

DIN 1895

ICS 25.100.60

Ersatz für
DIN 1895:1975-05**Maschinen-Kegelreibahlen für Morsekegel**

Machine reamers for Morse tapers

Alésoirs à machine pour cônes Morse

Gesamtumfang 6 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom NA 121 Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuss NA 121-02-06-AA „Senker, Aufbohrer und Reibahlen aus Schnellarbeitsstahl“, erarbeitet.

Zum Zusammenhang mit der von der International Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Internationalen Norm ISO 2250:1972 siehe Anhang A.

Anhang A ist informativ.

Änderungen

Gegenüber DIN 1895:1975-05 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Anwendungsbereich aufgenommen;
- b) Normative Verweisungen aktualisiert;
- c) Bezeichnung an DIN ISO 11054 angepasst;
- d) Durchmesser d_2 für Morsekegel Größe 6, Form E und Form C berichtigt;
- e) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 1895: 1944-11, 1975-05

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt die Maße für Maschinen-Kegelreibahlen der Formen C, D und E zum Reiben von Bohrungen mit Morsekegel, z. B. Kegelhülsen nach DIN 228-2, fest. Die früher verwendeten Schruppreibahlen (Form A) und Vorreibahlen (Form B) sind wegen geringer Verbreitung kein Bestandteil dieser Norm.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 228-1, *Morsekegel und Metrische Kegel — Kegelschäfte*

DIN 228-2, *Morsekegel und Metrische Kegel — Kegelhülsen*

DIN 332-1, *Zentrierbohrungen 60° — Form R, A, B und C*

DIN ISO 11054, *Schneidwerkzeuge — Bezeichnung der Schnellarbeitsstahlgruppen*