

DIN 22258-1

ICS 53.040.20

Ersatz für
DIN 22258-1:2003-04**Kettenverbindungsglieder –
Teil 1: Flachschrösser**Chain connectors –
Part 1: Flat type connectorsMaillons de raccordement pour chaînes –
Partie 1: Maillons de raccordement type universels

Gesamtumfang 16 Seiten

Normenausschuss Bergbau (FABERG) im DIN
Normenausschuss Maschinenbau (NAM) im DIN
Normenausschuss Rundstahlketten (NRK) im DIN

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe und Formelzeichen	5
4 Maße, Bezeichnung	6
5 Anforderungen	9
5.1 Werkstoff	9
5.2 Herstellung	9
5.3 Wärmebehandlung.....	9
5.4 Härte.....	9
5.5 Maße.....	9
5.6 Mechanische Eigenschaften.....	9
5.7 Oberflächenbeschaffenheit	10
6 Prüfungen	10
6.1 Allgemeines.....	10
6.2 Losgröße.....	10
6.3 Probenahme	10
6.4 Maßprüfung	11
6.5 Härteprüfung	11
6.6 Zugversuch.....	11
6.7 Oberflächenprüfung	11
7 Zusätzliche Prüfungen	12
7.1 Kerbschlagbiegeversuch	12
7.2 Dauerschwingversuch	12
8 Bewertung	12
9 Benutzerinformationen	12
9.1 Kennzeichnung	12
9.2 Prüfzeugnis	12
Anhang A (informativ) Abnahmeprüfzeugnis	13
Anhang B (informativ) Rechengrundlagen	14
B.1 Tabelle 1 – Maße	14
B.2 Tabelle 2 – Nenngrößenabhängige mechanische Eigenschaften	14
B.3 Tabelle 3 – Dauerschwingversuch; Unterkraft, Oberkraft	15
Literaturhinweise	16

Vorwort

Diese Norm wurde vom Arbeitsausschuss NA 008-05-05 AA „Einzelteile für Förderer“ des Normenausschusses Bergbau (FABERG) gemeinsam mit dem Normenausschuss Rundstahlketten (NRK) erarbeitet.

Die Norm ersetzt DIN 22258-1:2003-04.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Diese Norm ist Teil der Normenreihe DIN 22258 *Kettenverbindungsglieder*, die aus folgenden Normen besteht:

- Teil 1: *Flachschlösser*
- Teil 2: *Kenterschlösser*
- Teil 3: *Blockschlösser*

Das Abnahmeprüfzeugnis in Anhang A und die Rechengrundlagen in Anhang B sind informativ.

Änderungen

Gegenüber DIN 22258-1:2003-04 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Nenngrößen 42×137 und 48×152 neu aufgenommen;
- b) Nenngröße 42×151 gestrichen;
- c) Umwertung der Härte berichtigt;
- d) Rechengrundlagen überarbeitet;
- e) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 22258-1: 1980-03, 1993-01, 2002-10, 2003-04

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Flachschröser, die zum teilungsgleichen Verbinden von Rundstahlketten nach DIN 22252 und Flachketten nach DIN 22255 dienen.

Beim Einsatz der Flachschröser in Förderern mit geschlossenem Untertrum ist darauf zu achten, dass zwischen der äußeren Breite des Flachschröses und dem Durchgangsmaß im Untertrum ein ausreichendes Spiel vorhanden ist.

Flachschröser dürfen nicht vertikal in Förderern mit Flachketten nach DIN 22255 eingesetzt werden.

Die Flachschröser nach dieser Norm dürfen nicht als Lastaufnahmemittel, Anschlagmittel oder Tragmittel im Sinne von DIN 15003 verwendet werden.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 15003, *Hebezeuge — Lastaufnahmeeinrichtungen, Lasten und Kräfte — Begriffe*

DIN 17115, *Stähle für geschweißte Rundstahlketten und Ketten-Einzelteile — Technische Lieferbedingungen*

DIN 22252, *Rundstahlketten für Stetigförderer und Gewinnungsanlagen im Bergbau*

DIN 22255, *Flachketten für Stetigförderer im Bergbau*

DIN 50100, *Werkstoffprüfung — Dauerschwingversuch — Begriffe, Zeichen, Durchführung, Auswertung*

DIN 51220, *Werkstoffprüfmaschinen — Allgemeines zu Anforderungen an Werkstoffprüfmaschinen und zu deren Prüfung und Kalibrierung*

DIN EN 10204, *Metallische Erzeugnisse — Arten von Prüfbescheinigungen*

DIN EN 10243-1, *Gesenkschmiedeteile aus Stahl — Maßtoleranzen — Teil 1: Warm hergestellt in Hämmern und Senkrecht-Pressen*

DIN EN ISO 148-1, *Metallische Werkstoffe — Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy — Teil 1: Prüfverfahren*

DIN EN ISO 148-2, *Metallische Werkstoffe — Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy — Teil 2: Prüfung der Prüfmaschinen (Pendelschlagwerke)*

DIN EN ISO 148-3, *Metallische Werkstoffe — Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy — Teil 3: Vorbereitung und Charakterisierung von Charpy-V-Referenzproben für die indirekte Prüfung der Prüfmaschinen (Pendelschlagwerke)*

DIN EN ISO 6506-1, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Brinell — Teil 1: Prüfverfahren*

DIN EN ISO 6506-2, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Brinell — Teil 2: Prüfung und Kalibrierung der Prüfmaschinen*

DIN EN ISO 6506-3, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Brinell — Teil 3: Kalibrierung von Härtevergleichsplatten*

DIN EN ISO 6507-1, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Vickers — Teil 1: Prüfverfahren*

DIN EN ISO 6507-2, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Vickers — Teil 2: Prüfung und Kalibrierung der Prüfmaschinen*

DIN EN ISO 6507-3, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Vickers — Teil 3: Kalibrierung von Härtevergleichsplatten*

DIN EN ISO 7500-1, *Metallische Werkstoffe — Prüfung von statischen einachsigen Prüfmaschinen — Teil 1: Zug- und Druckprüfmaschinen — Prüfung und Kalibrierung der Kraftmesseinrichtung*

DIN EN ISO 7500-1 Beiblatt 3, *Metallische Werkstoffe — Prüfung von statischen einachsigen Prüfmaschinen — Teil 1: Zug- und Druckprüfmaschinen; Prüfung und Kalibrierung der Kraftmesseinrichtung; Allgemeines zu Anforderungen und zur Prüfung und Kalibrierung von Schwingprüfmaschinen*

DIN EN ISO 18265, *Metallische Werkstoffe — Umwertung von Härtewerten*

3 Begriffe und Formelzeichen

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die folgenden Begriffe und Formelzeichen.

3.1

Nenngröße

$d \times t$

Nenndurchmesser d (Materialdurchmesser der zugehörigen Kette als Nennwert) und Nennteilung t (innere Länge des Flachsches als Nennwert)

3.2

Schlossdicke

a

Dicke eines Flachschesbügels

3.3

innere Breite

b_1

lichte Weite eines Flachsches

3.4

äußere Breite

b_2

Gesamtbreite eines Flachsches als äußerer Hüllkreis

3.5

Verschlussdicke

c

Dicke eines Flachsches im Bereich der lösbaren Verbindung

3.6

Verschlusslänge

f

Abschnitt eines Flachsches mit einer Verschlussdicke $c >$ Schlossdicke a

3.7

äußere Länge

l

Gesamtlänge eines Flachsches

3.8

Radius

r

äußerer Radius eines Flachsches