

Lufttechnische Anlagen
Formstücke
 Abzweigstücke 45° und 90°

DIN
24 147
 Teil 6

Ventilation equipment; shaped pieces; distribution (T-) pieces 45° and 90°

Maße in mm

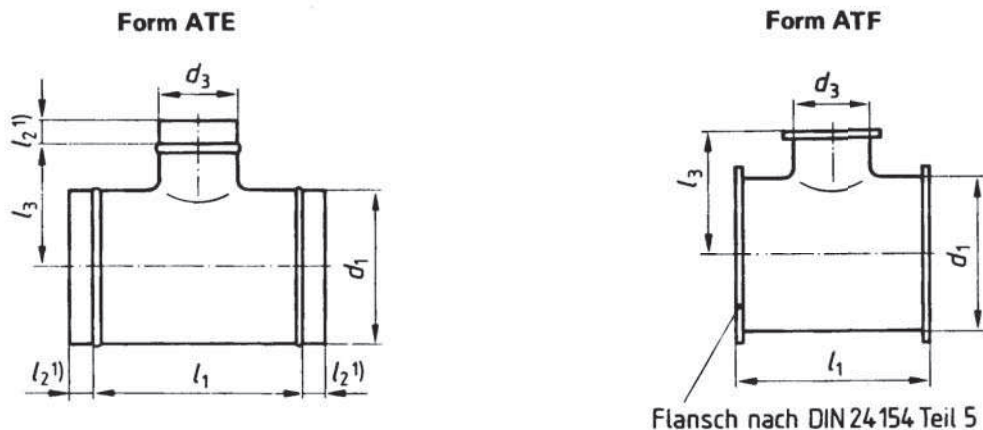
1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Formstücke in lufttechnischen Anlagen für Luft ohne Zusätze von aggressiven Dämpfen oder verschleißfördernden Feststoffen.

2 Maße, Bezeichnung

Die Abzweigstücke brauchen der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen; nur die angegebenen Maße sind einzuhalten.

2.1 Abzweigstücke 90°



Bezeichnung eines Abzweigstückes 90° für Steckverbindung (ATE), von Durchmesser $d_1 = 200$ mm und $d_3 = 125$ mm, Dichtigkeitsklasse A:

Abzweigstück DIN 24 147 – ATE 200 – 125 A

¹⁾ Maße nach DIN 24 147 Teil 1

Fortsetzung Seite 2 bis 9

Ausführung der Abzweigung für Formen ATE und ATF (nach Wahl des Herstellers)

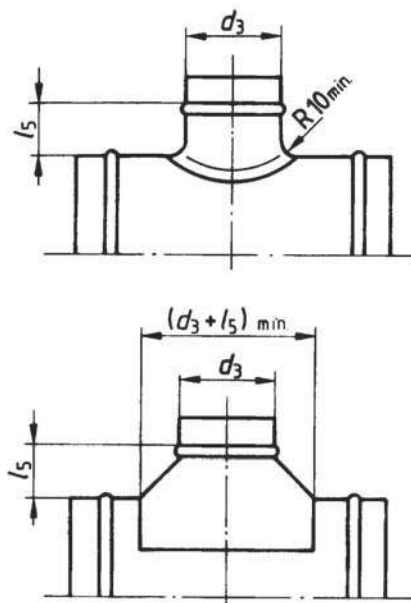


Tabelle 1.

d_3	l_5
71 bis 125	45
140 bis 180	50
200 bis 250	65
280 bis 315	75
355 bis 450	85
500 bis 1250	90
1400 bis 2000	100

Tabelle 2. Form ATE und Form ATF

$d_1 - d_3$	l_1	l_3	Gewicht Stück 2) Form ATF kg ≈	$d_1 - d_3$	l_1	l_3	Gewicht Stück 2) Form ATF kg ≈	$d_1 - d_3$	l_1	l_3	Gewicht Stück 2) Form ATF kg ≈
71 - 71	160	80	0,4	100 - 71	160	95	0,5	125 - 80	170	110	0,7
71 - 80	170	80	0,4	100 - 80	170	95	0,6	125 - 90	180	110	0,7
71 - 90	180	80	0,5	100 - 90	180	95	0,6	125 - 100	190	110	0,8
71 - 100	190	80	0,5	100 - 100	190	95	0,6	125 - 112	200	110	0,8
71 - 112	200	80	0,5	100 - 112	200	95	0,6	125 - 125	215	110	0,9
80 - 71	160	85	0,5	100 - 125	215	95	0,7	125 - 140	240	115	0,9
80 - 80	170	85	0,5	100 - 140	240	100	0,7	125 - 160	260	115	1,0
80 - 90	180	85	0,5	100 - 160	260	100	0,8	125 - 180	280	115	1,1
80 - 100	190	85	0,5	112 - 71	160	100	0,6	125 - 200	330	130	1,2
80 - 112	200	85	0,6	112 - 80	170	100	0,6	140 - 71	160	115	0,7
80 - 125	215	85	0,6	112 - 90	180	100	0,6	140 - 80	170	115	0,8
90 - 71	160	90	0,5	112 - 100	190	100	0,7	140 - 90	180	115	0,8
90 - 80	170	90	0,5	112 - 112	200	100	0,7	140 - 100	190	115	0,9
90 - 90	180	90	0,6	112 - 125	215	100	0,8	140 - 112	200	115	0,9
90 - 100	190	90	0,6	112 - 140	240	105	0,9	140 - 125	215	115	1,0
90 - 112	200	90	0,6	112 - 160	260	105	0,9	140 - 140	240	120	1,1
90 - 125	215	90	0,7	112 - 180	280	105	1,0	140 - 160	260	120	1,1
90 - 140	240	95	0,7	125 - 71	160	110	0,7	140 - 180	280	120	1,2

Fettgedruckte Werte bevorzugen

2) Gewichte beziehen sich auf die Mindestblechdicken nach DIN 24 147 Teil 1

Tabelle 2. (Fortsetzung)

$d_1 - d_3$	l_1	l_3	Gewicht Stück 2) Form ATF kg ≈
140-200	330	135	1,3
140-224	355	135	1,4
160- 71	160	135	0,8
160- 80	170	125	0,9
160- 90	180	125	0,9
160-100	190	125	1,0
160-112	200	125	1,0
160-125	215	125	1,1
160-140	240	130	1,2
160-160	260	130	1,3
160-180	280	130	1,3
160-200	330	145	1,5
160-224	355	145	1,6
160-250	380	145	1,8
180- 71	160	135	0,9
180- 80	170	135	1,0
180- 90	180	135	1,0
180-100	190	135	1,1
180-112	200	135	1,1
180-125	215	135	1,2
180-140	240	140	1,3
180-160	260	140	1,4
180-180	280	140	1,5
180-200	330	155	1,7
180-224	355	155	1,8
180-250	380	155	2,0
180-280	430	165	2,1
200- 71	160	145	1,0
200- 80	170	145	1,1
200- 90	180	145	1,2
200-100	190	145	1,2
200-112	200	145	1,3
200-125	215	145	1,4
200-140	240	150	1,5
200-160	260	150	1,6
200-180	280	150	1,7
200-200	330	165	1,9
200-224	355	165	2,0
200-250	380	165	2,2
200-280	430	175	2,4
200-315	465	175	2,6
224- 71	160	160	1,2
224- 80	170	160	1,2
224- 90	180	160	1,3
224-100	190	160	1,4
224-112	200	160	1,5
224-125	215	160	1,6
224-140	240	165	1,8
224-160	260	165	1,9
224-180	280	165	2,0
224-200	330	180	2,1
224-224	355	180	2,2
224-250	380	180	2,5
224-280	430	190	2,7
224-315	465	190	2,9
224-355	525	200	3,1
250- 71	160	170	1,4
250- 80	170	170	1,5
250- 90	180	170	1,6
250-100	190	170	1,6
250-112	200	170	1,7
250-125	215	170	1,8
250-140	240	175	2,0
250-160	260	175	2,1
250-180	280	175	2,2
250-200	330	190	2,5
250-224	355	190	2,6
250-250	380	190	2,8
250-280	430	200	3,1
250-315	465	200	3,3
250-355	525	210	3,6
250-400	570	210	4,0
280- 80	170	185	1,7
280- 90	180	185	1,7
280-100	190	185	1,8
280-112	200	185	1,9
280-125	215	185	2,0
280-140	240	190	2,2
280-160	260	190	2,3
280-180	280	190	2,5
280-200	330	205	2,8
280-224	355	205	2,9
280-250	380	205	3,2
280-280	430	215	3,5
280-315	465	215	3,7
280-355	525	225	4,1
280-400	570	225	4,5
280-450	620	225	4,8
315- 80	170	205	2,2
315- 90	180	205	2,3
315-100	190	205	2,4
315-112	200	205	2,5
315-125	215	205	2,7
315-140	240	210	2,9
315-160	260	210	3,1
315-180	280	210	3,3
315-200	330	225	3,7
315-224	355	225	3,9
315-250	380	225	4,2
315-280	430	235	4,6
315-315	465	235	4,9
315-355	525	245	5,4
315-400	570	245	5,9
315-450	620	245	6,3
315-500	680	250	6,8
355-100	190	225	2,7
355-112	200	225	2,9
355-125	215	225	3,0
355-140	240	230	3,3
355-160	260	230	3,5
355-180	280	230	3,7
355-200	330	245	4,1
355-224	355	245	4,4
355-250	380	245	4,7
355-280	430	255	5,2
355-315	465	255	5,6
355-355	525	265	6,1

Fettgedruckte Werte bevorzugen

2) Siehe Seite 2