

**DIN 1866**

ICS 25.100.30

Ersatz für  
DIN 1866:1975-06**Kegelsenker 90°, mit Zylinderschaft und festem Führungszapfen**

Countersinks 90°, with parallel shank solid pilot

Outils à chanfreiner 90°, à queue cylindrique et pilote fixe

Gesamtumfang 7 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

## Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuss NA 121-01-03 AA „Senker, Aufbohrer und Reibahlen aus Schnellarbeitsstahl und Schneiden aus Hartmetall“, erarbeitet.

Zusammenhang mit der von der International Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Internationalen Norm ISO 4205:1991, siehe Anhang A.

## Änderungen

Gegenüber DIN 1866:1975-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Vorwort und Anwendungsbereich aufgenommen;
- b) Normative Verweisungen aufgenommen und aktualisiert;
- c) Bezeichnung geändert;
- d) Toleranzen an DIN 2173 angepasst;
- e) Werkstoff, Ausführung und Kennzeichnung an DIN 2173 angepasst;
- f) Anwendungsbeispiele für Senkungen nach DIN 74 für Führung des Kegelsenkers im Durchgangsloch nach DIN EN 20273 und im Gewindekernloch nach DIN 336 geändert;
- g) Tabelle 2 an DIN 74, DIN EN 20273 und DIN 336 angepasst;
- h) Erläuterungen aktualisiert;
- i) Norm redaktionell überarbeitet.

## Frühere Ausgaben

DIN 1866: 1966-02, 1975-06

## 1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt die Maße für Kegelsenker 90° mit Zylinderschaft und festem Führungszapfen aus Schnellarbeitsstahl fest.

## 2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 74, *Senkungen für Senkschrauben, ausgenommen Senkschrauben mit Köpfen nach DIN EN 27721*

DIN 332-1, *Zentrierbohrungen 60° — Form R, A, B und C*

DIN 336, *Durchmesser für Bohrer für Gewindekerndurchmesser von geschnittenen Gewinden*

DIN 1809, *Mitnehmer an Werkzeugen mit Zylinderschaft*

DIN 2173, *Senker mit Führungszapfen und Schaft — Technische Lieferbedingungen*

DIN EN 20273, *Mechanische Verbindungselemente — Durchgangslöcher für Schrauben*

### 3 Maße, Bezeichnung

Die Kegelsenker brauchen der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen; nur die angegebenen Maße nach Tabelle 1 sind einzuhalten. Toleranz für  $l_1$  siehe DIN 2173.

#### Kegelsenker mit zwei Hauptschneiden

für Senkerdurchmesser  $d_2$  bis 5 mm

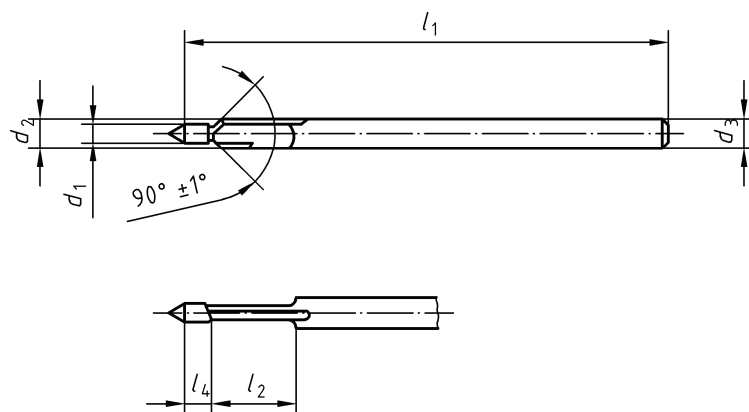


Bild 1

#### Kegelsenker mit drei oder mehr Hauptschneiden

für Senkerdurchmesser  $d_2$  über 5 mm bis 20 mm

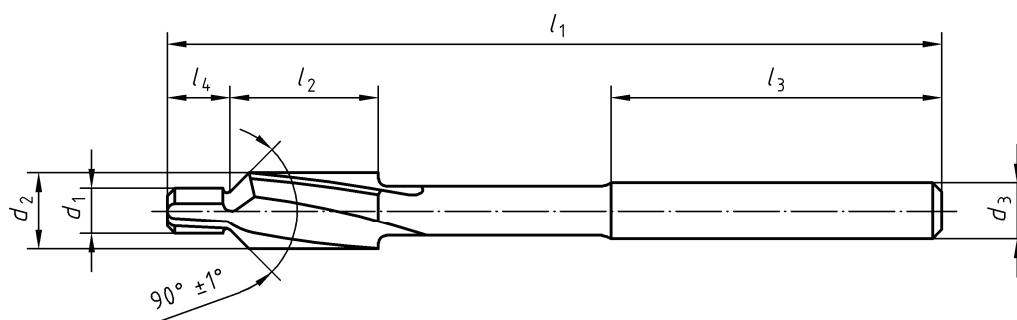


Bild 2

Bezeichnung eines Kegelsenkers 90° mit Zylinderschaft und festem Führungszapfen, von Durchmesser  $d_2 = 15$  mm und Durchmesser  $d_1 = 8,4$  mm, aus Schnellarbeitsstahl mit Bezeichnungscode HSS:

Senker DIN 1866 — 15 × 8,4 — HSS

Kegelsenker mit festem Führungszapfen werden auch mit Mitnehmer (ML) nach DIN 1809 ausgeführt. Die Bezeichnung lautet dann z. B. für den Kegelsenker von Durchmesser  $d_2 = 15$  mm und Durchmesser  $d_1 = 8,4$  mm, mit Mitnehmer (ML), aus Schnellarbeitsstahl mit Bezeichnungscode HSS:

Senker DIN 1866 — 15 × 8,4 — ML — HSS