

Graphische Symbole in der Längenprüftechnik

DIN
2258

Graphical symbols for dimensional metrology

Ersatz für Ausgabe 10.77

1 Anwendungsbereich und Zweck

Die graphischen Symbole dienen zur vereinfachten zeichnerischen Darstellung von Meßgeräten, Meßhilfsmitteln und Lehren auf dem Gebiet der Längenprüftechnik. Unter Benutzung der graphischen Einzelsymbole lassen sich Meßeinrichtungen darstellen, die aus verschiedenen Bauelementen bestehen. Sie sind beliebig kombinierbar und können für verschiedene Zwecke angewendet werden, z. B. in Prüf- und Meßanweisungen, in wissenschaftlichen Veröffentlichungen und Lehrbüchern, für Diapositive.

Fortsetzung Seite 2 bis 13

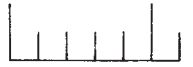
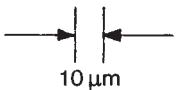
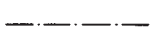
Normenausschuß Länge und Gestalt (NLG) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

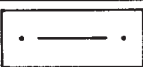
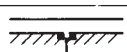


Documents

2 Symbole

Nr	Benennung	Graphisches Symbol	Bemerkungen	Reg.-Nr nach DIN 30 600
2.1	Bewegung aus einer Begrenzung			00272-A
2.2	Unterbrochene Bewegung		Schrittweise Bewegung oder Verschiebung in einer Richtung mit beliebiger Schrittweite	01901-A
2.3	Wiederholtes Positionieren		Schrittweise Bewegung oder Verschiebung in einer Richtung mit vorgegebener Schrittweite	01902-A
2.4	Bewegung in zwei Richtungen			00269-A
2.5	Unterbrochene Bewegung in zwei Richtungen		Schrittweise Bewegung oder Verschiebung in einer Achse in zwei Richtungen mit beliebiger Schrittweite	05966-A
2.6	Wiederholtes Positionieren in zwei Richtungen		Schrittweise Bewegung oder Verschiebung in einer Achse in zwei Richtungen mit vorgegebener Schrittweite	05967-A
2.7	Bewegung in einer Ebene		Bewegung oder Verschiebung in einer Ebene	05968-A
2.8	Unterbrochene Bewegung in einer Ebene		Schrittweise Bewegung oder Verschiebung in einer Ebene mit beliebiger Schrittweite	05969-A
2.9	Wiederholtes Positionieren in einer Ebene		Schrittweise Bewegung oder Verschiebung in einer Ebene mit vorgegebener Schrittweite	05970-A
2.10	Drehbewegung aus einer Begrenzung		Rotation aus einer definierten Winkellage mit beliebigem Winkelmaß $< 2\pi$ rad	01416-A
2.11	Unterbrochene Drehbewegung		Schrittweise Rotation in einer Richtung mit jeweils beliebigem Winkelmaß $< 2\pi$ rad	01866-A
2.12	Wiederholtes Positionieren bei Drehbewegung		Schrittweise Rotation in einer Richtung mit vorgegebenem Winkelmaß $< 2\pi$ rad	01930-A
2.13	Drehbewegung in zwei Richtungen		Rotation in zwei Richtungen mit jeweils beliebigem Winkelmaß $< 2\pi$ rad	00176-A
2.14	Unterbrochene Drehbewegung in zwei Richtungen		Schrittweise Rotation in zwei Richtungen mit jeweils beliebigem Winkelmaß $< 2\pi$ rad	05971-A
2.15	Wiederholtes Positionieren bei Drehbewegung in zwei Richtungen		Schrittweise Rotation in zwei Richtungen mit vorgegebenem Winkelmaß $< 2\pi$ rad	05972-A
2.16	Einmalige Umdrehung		Rotation mit genau einer Umdrehung Symbol elliptisch mit Seitenansichten	00217-A
2.17	Umdrehung		Rotation mit mehreren Umdrehungen Symbol elliptisch in Seitenansichten	00168-A
2.18	Wirkung von einem Bezugspunkt aus		Meßrichtung	00270-A

Nr	Benennung	Graphisches Symbol	Bemerkungen	Reg.-Nr nach DIN 30 600
2.19	Meßstelle			06174-A
2.20	Schaltpunkt		zusätzliche Angaben: Nummer, Stelle	06175-A
2.21	Kraftangriffspunkt			06176-A
2.22	Anschlag			06177-A
2.23	geradlinige Skale		zusätzliche Angaben: Skalenteilungswert	02203-A
2.24	Kreisförmige Skale			06178-A
2.25	Ablesemarke			06179-A
2.26	Teilstrich			00016-A
2.27	Skalenteilungswert		Nur in Verbindung mit dem Wert, z. B. 	06180-A
2.28	Querschnitt quadratisch		Für Lineale, Strichmaßstäbe, Winkel	02304-A
2.29	Querschnitt rechteckig			06181-A
2.30	Querschnitt U-förmig			06182-A
2.31	Querschnitt doppel-T-förmig			06183-A
2.32	Querschnitt X-förmig			00033-A
2.33	Querschnitt schneidenförmig			00107-A
2.34	Querschnitt trapezförmig			06184-A
2.35	Querschnitt kreisförmig			00015-A
2.36	Prüfgegenstand	Extrem dicke Körperkanten	z. B.: Kegel 	06185-A
2.37	Meßquerschnitt, Meßebe		gegebenenfalls mit Wort „Meßquerschnitt“	05973-A
2.38	Kugel, voll			06186-A
2.39	Kugel, abgeflacht			06187-A
2.40	Kugel, halbiert			06188-A

Nr	Benennung	Graphisches Symbol	Bemerkungen	Reg.-Nr nach DIN 30 600
2.41	Zylinder, voll			00021-A
	In Seitenansichten			06189-A
2.42	Zylinder, halbiert			06190-A
2.43	Bügel			06191-A
2.44	Hebel, einarmig			06192-A
2.45	Hebel, doppelarmig 180°			06193-A
	90°			06194-A
2.46	Drehlager			06195-A
2.47	Schneidenlager			06196-A
2.48	Federgelenk			06197-A
2.49	Kreuzfedergelenk			06198-A
2.50	Lager mit Zwischenmedium Luft			06199-A
2.51	Gleitführung			06200-A
2.52	Wälzführung		Rollen oder Kugeln	06201-A
2.53	Parallelfederführung			06202-A
2.54	Führung mit Zwischenmedium Luft			06203-A
2.55	Meßeinsatz, plan		nur in Verbindung mit Meßgeräten zu verwenden zusätzliche Angaben: Durchmesser	06204-A
2.56	Meßeinsatz, Kugel		nur in Verbindung mit Meßgeräten zu verwenden zusätzliche Angaben: Kugeldurchmesser und -radius	01254-A
2.57	Meßeinsatz, Kugelabschnitt			06205-A
2.58	Meßeinsatz, Spitze		nur in Verbindung mit Meßgeräten zu verwenden zusätzliche Angaben: Spitzenradius, Winkel	06206-A
2.59	Meßeinsatz, Schneide		nur in Verbindung mit Meßgeräten zu verwenden zusätzliche Angaben: Schneidenradius, Winkel	06207-A
2.60	Meßeinsatz, Kegel		nur in Verbindung mit Meßgeräten zu verwenden zusätzliche Angaben: Winkel, Steigung	06208-A
2.61	Meßeinsatz, Kimme			06209-A
2.62	Meßeinsatz, Teller		nur in Verbindung mit Meßgeräten zu verwenden zusätzliche Angaben: Durchmesser	06210-A