

Schienenfahrzeuge
Holzverbindungen

DIN
25525

ICS 45.040

Ersatz für die im April 1994 zurück-
gezogene Norm DIN 25522 : 1972-11

Deskriptoren: Schienenfahrzeug, Holzverbindung, Holz

Rail vehicles – Linkage of wood

Véhicules ferroviaires – Assemblage en bois

Inhalt

	Seite
Vorwort	1
1 Anwendungsbereich	1
2 Normative Verweisungen	2
3 Maße	2
4 Verbindungen	2
4.1 Breitenverbindungen	2
4.2 Längsverbindungen	4
4.3 Rahmeneckverbindungen	4
5 Flächeneckverbindungen	9
6 Bezeichnung	12
7 Angaben in Zeichnungen	12

Vorwort

Diese Norm ist entstanden auf der Grundlage der DIN 25522 und der TGL 25624.

Bei der Analyse dieser beiden Basisunterlagen stellte der AK "Verbindungselemente" innerhalb der AA1 "Grundnormen und Maschinenelemente" der FSF im DIN unter Nutzung der Anwendererfahrungen fest, daß DIN 25522 den Anforderungen nicht gerecht wird und auch das umfangreiche Sortiment an Holzverbindungen der TGL 25624 nicht ohne Abstriche normbar ist. Deshalb wurde die Erarbeitung einer neuen Norm notwendig.

Nicht übernommen wurden die Holzverbindungen aus

DIN 25522 – Form H

TGL 25624 die Formen BJ, BK, BL, RN, FE, FG.

Änderungen

Gegenüber DIN 25522 1972-11 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Die Anzahl der Holzverbindungen wurde erheblich erweitert.
- b) Die Form H wurde gestrichen.
- c) Die Norm wurde redaktionell und normungstechnisch vollständig überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN WAN 522: 1925-07, 1930-12, DIN 25522: 1956x-05, 1972-11

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für bewährte Holzverbindungen im Schienenfahrzeugbau. Sie legt Maße für Verbindungen aus Schnittholz, Sperrholz, Faserplatten und Spanplatten fest.

Fortsetzung Seite 2 bis 12

Normenausschuß Schienenfahrzeuge (FSF) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.
Normenausschuß Holzwirtschaft und Möbel (NHM) im DIN

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation.

DIN 199-2

Begriffe im Zeichnungs- und Stücklistenwesen – Stücklisten

DIN 919-1

Technische Zeichnungen; Holzverarbeitung – Grundlagen

DIN 68100

Toleranzsystem für Holzbe- und -verarbeitung – Begriffe, Toleranzreihen, Schwind- und Quellmaße

DIN 68101

Grundabmaße und Toleranzfelder für Holzbe- und -verarbeitung

DIN ISO 2768-1

Allgemeintoleranzen – Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung;

Identisch mit ISO 2768-1 : 1989

3 Maße

Für Allgemeintoleranzen einschließlich der Meßbezugsfeuchte gilt DIN 68100. Sie umfaßt ausschließlich die unvermeidbaren Bearbeitungsunsicherheit und die durch Feuchtigkeitsschwankungen innerhalb des Meßbezugsfeuchtebereiches bedingten Maßunterschiede. Die in der Norm angegebenen Maße beziehen sich auf Einzelteile (siehe DIN 199-2) ohne Oberflächenschutz vor dem Zusammenbau.

Treten in Konstruktionen Kombinationen mit anderen Werkstoffen auf, gelten die Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768-1.

Allgemeintoleranzen: DIN 68100

Für Kombinationen mit anderen Werkstoffen: ISO 2768 – c

4 Verbindungen

4.1 Breitenverbindungen

Tabelle 1

Maße in Millimeter

Form Benennung	Darstellung	Maß- buch- stabe	Maße bei Dicke s							
			10 bis 12	13 bis 15	16 bis 20	21 bis 25	26 bis 33	34 bis 40	41 bis 50	
A1 Nut und feste Feder		a	4	5	6	8	10	12	14	
		h	4	5	7		9		12	
		e	$\frac{s - a}{2}$							
A2 Nut und ein- gesetzte Feder		a	4	5	6	8	10	12	14	
		b	20		25		30			
		e	$\frac{s - a}{2}$							
A3 Nut und lose Feder		a_1	4	5	6	8	10	12	14	
		a_2	3	4	5	7	9	11	13	
		b	20		25		30			
		e	$\frac{s - a_1}{2}$							
(fortgesetzt)										

(fortgesetzt)

Tabelle 1 (abgeschlossen)

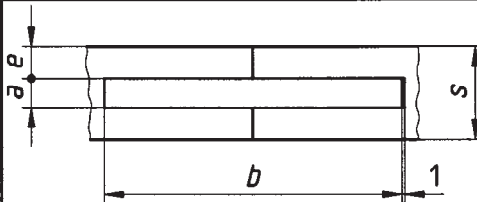
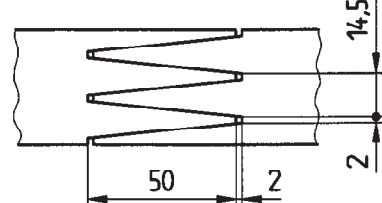
Maße in Millimeter

Form Benennung	Darstellung	Maß- buch- stabe	Maße bei Dicke s						
			10 bis 12	13 bis 15	16 bis 20	21 bis 25	26 bis 33	34 bis 40	41 bis 50
A4 Nut und Spund		a_1	3	4	6	7	8	10	—
		a_2	4	5	7	8	9	11	—
		h	5	7	10	13	16	19	—
		t	7	9	12	15	18	21	—
		e_1	$\frac{s - a_1}{2}$						
		e_2	$\frac{s - a_2}{2}$						
		r	1	2	3		4		—
A5 Nut und Spund keilförmig		h	—	—	—	—	12	15	16
		t	—	—	—	—	13	16	17
		a	—	—	—	—	25	29	39
		e_1	—	—	—	—	$\frac{s - a}{2}$		
		e_2	—	—	—	—	$\frac{s - 7}{2}$		
A6 Sattel		h	—	—	6	10	16		
		t	—	—	7	11	17		
A7 gerader Falz, lang		e	—	—	$\frac{s}{2}$				
		h	—	—	20	25			
A8 grader Falz, kurz		e	$\frac{s}{2}$						
		h	5	10	15				
A9 Zahnfuge		—	—						

4.2 Längsverbindungen

Tabelle 2

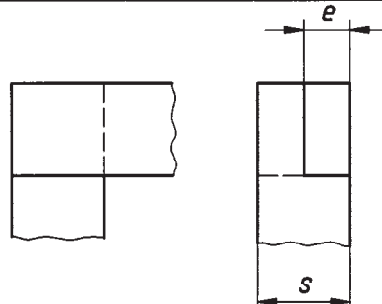
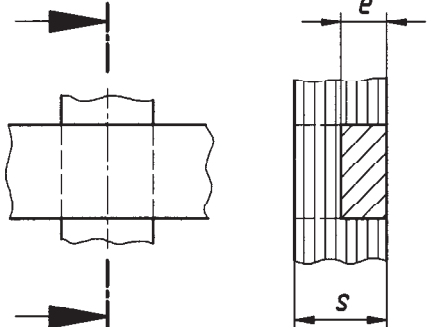
Maße in Millimeter

Form Benennung	Darstellung	Maß- buch- stabe	Maße bei Dicke s							
			10 bis 12	13 bis 15	16 bis 20	21 bis 25	26 bis 33	34 bis 40	41 bis 45	46 bis 60
B1 Stumpfstoß mit eingesetztem Zapfen		a	—	—	6	8	10	12	14	18
		b	—	—	60	100	120	150		
		e	—	—	$\frac{s - a}{2}$					
B2 Keilzinken- verbindung		—	—							

4.3 Rahmeneckverbindungen

Tabelle 3

Maße in Millimeter

Form Benennung	Darstellung	Maß- buch- stabe	Maße bei Dicke s						
			10 bis 12	13 bis 15	16 bis 20	21 bis 25	26 bis 33	34 bis 40	41 bis 50
C1 Eck- überblattung		e	$\frac{s}{2}$						
C2 Kreuz- überblattung									

(fortgesetzt)

(fortgesetzt)