

Schraubendreher für Schrauben mit InnenvielzahnSchraubendreherspitzen, Lehren und Prüfkörper
für Drehmomentprüfung**DIN****2325**

ICS 25.140.30

Screw driver for screws with internal serration —
Screw driver points, gauges and test specimens for torque testing

Tournevis pour vis avec empreinte cannelée —
Pointe de tournevis, calibres et éprouvettes pour l'essai de couple

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuss G 1 „Schraubwerkzeuge“ erarbeitet.

Im Zusammenhang mit dieser Norm beabsichtigt der Normenausschuss Luft- und Raumfahrt (NL) die Norm LN 65111 zu überarbeiten und mit dieser Norm abzustimmen.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Schraubendreherspitzen für Schraubendreher mit Innenvielzahn und legt die Form und die Maße sowie deren Prüflehren und Prüfkörper für die Drehmomentprüfung fest.

Fortsetzung Seite 2 bis 8

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

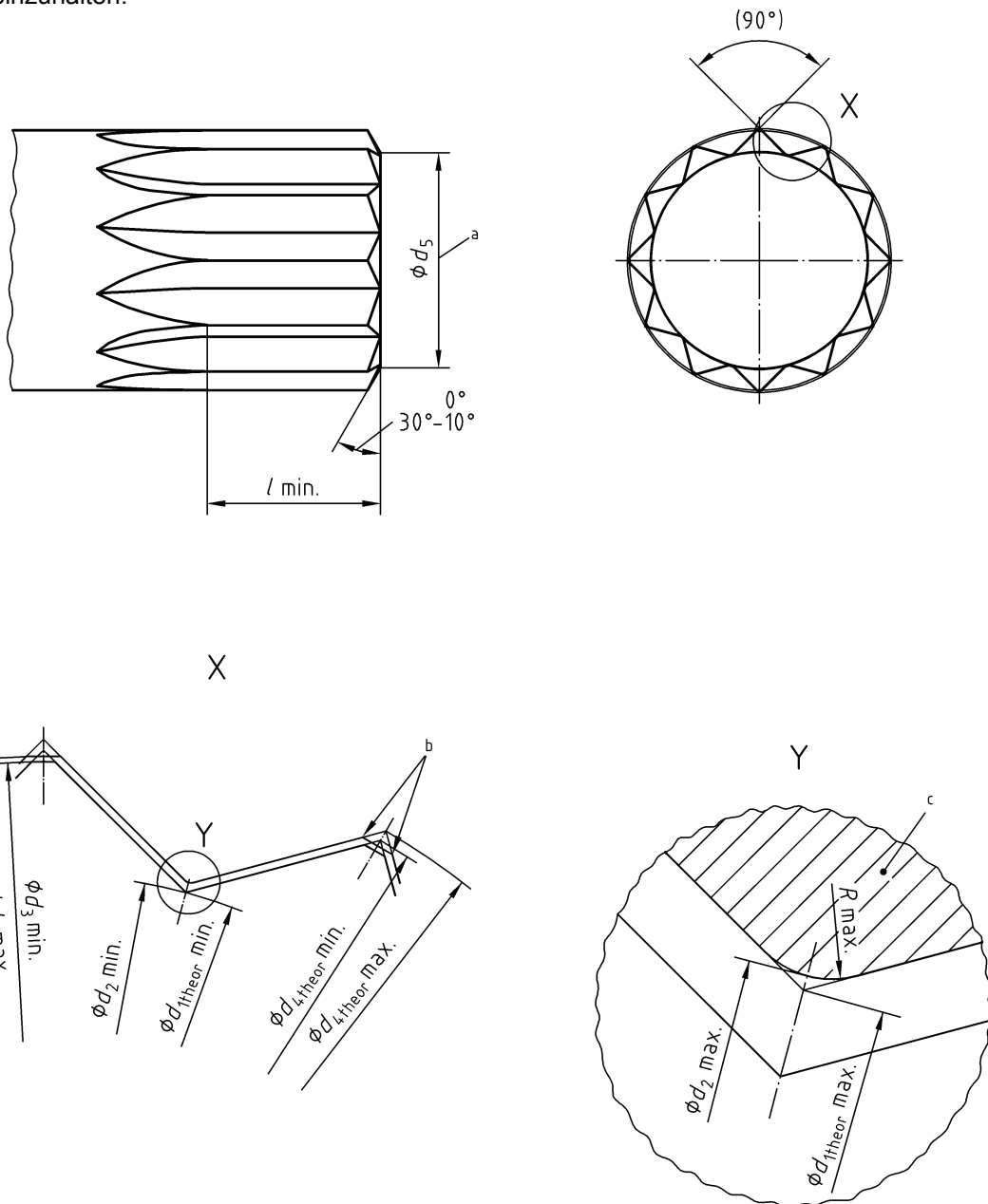
**Documents**

Document Sharing Hub

2 Maße, Bezeichnung

2.1 Schraubendreherspitzen (S)

Die Schraubendreherspitze braucht der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen; nur die angegebenen Maße sind einzuhalten.



a
$$\frac{\phi d_3 \text{ max.}}{2} \leq \phi d_5 \leq \phi d_2 \text{ min.}$$

b Kanten gerundet

c Das Profil darf die schraffierte Fläche nicht schneiden

Bild 1 – Schraubendreherspitzen

Bezeichnung einer Schraubendreherspitze (S) mit Nenngröße 08:

Schraubendreherspitze DIN 2325 – S 08

Tabelle 1 – Maße der Schraubendreherspitzen

Maße in Millimeter

Nenn- größe	für Gewinde	$d_{1 \text{ theor.}}$		d_2^a		d_3		$d_{4 \text{ theor.}}$		R	l
		max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.
03	M2,5 und M3	2,49	2,44	2,53	2,44	3,05	2,98	3,05	2,98	0,12	2,5
04	M4	3,00	2,95	3,05	2,95	3,60	3,55	3,68	3,61	0,15	3,0
05	M5	4,00	3,95	4,06	3,95	4,84	4,76	4,90	4,83	0,2	3,5
06	M6	5,00	4,95	5,07	4,95	6,04	5,97	6,13	6,06	0,22	4,0
08	M8	6,00	5,94	6,09	5,94	7,25	7,16	7,35	7,28	0,3	4,5
10	M10	8,00	7,94	8,10	7,94	9,65	9,56	9,79	9,72	0,35	5,5
12	M12	9,50	9,44	9,65	9,44	11,47	11,36	11,63	11,56	0,5	6,0
14	M14	10,98	10,92	11,14	10,92	13,28	13,17	13,45	13,38	0,5	7,0
16	M16	12,98	12,92	13,17	12,92	15,69	15,58	15,90	15,82	0,6	8,0
18	M18	13,98	13,92	14,20	13,92	16,90	16,79	17,12	17,05	0,7	9,5
^a $d_{2 \text{ min}}$ nur bei $R = 0$ $d_{2 \text{ max}}$ nur bei R_{max}											