(36)	46	52	30	40	50	5	0,8	0,8
38	48	54	30	40	50	5	0,8	0,8
40	50	58	30	40	60	5	0,8	0,8
42	52	60	30	40	60	5	0,8	0,8
45	55	63	30	40	60	5	0,8	0,8
48	58	66	40	50	60	5	0,8	0,8

d_1	d_2	d_3 d13	b_1 js13			b_2	f max.	r max.
50	60	68	40	50	60	5	0,8	0,8
55	65	73	40	50	70	5	0,8	0,8
60	75	83	40	60	80	7,5	0,8	0,8
65	80	88	50	60	80	7,5	1	1
70	85	95	50	70	90	7,5	1	1
75	90	100	50	70	90	7,5	1	1
80	95	105	60	80	100	7,5	1	1
85	100	110	60	80	100	7,5	1	1
90	110	120	60	80	120	10	1	1
95	115	125	60	100	120	10	1	1
100	120	130	80	100	120	10	1	1
105	125	135	80	100	120	10	1	1
110	130	140	80	100	120	10	1	1
120	140	150	100	120	150	10	1	1
130	150	160	100	120	150	10	2	2
140	160	170	100	150	180	10	2	2
150	170	180	120	150	180	10	2	2
160	185	200	120	150	180	12,5	2	2
170	195	210	120	180	200	12,5	2	2
180	210	220	150	180	250	15	2	2
190	220	230	150	180	250	15	2	2
200	230	240	180	200	250	15	2	2
210	240	260	180	200	250	15	2	2
220	250	270	180	200	250	15	2	2
230	260	280	200	250	300	15	2	2
240	270	290	200	250	300	15	2	2
250	280	300	200	250	300	15	2	2

Eingeklammerte Werte nur für besondere Anwendungsfälle; möglichst vermeiden.



Documents

Document Sharing Hub