

DIN 212-2

ICS 25.100.60

Ersatz für
DIN 212-2:1981-10**Maschinen-Reibahlen mit Zylinderschaft –
Teil 2: Abgesetzter Schaft**Machine reamers with parallel shanks –
Part 2: Stepped shanksAlésoirs à machine à queue cylindrique –
Partie 2: Queue dégagée

Gesamtumfang 7 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde vom Arbeitsausschuss NA 121-01-03 AA „Senker, Aufbohrer und Reibahlen aus Schnellarbeitsstahl und Schneiden aus Hartmetall“ im Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) erarbeitet.

Zum Zusammenhang mit der von der International Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Internationalen Norm ISO 521:1975, siehe Erläuterungen (Anhang A).

Änderungen

Gegenüber DIN 212-2:1981-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Formen C, D, E geändert in Formen A, B, C analog DIN 212-1 und anderen DIN-Normen über Reibahlen wie z. B. DIN 208, DIN 219;
- b) Schaftlängenmaße l_3 in Tabelle 1 überarbeitet;
- c) Verweise auf DIN EN ISO 4957 und DIN ISO 11054 in Abschnitt 4 aufgenommen;
- d) Teilnummer „2“ in die Bezeichnungen in Abschnitt 3 und 5 ergänzt;
- e) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 213: 1922-11, 1942-04

DIN 212: 1922-11, 1942-04, 1951-08, 1959-10, 1962-09

DIN 212-1: 1975-03, 1979-09

DIN 212-2: 1975-03, 1981-10

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Maschinen-Reibahlen mit abgesetztem Zylinderschaft aus Schnellarbeitsstahl für herkömmliche Spannfutter.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 1809, *Mitnehmer an Werkzeugen mit Zylinderschaft*

DIN 2172-1, *Reibahlen — Teil 1: Technische Lieferbedingungen für Reibahlen mit Schaft*

DIN EN ISO 4957, *Werkzeugstähle*

DIN ISO 11054, *Schneidwerkzeuge — Bezeichnung der Schnellarbeitsstahlgruppen*

3 Maße, Bezeichnung

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen. Die Maße sind in Tabelle 1 angegeben. Grenzabweichungen nach DIN 2172-1.

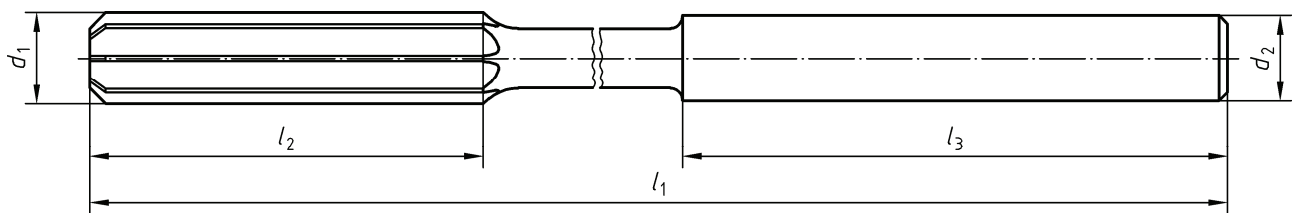


Bild 1 — Form A — geradegenutete Reibahle

Bezeichnung einer geradegenuteten Maschinen-Reibahle mit abgesetztem Zylinderschaft Form A, von Durchmesser $d_1 = 6$ mm, für Toleranzfeld H7 der geriebenen Bohrung (Regelausführung), aus Schnellarbeitsstahl mit Bezeichnungscode HSS-E:

Reibahle DIN 212-2 — A 6 H7 — HSS-E

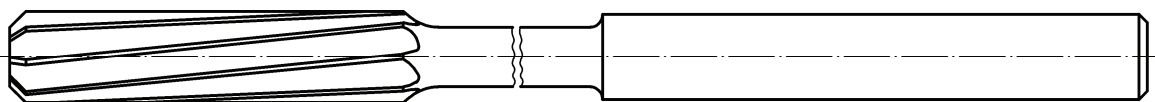


Bild 2 — Form B — drallgenutete Reibahle

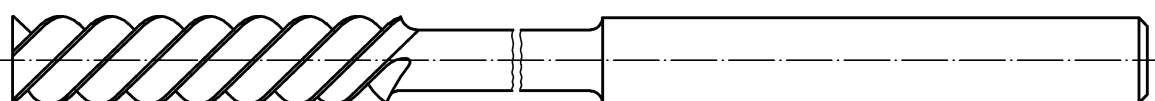


Bild 3 — Form C — Schäl-Reibahle