

DIN 2080-1

ICS 25.060.20

Ersatz für
DIN 2080-1:1978-12**Steilkegelschäfte für Werkzeuge und Spannzeuge –
Teil 1: Form A**7/24 taper shanks for tools and clamping devices –
Part 1: Type AQueues à conicité 7/24 pour outils et équipements –
Partie 1: Forme A

Gesamtumfang 8 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN
Normenausschuss Werkzeugmaschinen (NWM) im DIN

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Maße, Bezeichnung	5
4 Ausführung.....	6
5 Toleranzen des Kegelschaftes	7
Literaturhinweise	8

Bilder

Bild 1 — Steilkegelschaft Form A	5
Bild 2 — Steilkegelschaft Form A, Toleranzen	7

Tabellen

Tabelle 1 — Steilkegelschaft Form A, Maße	6
Tabelle 2 — Steilkegelschaft Form A, Toleranzen.....	7

Vorwort

Diese Norm wurde vom Arbeitsausschuss NA 121-02-03 AA „Spannzeuge für Fräs- und Bohrmaschinen und automatischen Werkzeugwechsel“ des Normenausschusses Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN [und/oder die DKE] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

DIN 2080 *Steilkegelschäfte für Werkzeuge und Spannzeuge* besteht aus:

- *Teil 1: Form A*
- *Teil 2: Form B*

Änderungen

Gegenüber DIN 2080-1:1978-12 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) nicht tolerierte Maße ergänzt mit dem Hinweis auf ISO 2768 – m;
- b) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 2080: 1952-11, 1963-12, 1975-04
DIN 2080-1: 1978-12