

DIN 1870

ICS 25.100.30

Ersatz für
DIN 1870:1978-03**Überlange Spiralbohrer mit Morsekegelschaft**

Morse taper shank twist drills, extra long series

Forets à queue cône Morse, série extra longue

Gesamtumfang 7 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuss NA 121-02-01 AA „Spiralbohrer aus Schnellarbeitsstahl (für Metall)“, erarbeitet.

Zusammenhang mit der von der International Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Internationalen Norm ISO 3291:1995, siehe Anhang A.

Änderungen

Gegenüber DIN 1870:1978-03 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Anwendungsbereich aufgenommen;
- b) Normative Verweisungen, Literaturhinweise und Erläuterungen aktualisiert;
- c) Toleranzen für l_1 und l_2 an DIN 1414-1 angepasst;
- d) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 1870: 1970-12, 1978-03

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt Maße und Bezeichnung für überlange Spiralbohrer aus Schnellarbeitsstahl mit Morsekegelschaft fest.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 228-1, *Morsekegel und Metrische Kegel — Kegelschäfte*

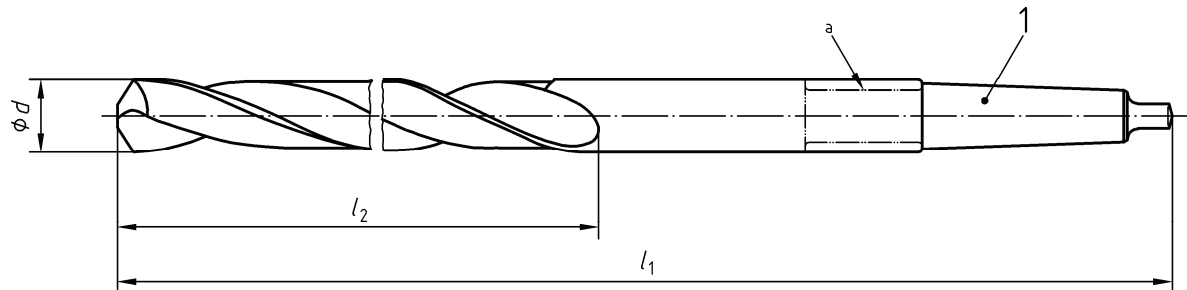
DIN 1414-1, *Technische Lieferbedingungen für Spiralbohrer aus Schnellarbeitsstahl — Teil 1: Anforderungen*

DIN 1836, *Werkzeug-Anwendungsgruppen zum Zerspanen*

3 Maße, Bezeichnung

Die Spiralbohrer brauchen der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen; nur die angegebenen Maße sind einzuhalten, siehe auch DIN 1414-1.

Toleranzen für l_1 und l_2 siehe DIN 1414-1.



Legende

1 Morsekegelschaft B nach DIN 228-1

a Einstich freigestellt

Bild 1

Bezeichnung eines überlangen Spiralbohrers mit Morsekegelschaft, von Durchmesser $d = 20$ mm, Länge $l_1 = 490$ mm (Reihe 2), Werkzeug-Anwendungsgruppe N nach DIN 1836, aus Schnellarbeitsstahl mit Bezeichnungscode HSS:

Bohrer DIN 1870 — 20 × 490 — HSS

Weitere Bezeichnungsbeispiele sind in DIN 1414-1 angegeben.