

Kettenverbindungsglieder

Teil 1: Flachschrösser

DIN**22258-1**

ICS 53.040.20; 73.100.30

Ersatz für
DIN 22258-1:2002-10

Chain connectors — Part 1: Flat type connectors

Maillons de raccordement pour chaînes —
Partie 1: Maillons de raccordement universels**Inhalt**

	Seite		Seite
Vorwort	2	6.2 Losgröße	8
1 Anwendungsbereich	2	6.3 Probenahme	8
2 Normative Verweisungen	2	6.4 Maßprüfung	8
3 Begriffe, Formelzeichen	3	6.5 Härteprüfung	8
4 Maße, Bezeichnung	3	6.6 Zugversuch	8
5 Anforderungen	6	7 Zusätzliche Prüfungen	9
5.1 Werkstoff	6	7.1 Kerbschlagbiegeversuch	9
5.2 Herstellung	6	7.2 Dauerschwingversuch	9
5.3 Wärmebehandlung	6	8 Bewertung	9
5.4 Härte	6	9 Benutzerinformationen	10
5.5 Maße	6	9.1 Kennzeichnung	10
5.6 Mechanische Eigenschaften	6	9.2 Prüfzeugnis	10
5.7 Oberflächenbeschaffenheit	7	Anhang A (informativ)	
5.8 Fertigungsprüfung	7	Abnahmeprüfzeugnis	11
6 Prüfungen	8	Anhang B (informativ)	
6.1 Allgemeines	8	Rechengrundlagen	12
		Literaturhinweise	14

Fortsetzung Seite 2 bis 14

Normenausschuss Bergbau (FABERG) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.
 Normenausschuss Maschinenbau (NAM) im DIN
 Normenausschuss Rundstahlketten (NRK) im DIN

**Documents**

Document Sharing Hub

Vorwort

Diese Norm wurde vom Arbeitsausschuss „Einzelteile für Förderer“ des Normenausschusses Bergbau (FABERG) gemeinsam mit dem Normenausschuss Rundstahlketten (NRK) erarbeitet.

Das Abnahmeprüfzeugnis in Anhang A und die Rechengrundlagen in Anhang B sind informativ.

Änderungen

Gegenüber DIN 22258-1:1993-01 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Begriffsdefinitionen aufgenommen;
- b) Nenngrößen 24×86 , 38×126 , 38×146 und 42×146 neu aufgenommen;
- c) Nenngröße 42×152 nach 42×151 angepasst;
- d) Darstellung für unsymmetrisches Flachs Schloss aufgenommen;
- e) Erhöhte Schwingspielzahlen für Flachs Schlösser ab Nenngröße 26×92 aufgenommen;
- f) Rechengrundlagen als Anhang B aufgenommen;
- g) Norm redaktionell überarbeitet.

Gegenüber DIN 22258-1:2002-10 wurden folgende Berichtigungen vorgenommen:

– Die Werte in den Tabellen 1, 2 und 3 wurden berichtigt.

Frühere Ausgaben

DIN 22258-1: 1980-03, 1993-01, 2002-10

1 Anwendungsbereich

Flachs Schlösser nach dieser Norm dienen zum teilungsgleichen Verbinden von Rundstahlketten nach DIN 22252 und Flachketten nach DIN 22255.

Beim Einsatz der Flachs Schlösser in Förderern mit geschlossenem Untertrum ist darauf zu achten, dass zwischen der äußeren Breite des Flachs Schlosses und dem Durchgangsmaß im Untertrum ein ausreichendes Spiel vorhanden ist.

Flachs Schlösser dürfen nicht vertikal in Förderern mit Flachketten nach DIN 22255 eingesetzt werden.

Die Flachs Schlösser nach dieser Norm dürfen nicht als Lastaufnahmemittel, Anschlagmittel oder Tragmittel im Sinne von DIN 15003 verwendet werden.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderungen oder Überarbeitungen eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 15003, *Hebezeuge – Lastaufnahmeeinrichtungen, Lasten und Kräfte – Begriffe*.

DIN 17115, *Stähle für geschweißte Rundstahlketten – Technische Lieferbedingungen*.

DIN 22252, *Rundstahlketten für Stetigförderer und Gewinnungsanlagen im Bergbau*.

DIN 22255, *Flachketten für Stetigförderer im Bergbau*.

DIN 50100, *Werkstoffprüfung – Dauerschwingversuch – Begriffe, Zeichen, Durchführung, Auswertung*.

DIN 50150:2000-10, *Prüfung metallischer Werkstoffe – Umwertung von Härtewerten*.

DIN 51220, *Werkstoffprüfmaschinen – Allgemeines zu Anforderungen an Werkstoffprüfmaschinen und zu deren Prüfung und Kalibrierung.*

DIN EN 10045-1, *Metallische Werkstoffe – Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy – Teil 1: Prüfverfahren; Deutsche Fassung EN 10045-1:1990.*

DIN EN 10045-2, *Metallische Werkstoffe – Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy – Teil 2: Prüfung der Prüfmaschine (Pendelschlagwerk); Deutsche Fassung EN 10045-2:1992.*

DIN EN 10204, *Metallische Erzeugnisse – Arten von Prüfbescheinigungen (enthält Änderung A1:1995); Deutsche Fassung EN 10204:1991 + A1:1995.*

DIN EN 10243-1, *Gesenkschmiedeteile aus Stahl – Maßtoleranzen – Teil 1: Warm hergestellt in Hämmern und Senkrecht-Pressen; Deutsche Fassung EN 10243-1:1999.*

DIN EN ISO 6506-1, *Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach Brinell – Teil 1: Prüfverfahren (ISO 6506-1:1999); Deutsche Fassung EN ISO 6506-1:1999.*

DIN EN ISO 6507-1, *Metallische Werkstoffe – Härteprüfung nach Vickers – Teil 1: Prüfverfahren (ISO 6507-1:1997); Deutsche Fassung EN ISO 6507-1:1997.*

DIN EN ISO 7500-1, *Metallische Werkstoffe – Prüfung von Prüfmaschinen für statische einachsige Beanspruchung – Teil 1: Zug- und Druckprüfmaschinen – Prüfung und Kalibrierung der Kraftmesseinrichtungen (ISO 7500-1:1999); Deutsche Fassung EN ISO 7500-1:1999.*

3 Begriffe, Formelzeichen

Für die Anwendung dieser Norm gelten die folgenden Begriffe und Formelzeichen:

3.1

Nenngröße $d \times t$

Nenndurchmesser d (Materialdurchmesser der zugehörigen Kette als Nennwert) multipliziert mit der Nennteilung t (innere Länge des Flachsches als Nennwert)

3.2

Nenndicke a

Dicke eines Flachschesbügels als Nennwert

3.3

innere Breite b_1

lichte Weite eines Flachsches

3.4

äußere Breite b_2

Gesamtaußenmaß eines Flachsches

3.5

Verschlussdicke c

Dicke eines Flachsches im Bereich der lösbaren Verbindung

3.6

Verschlusslänge f

Abschnitt eines Flachsches mit einer Verschlussdicke $c >$ Nenndicke a

3.7

äußere Länge l

äußere Länge eines Flachsches

3.8

Radius r

äußerer Radius eines Flachsches

3.9

Prüfkraft TF

Kraft, mit der ein Flachschloss vor dem Dauerschwingversuch auf Zug belastet werden muss

3.10

Bruchkraft BF

größte Kraft, der ein Flachschloss im Verlaufe eines statischen Zugversuches bis zum Bruch widersteht

3.11

Betriebskraft WF

größte statische Kraft, für die ein Flachschloss im Betrieb ausgelegt ist

3.12

Unterkraft F_u

untere Kraft, die beim Dauerschwingversuch eines Flachschlosses aufgebracht werden muss

3.13

Oberkraft F_o

obere Kraft, die beim Dauerschwingversuch eines Flachschlosses aufgebracht werden muss

3.14

Losgröße

festgelegte Menge, aus der die Probe(n) ausgewählt wird (werden)

3.15

Charge

definierte Menge an Ausgangs-, Halbfertig- oder Fertigprodukten, die in Form und Qualität gleich sein soll und die während eines definierten Herstellungszyklus produziert wurde

3.16

Verschluss

Abschnitt für die lösbare Verbindung im Flachschloss

4 Maße, Bezeichnung

Das Flachschloss braucht der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen; nur die angegebenen Maße sind einzuhalten.

Allgemeintoleranz: Schmiedegüte F nach DIN EN 10243-1

Bezeichnung eines Flachschlosses der Nenngröße 26×92 :

Flachschloss DIN 22258 – 1 – 26×92

Tabelle 1 — Maße

Maße in Millimeter

Nenn- größe $d \times t$	Nenndicke		Nennteilung		Breite		Ver- schluss- dicke	Ver- schluss- länge	äußere Länge	Radius
	a	Grenz- abmaß e	t	Grenz- abmaß e	innere b_1 min.	äußere b_2^a max.	c max.	f max.	l max.	r^b $+2$ 0
18 × 64	18	± 0,5	64	± 0,6	19	72	24	43	102	28
19 × 64,5	19	± 0,6	64,5	± 0,6	21	72	25	46	105	29
22 × 86	22	± 0,7	86	± 0,9	24	84	29	53	132	34
24 × 86	24	± 0,7	86	± 0,9	26	89	32	58	137	37
24 × 87,5	24	± 0,7	87,5	± 0,9	26	89	32	58	138	37
26 × 92	26	± 0,8	92	± 0,9	28	96	33	62	147	40
30 × 108	30	± 0,9	108	± 1,1	32	111	37	72	171	46
34 × 126	34	± 1,0	126	± 1,3	37	122	41	82	198	52
38 × 126	38	± 1,1	126	± 1,3	41	137	46	91	206	59
38 × 137	38	± 1,1	137	± 1,4	41	134	46	91	217	59
38 × 146	38	± 1,1	146	± 1,5	41	137	46	91	226	59
42 × 146	42	± 1,3	146	± 1,5	45	151	53	101	235	65
42 × 151	42	± 1,3	151	± 1,5	45	151	53	101	240	65

^a Bei horizontal in Doppelkettenbändern eingesetzten Flachsclössern muss der Mittenabstand der Kettenstränge größer sein als die äußere Breite b_2 der Flachsclösser.

^b Das Maß r muss in dem angegebenen Winkelbereich von mindestens 130 Grad eingehalten werden.

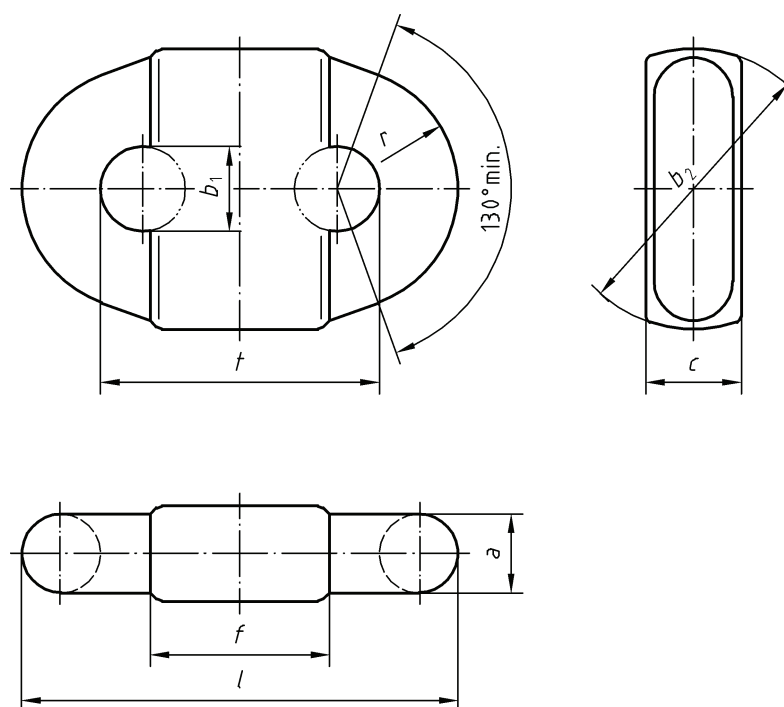


Bild 1 — Symmetrisches Flachscluss