

Hammerschrauben

DIN
261

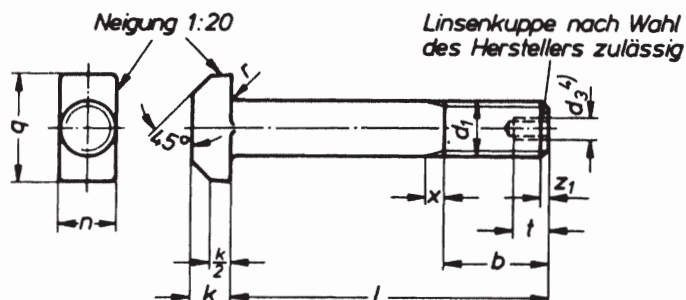
Tee head bolts

Ersatz für DIN 261 Blatt 1

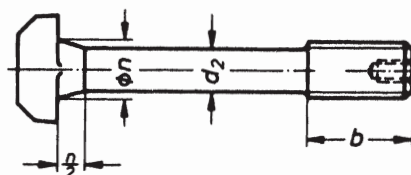
Maße in mm

handelsüblich bis M36

(nach Wahl des Herstellers auch bis M100×6 zulässig)



handelsüblich ab M42



Übrige Maße und Angaben wie linkes Bild

Bezeichnung einer Hammerschraube mit Gewinde $d_1 = M20$ und Länge $l = 80$ mm:

Hammerschraube M20×80 DIN 261

d_1	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M36
1)	22	26	30	38	46	54	66	78
b 2)	28	32	36	44	52	60	72	84
3)	41	45	49	57	65	73	85	97
d_2	—	—	—	—	—	—	—	—
d_3 4)	—	—	—	—	—	—	—	M12
t 4)	—	—	—	—	—	—	—	22
k	5,5	7	8	10,5	13	15	19	23
n	8	10	12	16	20	24	30	36
q	18	21	26	30	36	43	54	66
r	0,5	0,5	1	1	1	1,6	1,6	2
l	Gewicht (7,85 kg/dm ³) kg/1000 Stück ≈							
30	18,0	28,2						
(35)	19,5	31,3						
40	20,0	34,4						
(45)	22,0	37,5	56,5					
50	23,9	40,6	60,9	113				
(55)	25,9	43,7	65,4	121				
60	27,9	46,8	69,8	129	211			
(65)	29,8	49,9	74,3	137	223			
70	31,8	53,0	78,7	145	236	355		
(75)	33,8	56,1	83,1	153	248	373		
80	37,7	59,2	87,6	161	260	390		
90		65,4	96,5	176	285	426		
100		71,6	105	192	310	461	812	
(110)			114	208	334	497	868	
120			123	224	359	532	928	1310
(130)				239	384	568	978	1390
140				255	408	603	1030	1470
(150)				271	433	639	1090	1550
160				287	458	674	1140	1630
(170)					483	710	1200	1710
180					507	745	1260	1790
(190)					532	781	1310	1870
200					557	816	1370	1950

Fortsetzung der Tabelle Seite 2

1) bis 4) siehe Seite 2

Fortsetzung Seite 2

Arbeitsausschuß Schrauben im Deutschen Normenausschuß (DNA)

d_1	M42	M48	M56	M64	M72×6	M80×6	M90×6	M100×6
b	1)	90	102	—	—	—	—	—
	2)	96	108	124	130	156	172	212
	3)	109	121	137	143	169	185	225
d_2		34	38	45	50	55	65	80
d_3	4)	M12	M12	M16	M16	M16	M20	M20
t	4)	22	22	26	26	26	33	33
k		26	30	35	40	45	50	62
n		42	48	56	64	72	80	100
q		80	88	102	115	128	140	170
r		2	2	3	3	4	4	5
l	Gewicht (7,85 kg/dm ³) kg/1000 Stück ≈							
120	1800							
(130)	1870							
140	1940							
(150)	2010	2770						
160	2080	2860						
(170)	2150	2950						
180	2220	3040	4310					
(190)	2290	3130	4440					
200	2360	3220	4560	6290				
220	2510	3400	4800	6600				
240	2650	3570	5060	6910				
260	2790	3750	5310	7220	9530			
280	2930	3930	5560	7530	9900			
300	3080	4110	5810	7840	10300	13600		
320	3220	4290	6060	8150	10600	14200		
340	3360	4460	6310	8460	11000	14700	18500	
360	3500	4640	6560	8770	11400	15200	19100	24500
380	3640	4820	6810	9080	11800	15700	19700	25300
400	3780	5000	7060	9390	12300	16200	20300	26100

Eingeklammerte Längen sind möglichst zu vermeiden.

Längen über 400 mm sind von 20 zu 20 mm zu stufen.

Üblicherweise werden diese Schrauben in den durch Gewichtsangabe gekennzeichneten Größen hergestellt.

Bei Hammerschrauben mit Längen l über der --- Stufenlinie ist $b \approx l - x$ bzw. $l - \frac{n}{2}$.

Technische Lieferbedingungen nach DIN 267.

Werkstoff (Festigkeitsklasse):

3.6 oder 4.6 (nach Wahl des Herstellers) nach DIN 267 Blatt 3

Andere Festigkeitsklassen oder Werkstoffe nach Vereinbarung

Ausführung:

g nach DIN 267 Blatt 2

Wird Oberflächenschutz gewünscht, so ist die Bezeichnung nach DIN 267 Blatt 9 oder Blatt 10 (z. Z. noch Entwurf) zu ergänzen.

- 1) Für Längen bis 120 mm
- 2) Für Längen über 120 bis 200 mm
- 3) Für Längen über 200 mm
- 4) Dieses Gewinde ist im allgemeinen für Hammerschrauben über 10 kg Gewicht bestimmt und muß bei Bestellung besonders vorgeschrieben werden.
Die Bezeichnung lautet dann z. B.: Hammerschraube M72×6×400×M16 DIN 261

T-Nuten für Hammerschrauben siehe DIN 649