

Werkzeugschäfte für Frässpindelköpfe nach DIN 2201 Anschlussmaße

DIN
2207

ICS 25.060.20

Ersatz für
DIN 2207:2000-11

Tool shanks for milling spindle noses
according to DIN 2201 — Mating dimensions

Tiges d'outil pour nez de broche porte-fraise
selon DIN 2201 — Cotes d'assemblage

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuss B 2.1 „Fräswerkzeuge aus Schnellarbeitsstahl (für Metall)“ erarbeitet.

Zusammenhang mit der von der International Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Internationalen Norm ISO 5413:1993, siehe Anhang B.

Anhang A, Anhang B und Anhang C sind informativ.

Änderungen

Gegenüber DIN 2207:1957x-01 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Die Norm-Bezeichnung der Werkzeugschäfte wurde geändert;
- b) die Zollmaße wurden gestrichen;
- c) bei Morsekegel 6 wurde d_2 von 84 mm in 85 mm geändert;
- d) der Werkzeugschaft mit Metrischem Kegel 50 wurde gestrichen;
- e) die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Gegenüber DIN 2207:2000-11 wurden folgende Berichtigungen vorgenommen:

- a) In den Tabellen 1 und 2 Werte für die Symmetrietoleranz T_s nachgetragen.

Frühere Ausgaben

DIN 2207: 1927-07, 1957x-01, 2000-11

Fortsetzung Seite 2 bis 4

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt die Maße für Werkzeugschäfte mit Morsekegel oder Metrische Kegelschäfte nach DIN 228-1 für die Aufnahme in Frässpindelköpfen nach DIN 2201 fest.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation.

DIN 228-1, *Morsekegel und Metrische Kegel — Kegelschäfte*.

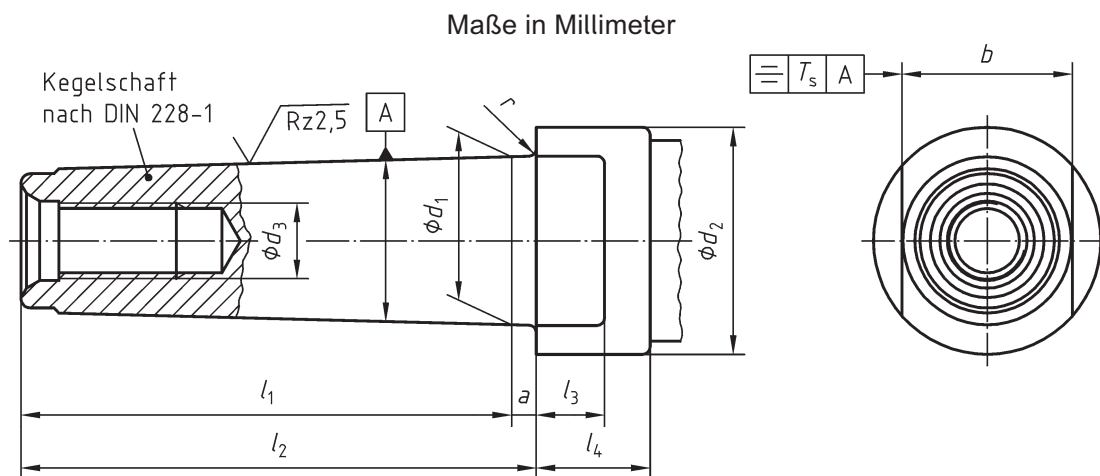
DIN 2201, *Werkzeugmaschinen — Kegelschaftaufnahmen mit Mitnehmer für Morsekegel Größe 3 bis 6 und Metrische Kegel Größe 80 bis 200 — Maße*.

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-1:1989*.

3 Maße, Bezeichnung

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

Allgemeintoleranzen: DIN ISO 2768 - m



Legende

a Kanten gebrochen

Bild 1 — Werkzeugschäfte mit Anzugsgewinde nach DIN 228-1, Form A

Bezeichnung eines Werkzeugschaftes mit Morsekegel (MK), Form A, Größe 5

Werkzeugschaft DIN 2207 - MK - A5

Bezeichnung eines Werkzeugschaftes mit Metrischem Kegel (ME), Form A, Größe 80

Werkzeugschaft DIN 2207 - ME - A80