

DIN 2325

ICS 25.140.30

Ersatz für
DIN 2325:2002-10**Schraubendreher für Schrauben mit Innenvielzahn –
Schraubendreher Spitzen, Lehren und Prüfkörper für
Drehmomentprüfung**

Screw driver for screws with internal serration –
Screw driver points, gauges and test specimens for torque testing

Tournevis pour vis avec empreinte cannelée –
Pointe de tournevis, calibres et éprouvettes pour l'essai de couple

Gesamtumfang 8 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde vom NA 121 Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuss NA 121-08-01 AA „Schraubwerkzeuge“, erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber DIN 2325:2002-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) in Tabelle 2 ist für Nenngroße 14 der Wert für D_2 von (alt) „11,05“ in (neu) „11,50“ geändert worden;
- b) in den Bildern 2 und 3 sowie den Tabellen 2 und 3 sind die Durchmesserangaben (alt) „ D_1 “, „ D_2 “, „ D_3 “, „ D_4 “, „ D_5 “, „ D_6 “, „ D_7 “, „ D_8 “ geändert in (neu) „ d_5 “, „ d_6 “, „ d_7 “, „ d_8 “, „ d_9 “, „ d_{10} “, „ d_{11} “, „ d_{12} “.

Frühere Ausgaben

DIN 2325: 2002-10

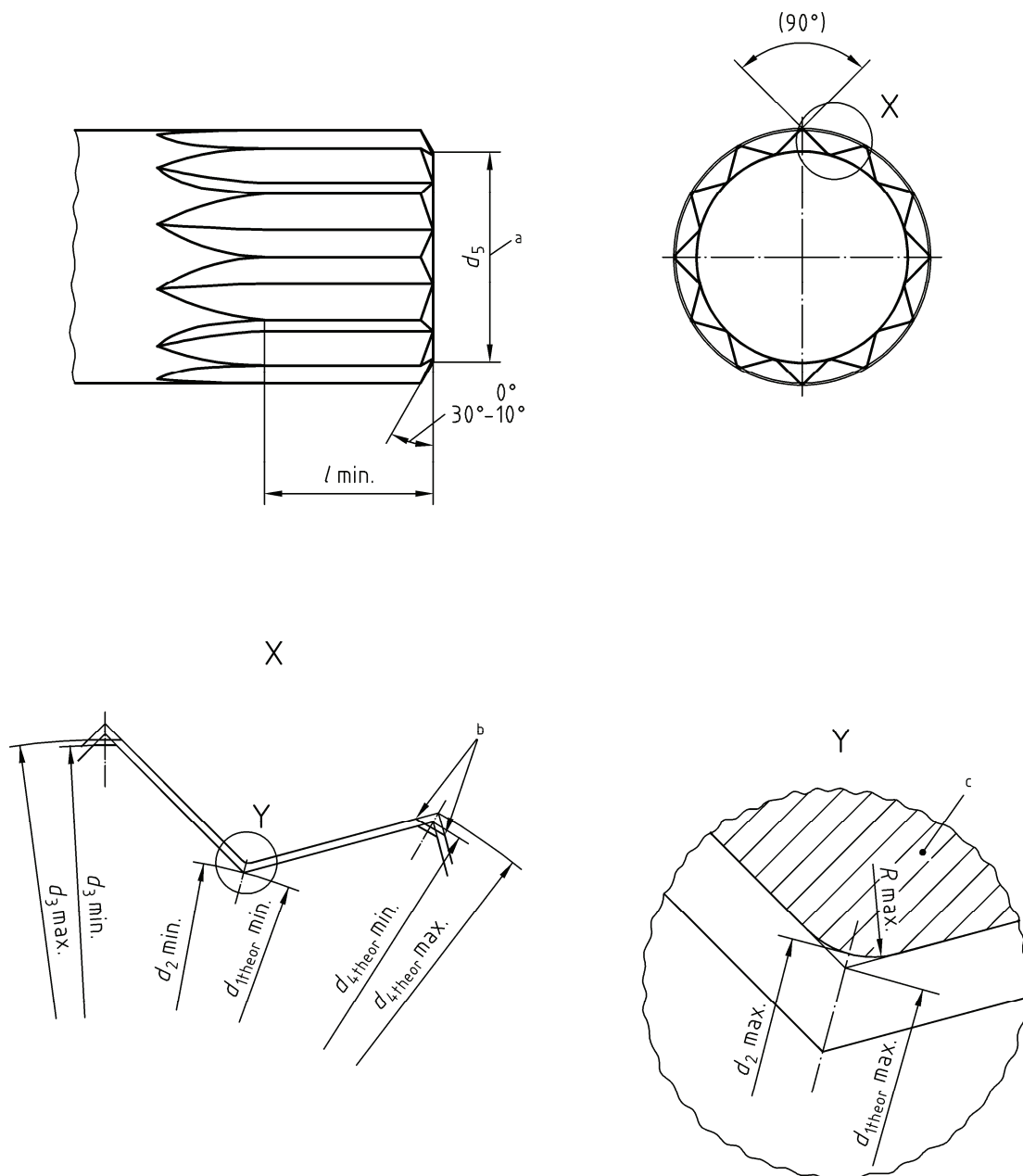
1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Schraubendreherspitzen für Schraubendreher mit Innenvielzahn und legt die Form und die Maße sowie deren Prüflehren und Prüfkörper für die Drehmomentprüfung fest.

2 Maße, Bezeichnung

2.1 Schraubendreherspitzen (S)

Die Schraubendreherspitzen brauchen der Darstellung in den Bildern 1, 2 und 3 nicht zu entsprechen; nur die in den Tabellen 1, 2 und 3 angegebenen Maße müssen eingehalten werden.



Legende

- a $\frac{\varnothing d_3 \text{ max.}}{2} \leq \varnothing d_5 \leq \varnothing d_2 \text{ min.}$
- b Kanten gerundet
- c Das Profil darf die schraffierte Fläche nicht schneiden

Bild 1 — Schraubendreherspitzen

Bezeichnung einer Schraubendreherspitze (S) mit Nenngröße 08:

Schraubendreherspitze DIN 2325 — S 08