

DIN 22258-3

ICS 53.040.20

Ersatz für
DIN 22258-3:2012-05**Kettenverbindungsglieder –
Teil 3: Blockschlösser**Chain connectors –
Part 3: Block type connectorsMaillons de raccordement pour chaînes –
Partie 3: Maillons de raccordement type bloc

Gesamtumfang 15 Seiten

DIN-Normenausschuss Rundstahlketten (NRK)
DIN-Normenausschuss Maschinenbau (NAM)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe und Formelzeichen	5
4 Maße, Bezeichnung	6
5 Anforderungen	7
5.1 Werkstoff	7
5.2 Herstellung	7
5.3 Wärmebehandlung	8
5.4 Härte	8
5.5 Maße	8
5.6 Mechanische Eigenschaften	8
5.7 Oberflächenbeschaffenheit	9
6 Prüfungen	9
6.1 Allgemeines	9
6.2 Losgröße	9
6.3 Probenahme	9
6.4 Maßprüfung	9
6.5 Härteprüfung	9
6.6 Zugversuch	10
6.7 Oberflächenprüfung	10
7 Zusätzliche Prüfungen	10
7.1 Kerbschlagbiegeversuch	10
7.2 Dauerschwingversuch	10
8 Bewertung	11
9 Benutzerinformationen	11
9.1 Kennzeichnung	11
9.2 Prüfzeugnis	11
9.3 Konstruktionshinweis	11
Anhang A (informativ) Abnahmeprüfzeugnis	12
Anhang B (informativ) Rechengrundlagen	13
B.1 Tabelle 1 – Maße	13
B.2 Tabelle 2 – Nenngrößenabhängige mechanische Eigenschaften	13
B.3 Tabelle 3 – Dauerschwingversuch; Unterkraft, Oberkraft	14
Literaturhinweise	15

Vorwort

Diese Norm wurde vom Arbeitsausschuss NA 008-05-05 AA „Einzelteile für Förderer“ des Normenausschusses Bergbau (FABERG) gemeinsam mit dem Normenausschuss Rundstahlketten (NRK) erarbeitet.

Diese Norm ersetzt DIN 22258-3:2012-05.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Diese Norm ist Teil der Normenreihe DIN 22258 *Kettenverbindungsglieder*, die aus folgenden Normen besteht:

- *Teil 1: Flachschröser*
- *Teil 2: Keterschröser*
- *Teil 3: Blockschröser*

Das Abnahmeprüfzeugnis in Anhang A und die Rechengrundlagen in Anhang B sind informativ.

Änderungen

Gegenüber DIN 22258-3:2003-08 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Nenngröße 42 × 151 gestrichen;
- b) Nenngrößen 48 × 152 neu aufgenommen;
- c) Umwertung der Härte berichtigt;
- d) Norm redaktionell überarbeitet.

Gegenüber DIN 22258-3:2012-05 wurden folgende Korrekturen vorgenommen:

- a) Der Text in Abschnitt 5.4 der Norm ist durch folgenden zu ersetzen:

Maximal 410 HV / 405 HBW 10/3 000 (Umwertung ISO 18265 – 1 281 MPa – B.2 – HV/HBW).

Frühere Ausgaben

DIN 22258-3: 1983-09, 1993-01, 2003-08, 2012-05

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Blockschlösser, die zum teilungsgleichen Verbinden von Rundstahlketten nach DIN 22252 und Flachketten nach DIN 22255 dienen.

Blockschlösser können nur vertikal über Kettenräder nach DIN 22256 laufen. Deshalb ist beim Einbau auf die Lage der Blockschlösser zu achten.

Blockschlösser nach dieser Norm dürfen nicht als Lastaufnahmemittel, Anschlagmittel oder Tragmittel im Sinne von DIN 15003 verwendet werden.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 15003, *Hebezeuge — Lastaufnahmeeinrichtungen, Lasten und Kräfte — Begriffe*

DIN 17115, *Stähle für geschweißte Rundstahlketten und Ketten-Einzelteile — Technische Lieferbedingungen*

DIN 22252, *Rundstahlketten für Stetigförderer und Gewinnungsanlagen im Bergbau*

DIN 22255, *Flachketten für Stetigförderer im Bergbau*

DIN 22256, *Kettenräder für Kettenkratzerförderer und Gewinnungsanlagen — Maße, Anforderungen, Prüfung*

DIN 22258-1, *Ketten Verbindungsglieder — Teil 1: Flachschröcker*

DIN 50100, *Schwingfestigkeitsversuch — Durchführung und Auswertung von zyklischen Versuchen mit konstanter Lastamplitude für metallische Werkstoffproben und Bauteile*

DIN 51220, *Werkstoffprüfmaschinen — Allgemeines zu Anforderungen an Werkstoffprüfmaschinen und zu deren Prüfung und Kalibrierung*

DIN EN 10204, *Metallische Erzeugnisse — Arten von Prüfbescheinigungen*

DIN EN 10243-1, *Gesenkschmiedeteile aus Stahl — Maßtoleranzen — Teil 1: Warm hergestellt in Hämmer und Senkrech-Pressen*

DIN EN ISO 148-1, *Metallische Werkstoffe — Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy — Teil 1: Prüfverfahren*

DIN EN ISO 148-2, *Metallische Werkstoffe — Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy — Teil 2: Prüfung der Prüfmaschinen (Pendelschlagwerke)*

DIN EN ISO 148-3, *Metallische Werkstoffe — Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy — Teil 3: Vorbereitung und Charakterisierung von Charpy-V-Referenzproben für die indirekte Prüfung der Prüfmaschinen (Pendelschlagwerke)*

DIN EN ISO 6506-1, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Brinell — Teil 1: Prüfverfahren*

DIN EN ISO 6506-2, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Brinell — Teil 2: Überprüfung und Kalibrierung der Prüfmaschinen*

DIN EN ISO 6506-3, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Brinell — Teil 3: Kalibrierung von Härtevergleichsplatten*

DIN EN ISO 6507-1, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Vickers — Teil 1: Prüfverfahren*

DIN EN ISO 6507-2, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Vickers — Teil 2: Prüfung und Kalibrierung der Prüfmaschinen*

DIN EN ISO 6507-3, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Vickers — Teil 3: Kalibrierung von Härtevergleichsplatten*

DIN EN ISO 7500-1, *Metallische Werkstoffe — Prüfung von statischen einachsigen Prüfmaschinen — Teil 1: Zug- und Druckprüfmaschinen — Prüfung und Kalibrierung der Kraftmesseinrichtung*

DIN EN ISO 7500-1 Beiblatt 3, *Metallische Werkstoffe — Prüfung von statischen einachsigen Prüfmaschinen — Teil 1: Zug- und Druckprüfmaschinen; Prüfung und Kalibrierung der Kraftmesseinrichtung; Allgemeines zu Anforderungen und zur Prüfung und Kalibrierung von Schwingprüfmaschinen*

DIN EN ISO 18265, *Metallische Werkstoffe — Umwertung von Härtewerten*

3 Begriffe und Formelzeichen

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die folgenden Begriffe und Formelzeichen.

3.1

Nenngröße

$d \times t$

Nenndurchmesser d (Materialdurchmesser der zugehörigen Kette als Nennwert) und der Nennteilung t (innere Länge des Blockschlösses als Nennwert)

3.2

Schlossdicke

c

Dicke eines Blockschlösses

3.3

innere Breite

b_1

lichte Weite eines Blockschlösses

3.4

äußere Breite

b_2

Gesamtbreite eines Blockschlösses

3.5

äußere Länge

l

Gesamtlänge eines Blockschlösses

3.6

Radius

r_1

äußerer Radius eines Blockschlösses

3.7

Radius

r_2

Übergangsradius eines Blockschlösses