

Raumluftechnik

Blechkanalformstücke

gefalzt, geschweißt

DIN**24191**

ICS 91.140.30

Mit DIN EN 1505 : 1998-02
Ersatz für Ausgabe 1985-11

Deskriptoren: Raumluftechnik, Formstück, Blechkanal, gefalzt, geschweißt

Ventilation and air conditioning — Folded and welded rectangular sheet metal duct fittings

Ventilation et conditionnement d'air — Accessoires pour conduits en tôle rectangulaires sertis et soudés

Maße in mm

Vorwort

Diese Norm ist das Ergebnis der Überarbeitung auf der Basis von EN 1505. Grund der Erstellung dieser „Restnorm“ ist das Beibehalten der festgelegten Mindestwanddicken bis zur Herausgabe entsprechender europäischer Prüfnormen, durch welche die jeweils zu wählenden Mindestwanddicken nachzuweisen sind.

Änderungen

Gegenüber der Ausgabe November 1985 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- Festlegungen den PNE-Regeln angeglichen.
- Die Nennweiten wurden denen nach DIN EN 1505 angepaßt.
- Für die Toleranzen wurden entsprechende Hinweise auf DIN EN 1505 aufgenommen.

Frühere Ausgaben

DIN 24191: 1985-11

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für gefaltete Blechkanalformstücke in Lüftungstechnischen Anlagen für Luft ohne Zusätze von aggressiven Dämpfen oder verschleißfördernden Feststoffen sowie für geschweißte Blechkanalformstücke in luft- und verfahrenstechnischen Anlagen für zulässige Überdrücke nach Tabelle 1.

DIN 24145

Raumluftechnik — Luftleitungen — Wickelfalzrohre

DIN 24194-1

Kanalbauteile für lufttechnische Anlagen — Dichtheit für Blechkanäle und Blechformstücke — Prüfung

DIN EN 1505

Lüftung von Gebäuden — Luftleitungen und Formstücke aus Blech mit Rechteckquerschnitt — Maße; Deutsche Fassung EN 1505 : 1997

DIN EN 10025

Warmgewalzte Erzeugnisse aus unlegierten Baustählen — Technische Lieferbedingungen (enthält Änderung A1 : 1993); Deutsche Fassung EN 10025 : 1990

DIN EN 10142

Kontinuierlich feuerverzinktes Band und Blech aus weichen Stählen zum Kaltumformen — Technische Lieferbedingungen (enthält Änderung A1 : 1995); Deutsche Fassung EN 10142 : 1990 + A1 : 1995

DIN EN 10143

Kontinuierlich schmelztauchveredeltes Band und Blech aus Stahl — Grenzabmaße und Formtoleranzen; Deutsche Fassung EN 10143 : 1993

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation.

Fortsetzung Seite 2 bis 8

Normenausschuß Heiz- und Raumluftechnik (NHRS) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.
Normenausschuß Maschinenbau (NAM) im DIN
Normenausschuß Chemischer Apparatebau (FNCA) im DIN

3 Druckstufen für Blechkanalformstücke

Tabelle 1: Druckstufen

Druckstufe	1	2	3	4	5	6
für zulässigen Überdruck in Pa	1 000	2 500	6 300	– 630	– 1 000	– 2 500

4 Maße, Bezeichnung

Die Blechkanalformstücke brauchen der bildlichen Darstellung nach Tabelle 2 nicht zu entsprechen; nur die angegebenen Maße sind einzuhalten.

Form F gefalzt

Form S geschweißt

Bezeichnung eines gefalzten Blechkanalformstückes der Form F, Druckstufe 1, als Übergang (UA):

Übergang DIN 24191 — F1 — UA

Tabelle 2: Darstellung der Formstücke

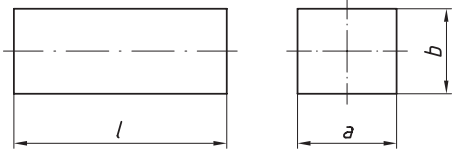
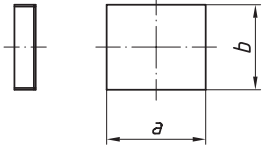
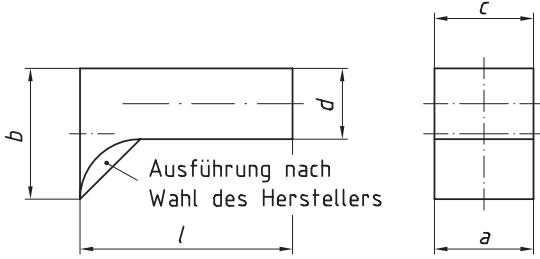
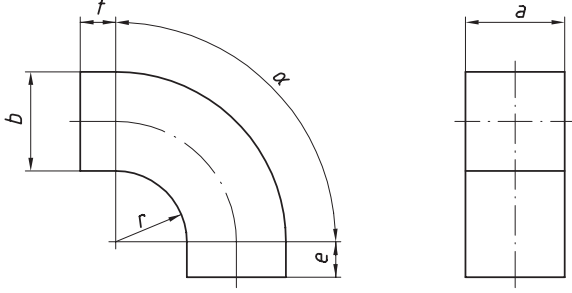
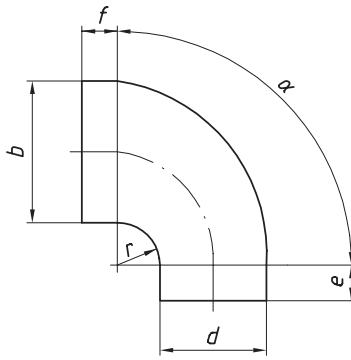
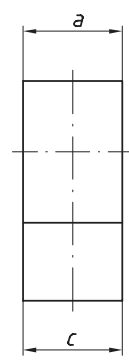
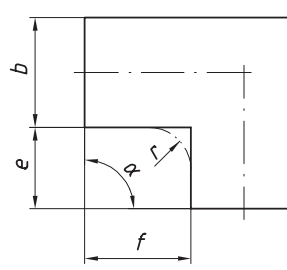
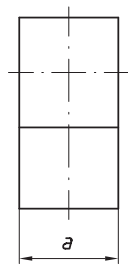
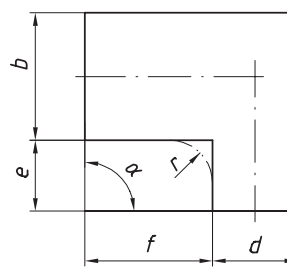
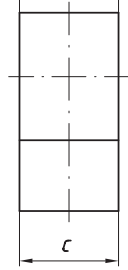
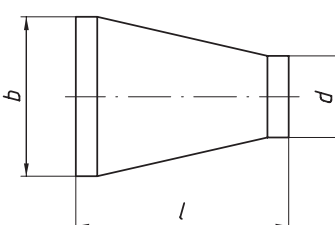
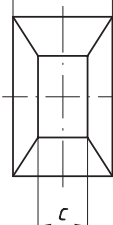
Kurzzeichen	Benennung	Ausführung	Maße
KT	Kanalteil	$l \leq 900$	
BO	Boden		
SU	Übergangsstutzen	$l \leq 900$ $a = c$	
BS	Bogen	symmetrisch	
(fortgesetzt)			

Tabelle 2 (fortgesetzt)

Kurzzeichen	Benennung	Ausführung	Maße
BA	Bogenübergang	$c = a$	 
WS	Winkel (Knie)	$r = 0$ wenn nicht besonders angegeben symmetrisch	 
WA	Winkelübergang	$r = 0$ wenn nicht besonders angegeben	 
US	Übergang	symmetrisch	 
(fortgesetzt)			