

Gewinde

Übersicht

DIN

202

ICS 21.040.01

Ersatz für
Ausgabe 1988-01

Screw threads — General plan

Filetages — Vue d'ensemble

Vorwort

Diese Norm wurde im Fachbereich B „Gewinde“ des Normenausschusses Technische Grundlagen (NATG) erarbeitet. Sie stellt eine redaktionell überarbeitete Fassung von DIN 202 : 1988-01 dar, mit einer Ausnahme, daß die Tabelle 3: „Gewinde nach ausländischen Normen“ nicht mehr aufgenommen wurde. Eine Gewindeübersicht über die ausländischen Normen ist im Beuth-Kommentar „Internationale Gewindeübersicht — Kennbuchstaben, Profile und Bezeichnungen von Gewinden in Normen verschiedener Länder“ zusammengefaßt.

Änderungen

Gegenüber der Ausgabe 1988-01 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- Die Tabelle 3 wurde nicht mehr aufgenommen, da Gewinde nach ausländischen Normen im Beuth-Kommentar „Internationale Gewindeübersicht — Kennbuchstaben, Profile und Bezeichnungen von Gewinden in Normen verschiedener Länder“ zusammengefaßt sind.
- Die Fußnote 1 in der Tabelle 1 wurde gestrichen, da die Bezeichnung für Linksgewinde in DIN ISO 965-1 festgelegt ist.
- Die Tabelle 1 wurde um DIN 13-52, DIN 8141-1, DIN EN 144-1 und DIN ISO 6698, die Tabelle 2 um ISO 965-4 und ISO 965-5 ergänzt.
- Sägengewinde nach DIN 55525 wurde in die Tabelle 1 aufgenommen.
- Kegeliges Rundgewinde nach DIN 4930 und kegeliges Gestängerohrgewinde nach DIN 4941 wurden aus der Tabelle 1 gestrichen.

Frühere Ausgaben

DIN 202: 1923-02, 1924, 1926-04, 1938x-07, 1974-08, 1981-12, 1988-01

1 Anwendungsbereich

Diese Norm enthält zur schnellen Unterrichtung die allgemein oder für ein größeres Sondergebiet angewendeten Gewinde.

Tabelle 1 enthält Gewinde nach DIN-Normen. In Tabelle 2 sind Gewinde nach ISO-Normen zusammengestellt.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation.

Siehe Tabellen 1 und 2.

3 Bezeichnung

Im allgemeinen enthält die Gewinde-Kurzbezeichnung den Gewinde-Kennbuchstaben und den Gewinde-Nenndurchmesser oder die Gewinde-Nenngröße. Zusatzangaben für Steigung oder Gangzahl je 25,4 mm, Toleranz, Mehrgängigkeit, Kegeligkeit und Linksgängigkeit sind gegebenenfalls anzufügen. Bei vielen Gewinden nach DIN-Normen wird zur Unterscheidung von Metrischen ISO-Gewinden die DIN-Hauptnummer in der Kurzbezeichnung angegeben.

Für die in den Tabellen 1 und 2 angegebenen Normen gilt jeweils nur die neueste Ausgabe der betreffenden Norm.

Fortsetzung Seite 2 bis 8

Normenausschuß Technische Grundlagen (NATG) — Gewinde — im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

Tabelle 1: Gewinde nach DIN-Normen

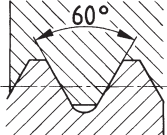
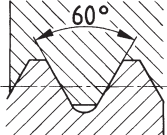
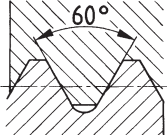
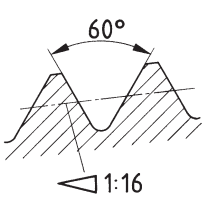
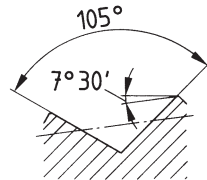
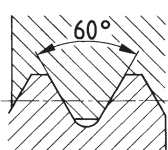
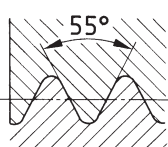
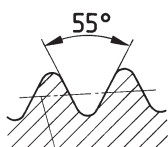
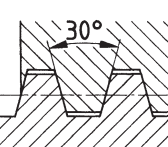
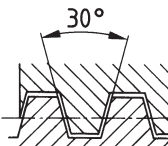
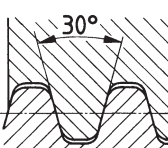
Benennung	Profil (Skizze)	Kennbuchstaben	Kurzbezeichnung ¹⁾ Beispiel	Nenngröße	nach Norm	Anwendung
Metrisches ISO-Gewinde (ein- und mehrgängig)		M	M 0,8	0,3 mm bis 0,9 mm	DIN 14-1 bis DIN 14-4	für Uhren und Feinwerktechnik
			M 8 ²⁾	1 mm bis 68 mm	DIN 13-1	allgemein (Regelgewinde)
			M 24 × 4 P 2		DIN 13-52	
			M 6 × 0,75 ²⁾ M 8 × 1 — LH ²⁾	1 mm bis 1 000 mm	DIN 13-2 bis DIN 13-11	allgemein, wenn die Steigung des Regelgewindes zu groß ist (Feingewinde)
			M 24 × 4 P 2		DIN 13-52	
			M 64 × 4	64 mm und 76 mm	DIN 6630	Außengewinde für Fußverschraubungen
			M 30 × 2 — 4H5H	1,4 mm bis 355 mm	LN 9163-1 bis LN 9163-7 LN 9163-10 und LN 9163-11	für Luft- und Raumfahrt
Metrisches ISO-Gewinde mit Übergangstoleranzfeld (früher Gewinde für Festsitz)		M	M 10 Sn 4 M 10 Sk 6	3 mm bis 150 mm	DIN 13-51	für Einschraubende an Stiftschrauben
Metrisches Gewinde mit großem Spiel			M 10 Sn 4 dicht	3 mm bis 150 mm		nicht dichtend
Metrisches ISO-Gewinde, Aufnahmegewinde für Gewindeeinsätze			M 36	12 mm bis 180 mm	DIN 2510-2	dichtend
Metrisches ISO-Gewinde für Festsitz		EG M	EG M 20	2 mm bis 52 mm	DIN 8140-2	für Schraubenverbindungen mit Dehnschaft
		MFS	MFS 12 × 1,5	5 mm bis 16 mm	DIN 8141-1	Aufnahmegewinde (Regel- und Feingewinde) für Gewindeeinsätze aus Draht
Metrisches kegeliges Außengewinde		M	M 30 × 2 keg M 30 × 2 keg kurz	6 mm bis 60 mm	DIN 158-1	für Verschlußschrauben und Schmiernippel
selbstformendes kegeliges Außengewinde		S	S 8 × 1	6 mm bis 10 mm	DIN 71412	für Kegelschmiernippel; Gewinde ähnlich DIN 158-1, Flankenwinkel jedoch 105°
¹⁾ Vollständige Bezeichnungen sind in den entsprechenden in der Tabelle aufgeführten Normen enthalten. ²⁾ Bezeichnung nach DIN ISO 965-1.						
(fortgesetzt)						

Tabelle 1 (fortgesetzt)

Benennung	Profil (Skizze)	Kennbuchstaben	Kurzbezeichnung ¹⁾ Beispiel	Nenngröße	nach Norm	Anwendung	
MJ-Gewinde		MJ	MJ 6 × 1 – 4h6h MJ 6 × 1 – 4H5H	1,6 mm bis 39 mm	DIN ISO 5855-1 und DIN ISO 5855-2	Luft- und Raumfahrt	
zylindrisches Rohrgewinde für nicht im Gewinde dichtende Verbindungen		G	G 1 1/2 A G 1 1/2 B G 1 1/2	1/16 bis 6	DIN ISO 228-1	Außengewinde für Rohre, Rohrverbindungen und Armaturen Innengewinde für Rohre, Rohrverbindungen und Armaturen	
		G 3/4	3/4, 1, 2	DIN 6630	Außengewinde für Faßverschraubungen		
		—	5 1/2	5 1/2	DIN 6602	Außengewinde für Kesselwagen	
zylindrisches Rohrgewinde für im Gewinde dichtende Verbindungen		Rp	Rp 1/2 Rp 1/8	1/16 bis 6 1/8 bis 1 1/2	DIN 2999-1 DIN 3858	Innengewinde für Gewinderohre und Fittings Innengewinde für Rohrverschraubungen	
kegeliges Rohrgewinde für im Gewinde dichtende Verbindungen		R	R 1/2 R 1/8-1	1/16 bis 6 1/8 bis 1 1/2	DIN 2999-1 DIN 3858	Außengewinde für Gewinderohre und Fittings Außengewinde für Rohrverschraubungen	
Metrisches ISO-Trapezgewinde (ein- und mehrgängig)			Tr	Tr 40 × 7 Tr 40 × 14 P 7	8 mm bis 300 mm	DIN 103-1 bis DIN 103-8	allgemein
flaches Metrisches ISO-Trapezgewinde (ein- und mehrgängig)				Tr 40 × 7 Tr 40 × 14 P 7		DIN 380-1 und DIN 380-2	
Trapezgewinde (ein- und zweigängig) mit Spiel						Tr 48 × 12 Tr 40 × 16 P 8	48 mm 40 mm
	Tr 32 × 1,5	10 mm bis 56 mm				DIN 6341-2	für Zug-Spannzangen
	gerundetes Trapezgewinde					Tr 40 × 5	26 mm bis 80 mm

¹⁾ Vollständige Bezeichnungen sind in den entsprechenden in der Tabelle aufgeführten Normen enthalten.

(fortgesetzt)