

Geometrische Produktspezifikation (GPS)
Gewinde-Ausschusslehrenkörper
Teil 3: Ausschussarbeitslehren und Prüfdorne für
Metrisches ISO-Gewinde
über 40 mm bis 250 mm Gewinde- Nenndurchmesser für die Feinwerktechnik

DIN
2284-3

ICS 17.040.30; 21.040.10

Ersatz für
DIN 2284-3:1989-11

Geometrical Product Specifications (GPS) — "NOT GO" screw gauging members —

Part 3: "NOT GO" workshop gauges and check plug gauges for ISO metric screw threads over 40 mm up to 250 mm nominal diameter for precision mechanics

Spécification géométrique des produits (GPS) — Corps de Calibre "N'ENTRE PAS" pour filetages —

Partie 3: Calibres de fabrication "N'ENTRE PAS", calibres rapporteurs pour filetages métriques ISO d'un diamètre nominal de 40 mm à 250 mm pour la mécanique de précision

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG), Fachbereich C — Geometrische Produktspezifikation und -prüfung — unter Beteiligung des Arbeitsausschusses NATG-B.3 „Gewindeprüfung“ des Fachbereiches B — Gewinde — erarbeitet.

Die weiteren Normen der Reihe DIN 2284 sind in „Literaturhinweise“ aufgeführt.

Änderungen

Gegenüber DIN 2284-3:1989-11 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- Der Titel der Norm wurde geändert.
- Die Benennung „Ausschussprüfdorn“ nach DIN ISO 1502 ersetzt die Benennung „Maximum-Prüfdorn“.
- Die Benennung „Maximum-Prüfkörper“ wurde ebenfalls an DIN ISO 1502 angepasst und dementsprechend in „Ausschussprüfkörper“ geändert.
- Die in den bereits vorliegenden Lehren-Normen festgelegten Kennbuchstaben „G“ für Gewinde-Gutlehring und „A“ für Gewinde-Ausschusslehring wurden anstelle der Kennbuchstaben „Gut“ bzw. „Aus“ aufgenommen.
- Die Bezeichnungen wurden entsprechend den neu aufgenommenen Benennungen und Kennbuchstaben geändert und um die Angabe eines Bindestriches hinter den Kennbuchstaben „G“ für Gewinde-Gutlehring und „A“ für Gewinde-Ausschusslehring ergänzt.
- Die Angabe über den Zusammenhang mit der Internationalen Norm ISO 3670:1979 wurde gestrichen, da diese Norm zurückgezogen wurde.
- Die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 2284-3: 1979-07, 1989-11

Fortsetzung Seite 2 bis 6

Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG) — Geometrische Produktspezifikation und -prüfung —
im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Gewinde-Ausschusslehrenkörper für Lehrdorne, Gewinde-Ausschussprüfkörper für Gewinde-Ausschussprüfdorne und Gewinde-Abnutzungsprüfkörper für Gewinde-Abnutzungsprüfdorne für die Feinwerktechnik nach DIN 2283-3.

Gewinde-Ausschusslehrenkörper von 1 mm bis 40 mm Gewinde-Nenn Durchmesser für die Feinwerktechnik sind DIN 2284-1 zu entnehmen.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation.

DIN 2239, *Prüfen geometrischer Größen — Lehren der Längenprüftechnik — Anforderungen und Prüfung.*

DIN 2283-2, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Gewinde-Ausschusslehrdorne — Teil 2: Ausschussarbeitslehren, Prüf- und Einstelldorne für Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung über 40 mm bis 200 mm Gewinde-Nenn Durchmesser.*

DIN 2284-1, *Prüfen geometrischer Größen — Gewinde-Ausschusslehrenkörper — Teil 1: Ausschussarbeitslehren, Prüf- und Einstelldorne für Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung über 40 mm bis 200 mm Gewinde-Nenn Durchmesser.*

DIN ISO 1502, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Lehren und Lehrung (ISO 1502:1996).*

3 Maße, Bezeichnung

3.1 Maße

Maße nach den Tabellen 1 und 2.