

DIN 2299-1 : April 2003

**Im DIN-Anzeiger für technische Regeln 6/2003
wurde folgende Berichtigung veröffentlicht:**

DIN 2299-1:2003-04

Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Gewinde-Ausschusslehrringe für Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung – Teil 1: Gewinde-Nenndurchmesser von 1 mm bis 200 mm

Im DIN-Anzeiger f. techn. Regeln 4/2003 war die Norm falsch klassifiziert angekündigt worden.

Die korrekte ICS-Klassifizierung lautet: 17.140.30; 21.040.10.

**Im DIN-Anzeiger für technische Regeln 7/2003
wurden folgende Berichtigungen veröffentlicht:**

DIN 2299-1:2003-04

Geometrische Produktspezifikation (GPS) – Gewinde-Ausschusslehrringe für Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung – Teil 1: Gewinde-Nenndurchmesser von 1 mm bis 200 mm

Im DIN-Anzeiger f. techn. Regeln 4/2003, 1.1 „Technische Regeln“ und 6/2003, 1.2 „Berichtigungen“ war die Norm mit falscher ICS-Klassifizierung angegeben worden.

Die korrekte ICS-Klassifizierung lautet: 17.040.30; 21.040.10.

Geometrische Produktspezifikation (GPS)
**Gewinde-Ausschusslehrringe für Metrisches
ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung**
Teil 1: Gewinde-Nenndurchmesser von 1 mm bis 200 mm

DIN
2299-1

ICS 17.140.30; 21.040.10

Ersatz für
DIN 2299-1:1995-01

Geometrical Product Specification (GPS) — NOT GO screw ring gauges
for ISO metric screw threads — Part 1: Nominal diameter from 1 mm up to
200 mm; general purposes

Spécification géométrique des produits (GPS) — Bague filetée ENTRE
pour filetages métriques ISO pour usages généraux — Partie 1: Diamètre
nominal des filetages de 1 mm à 200 mm

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG), Fachbereich C: Geometrische Produktspezifikation und -prüfung, Unterausschuss NATG-C.2.7 „Eindimensionale Längenprüftechnik“ erarbeitet.

Mit der Überarbeitung dieser Norm entfällt die im Bild 1 angegebene Anforderung „mit Ausdrehung, wenn $b_1 > 6 P$ “. Für die Fertigungsart „Gewinde geschliffen“ wird so auch in der Praxis gehandelt. Bei der Ausführung „Gewinde geläppt“ zeigen sich durch die einseitige Ausdrehung gewisse Fertigungsprobleme. Ohne Ausdrehung stabilisiert sich der „Läppvorgang“. In diesem Zusammenhang wurde diese Anforderung durch den Hinweis „nach Wahl des Herstellers“ ersetzt.

DIN 2299 besteht aus:

DIN 2299-1: „Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Gewinde-Ausschusslehrringe für Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 1: Gewinde-Nenndurchmesser von 1 mm bis 200 mm“.

DIN 2299-2: „Prüfen geometrischer Größen — Gewinde-Ausschusslehrringe für Metrisches ISO-Gewinde — Teil 2: Gewinde-Nenndurchmesser über 50 mm bis 200 mm; Feinwerktechnik“.

Fortsetzung Seite 2 bis 5

Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG) — Geometrische Produktspezifikation und -prüfung —
im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.