

DIN 22259

ICS 53.040.10

Mitnehmer für Kettenkratzerförderer im Bergbau

Flightbars for use in chain conveyors in mining

Raclettes utilisés pour convoyeurs a chaînes

Gesamtumfang 16 Seiten

Normenausschuss Bergbau (FABERG) im DIN
Normenausschuss Maschinenbau (NAM) im DIN
Normenausschuss Rundstahlketten (NRK) im DIN

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	3
2 Normative Verweisungen	3
3 Begriffe, Formelzeichen	4
4 Maße, Bezeichnung	6
4.1 Mitnehmer für Einzelkettenband (EKB) und Doppelkettenband (DKB).....	6
4.2 Lage des Mitnehmers im Kettenrad nach DIN 22256	7
4.3 Kettenbett	8
4.4 Kettenbettmaße	9
5 Anforderungen	9
5.1 Allgemeines	9
5.2 Werkstoff	10
5.3 Herstellung	10
5.4 Wärmebehandlung.....	10
5.5 Härte.....	10
5.6 Maße.....	10
5.7 Mechanische Eigenschaften.....	10
5.8 Oberflächenbeschaffenheit	10
6 Prüfverfahren	10
6.1 Allgemeines.....	10
6.2 Losgröße.....	10
6.3 Probenahme	11
6.4 Maßprüfung	11
6.5 Härteprüfung	11
6.6 Kerbschlagbiegeversuch	11
6.7 Probenlage	12
7 Bewertung, Abnahme	12
8 Benutzerinformationen	12
8.1 Kennzeichnung	12
8.2 Prüfzeugnis	12
Anhang A (informativ) Abnahmeprüfzeugnis	13
Anhang B (informativ) Rechengrundlagen	14
Anhang C (informativ) Bestellbeispiel.....	16

Vorwort

Diese Norm wurde vom Arbeitsausschuss „Einzelteile für Förderer“ des Normenausschusses Bergbau (FABERG) gemeinsam mit dem Normenausschuss Rundstahlketten (NRK) erarbeitet.

Das Abnahmeprüfzeugnis in Anhang A, die Rechengrundlagen in Anhang B und das Bestellbeispiel in Anhang C sind informativ.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt die Maße, Anforderungen und Prüfungen von Mitnehmern für Kettenkratzerförderer fest, die zusammen mit Rundstahlketten nach DIN 22252 und Flachketten nach DIN 22255 vorwiegend im Bergbau eingesetzt werden.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 17115, *Stähle für geschweißte Rundstahlketten — Technische Lieferbedingungen*

DIN 22252, *Rundstahlketten für Stetigförderer und Gewinnungsanlagen im Bergbau*

DIN 22255, *Flachketten für Stetigförderer im Bergbau*

DIN 22256, *Kettenräder für Kettenkratzerförderer und Gewinnungsanlagen — Maße, Anforderungen, Prüfung*

DIN EN 10045-1, *Metallische Werkstoffe — Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy — Teil 1: Prüfverfahren*

DIN EN 10045-2, *Metallische Werkstoffe — Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy — Teil 2: Prüfung der Prüfmaschine (Pendelschlagwerk)*

DIN EN 10083-3, *Vergütungsstähle — Teil 3: Technische Lieferbedingungen für legierte Stähle*

DIN EN 10204, *Metallische Erzeugnisse — Arten von Prüfbescheinigungen*

DIN EN 10243-1, *Gesenkschmiedeteile aus Stahl — Maßtoleranzen — Teil 1: Warm hergestellt in Hämmern und Senkrecht-Pressen*

DIN EN ISO 6506-1, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Brinell — Teil 1: Prüfverfahren*

DIN EN ISO 6506-2, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Brinell — Teil 2: Prüfung und Kalibrierung der Prüfmaschinen*

DIN EN ISO 6506-3, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Brinell — Teil 3: Kalibrierung von Härtevergleichsplatten*

DIN EN ISO 6507-1, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Vickers — Teil 1: Prüfverfahren*

DIN EN ISO 6507-2, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Vickers — Teil 2: Prüfung und Kalibrierung der Prüfmaschinen*

DIN EN ISO 6507-3, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Vickers — Teil 3: Kalibrierung von Härtevergleichsplatten*

DIN EN ISO 18265:2004-02, *Metallische Werkstoffe — Umwertung von Härtewerten (ISO 18265:2003); Deutsche Fassung EN ISO 18265:2003*

3 Begriffe, Formelzeichen

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die folgenden Begriffe und Formelzeichen.

3.1

Nenngröße $d \times t$

Nenndurchmesser und Nennteilung der Kette

3.2

Breite b_1

innere Breite der Kette

3.3

Breite b_2

äußere Breite der Kette

3.4

Kettenmittenabstand KA

Mittenabstand zweier benachbarter Ketten im Kettenband

3.5

Grenzabmaß d_{tol}

Grenzabmaß vom Durchmesser der Kette

3.6

Kettenband

Transportmittel, das aus Mitnehmern, Kettensträngen und Kettenverbindungsgliedern besteht

3.7

Einzelkettenband EKB

Kettenband für Förderer, das aus einer Kette besteht

3.8

Doppelkettenband DKB

Kettenband für Förderer, das aus paarweise angeordneten Ketten besteht

3.9

Zähnezahl z

Anzahl der Zähne eines Kettenrades

3.10

Kettenradtasche

geometrische Form, zur Aufnahme der Horizontalglieder des Kettenbandes

3.11

Auflagehöhe s

geometrische Abmessung des Kettenrades

3.12**Zahnfußdicke g**

geometrische Abmessung des Kettenrades

3.13**Taschenlänge w**

geometrische Abmessung des Kettenrades

3.14**Trommeldurchmesser d_4**

Außendurchmesser des Kettenrades außerhalb des Zahnbereiches

3.15**Radius R**

Radius der Mulde im Kettenbett

3.16**Muldenabstand L**

Mittenabstand der Mulden zur Aufnahme der Kettenschenkel des horizontal angeordneten Kettengliedes

3.17**innerer Radienabstand L_{ri}**

Abstand der Mittelpunkte der inneren Radien der Mulden im Kettenbett

3.18**äußerer Radienabstand L_{ra}**

Abstand der Einstechpunkte der zur Kettenbettmitte am weitesten angeordneten Muldenradien

3.19**Taschenbreite T_b**

Breite der Tasche zur Aufnahme der Schweißnaht eines Rundgliedes

3.20**Taschentiefe T_t**

Tiefe der Tasche zur Aufnahme der Schweißnaht eines Rundgliedes

3.21**innere Breite L_{ha}**

innere Breite des Kettenbettes

3.22**äußere Breite L_{hi}**

äußere Breite des Kettenbettes

3.23**Losgröße**

festgelegte Menge, aus der die Proben entnommen werden

3.24**Charge**

definierte Menge an Ausgangs-, oder Fertigprodukten, die in Form und Qualität gleich sein soll und die während definierter Herstellungszyklen produziert wurde

3.25**Schmiedegüte F**

Maßtoleranzen von ausreichender Genauigkeit für die meisten Anwendungsfälle, die sich mit üblichen Schmiedeeinrichtungen und Fertigungsverfahren einhalten lassen