

DIN 212-1



ICS 25.100.60

Ersatz für
DIN 212-1:1979-09**Maschinen-Reibahlen mit Zylinderschaft –
Teil 1: Durchgehender Schaft**Machine reamers with parallel shank –
Part 1: Continuous shanksAlésoirs à machine à queue cylindrique –
Partie 1: Queue continue

Gesamtumfang 7 Seiten

DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Maße, Bezeichnung	5
5 Werkstoff	6
6 Ausführung	6
7 Kennzeichnung	6
Literaturhinweise	7

Bilder

Bild 1 — Form A: geradegenutete Reibahle	5
Bild 2 — Form B: drallgenutete Reibahle	5

Tabellen

Tabelle 1 — Maße	6
----------------------------	---

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 121-01-03 AA „Senker, Aufbohrer und Reibahlen aus Schnellarbeitsstahl und Schneiden aus Hartmetall“ im DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

DIN 212 besteht unter dem allgemeinen Titel *Maschinen-Reibahlen mit Zylinderschaft* aus den folgenden Teilen:

- *Teil 1: Durchgehender Schaft*
- *Teil 2: Abgesetzter Schaft*
- *Teil 3: NC-Reibahlen, Maße*

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN 212-1:1979-09 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Normative Verweisungen aktualisiert;
- b) Bilder angepasst;
- c) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 213: 1922-11, 1942-04
DIN 212: 1922-11, 1942-04, 1951-08, 1959-10, 1962-09
DIN 212-1: 1975-03, 1979-09