

**Schrauben, Muttern
und ähnliche Gewinde- und Formteile**
Technische Lieferbedingungen
Allgemeine Angaben

DIN
267
Blatt 1

Fasteners and similar parts; technical specifications, generalities

Teilweise Ersatz für DIN 267,
Ausgabe Dezember 1960**Übersicht**

- DIN 267 Blatt 1 Allgemeine Angaben
 DIN 267 Blatt 2 Ausführungen und Maßgenauigkeit
 DIN 267 Blatt 3 Festigkeitsklassen und Prüfverfahren für Schrauben
 DIN 267 Blatt 4 Festigkeitsklassen und Prüfverfahren für Muttern
 DIN 267 Blatt 5 Prüfung und Abnahme
 DIN 267 Blatt 7 Kennzeichnung und Lieferart für Schrauben
 DIN 267 Blatt 8 Kennzeichnung und Lieferart für Muttern
 DIN 267 Blatt 9 Schrauben und Muttern mit galvanischen Überzügen
 DIN 267 Blatt 11 Schrauben und Muttern aus nichtrostenden Stählen
 DIN 267 Blatt 13 Schrauben und Muttern aus kaltzähem und warmfesten Stählen

Anmerkung: Diese Übersicht enthält die Aufteilung der bisherigen Norm DIN 267, Ausgabe Dezember 1960 in Einzelblätter, soweit für diese bereits Normen oder Norm-Entwürfe vorliegen.

1. Geltungsbereich

Die Technischen Lieferbedingungen nach dieser Norm gelten für alle genormten Schrauben, Muttern und ähnliche Gewinde- und Formteile (im folgenden Schrauben, Muttern usw. genannt), soweit nicht in den einzelnen Maßnormen besondere Festlegungen bestehen. Sie sind auch für nicht genormte Schrauben, Muttern usw. anzuwenden, falls nichts anderes vereinbart ist.

2. Zweck

Die Technischen Lieferbedingungen haben den Zweck, Schrauben, Muttern usw. für den Regelbedarf in Ergänzung der Angaben der Maßnormen eindeutig zu bestimmen sowie Prüfung und Abnahme festzulegen.

3. Anforderungen

Für die Güte von Schrauben, Muttern usw. sind bestimmend:
 Ausführung,
 Festigkeitsklasse bzw. Werkstoff und
 eventuelle Sonderanforderungen

Die Angaben über die Güte beziehen sich auf die fertigen Teile. Bestimmte Herstellverfahren sind der Ausführung und den Festigkeitsklassen nicht zugeordnet, sofern nicht in den Einzelblättern dieser Norm Einzelheiten mit Zahlenwerten festgelegt sind.

Ein bestimmtes Aussehen der Teile ist nicht vorgeschrieben, sofern nicht besondere Vereinbarungen getroffen werden.

Die Teile müssen dem Herstellverfahren entsprechend vollflächig, vollkantig und gratfrei sein. Es ist jedoch nicht erforderlich, den z. B. beim Schlitzeln mit einem scharfen Werkzeug, beim Schmieden, Pressen oder Abgraten entstehenden Grat zu entfernen, wenn die Verwendung des Teiles durch den Grat nicht beeinträchtigt wird.

Zentrierbohrungen dürfen bleiben, sofern nichts anderes vorgeschrieben ist.

Für die Oberflächen und die zulässigen Maßabweichungen gilt DIN 267 Blatt 2 bzw. Blatt 13, soweit die jeweiligen Maßnormen keine anderen Angaben enthalten.

Schrauben, Muttern usw. sind gut gereinigt und mit einem dünnen Ölfilm versehen zu liefern, sofern nichts anderes vorgeschrieben ist.

Alle Anforderungen sind Mindestanforderungen.

4. Bezeichnung

Die Bezeichnung von Schrauben, Muttern usw. ist in den jeweiligen Maßnormen festgelegt.

Für die Bezeichnung von Schrauben, Muttern usw. mit galvanischen Überzügen gelten bezüglich des Überzuges die Kurzzeichen nach DIN 267 Blatt 9.

Für die Bezeichnung von Schrauben, Muttern usw. aus nichtrostenden Stählen gelten bezüglich des Werkstoffes die Kurzzeichen nach DIN 267 Blatt 11.

Für die Bezeichnung von Schrauben, Muttern usw. aus kaltzähem oder warmfesten Stählen gelten bezüglich des Werkstoffes die Kurzzeichen nach DIN 267 Blatt 13.

Fortsetzung Seite 2 und 3
 Erläuterungen Seite 3

Normenverzeichnis

In diesem Verzeichnis sind die in DIN 267 zitierten Normen über Toleranzen, Werkstoffe, Materialprüfung usw. aufgeführt. Nicht aufgeführt sind die in den einzelnen Abschnitten des Blattes 2 genannten Maßnormen über Schrauben, Muttern usw.

DIN 13 Blatt 15 Gewinde mit metrischem Profil, Toleranzen für Bolzengewinde-Außendurchmesser, Toleranzen für Muttergewinde-Kerndurchmesser, Empfohlene Toleranzen für Flankendurchmesser

DIN 13 Blatt 32 (Vornorm) Metrisches ISO-Gewinde, Grundabmaße und Toleranzen

DIN 13 Blatt 33 (Vornorm) Metrisches ISO-Gewinde, Gewindeauswahl für Schrauben und Muttern

DIN 13 Blatt 42 Metrisches ISO-Gewinde, Umstellung auf das ISO-Profil für Gewinde ab 3 mm Durchmesser und ab 0,5 mm Steigung

DIN 13 Blatt 43 (Vornorm) Metrisches ISO-Gewinde, Grenzmaße fein, mittel und grob für Gewinde ab 3 mm Durchmesser und ab 0,5 mm Steigung

DIN 13 Blatt 44 (Vornorm) Metrisches ISO-Gewinde, Gewinde über 1,5 mm Nenndurchmesser mit Steigungen bis 0,45 mm

DIN 13 und 14 Beiblatt 14 Metrisches Gewinde, Gewinde für Festsitz-Nichtdichte Verbindungen (Einschraubende von Stiftschrauben)

DIN 76 Blatt 1 Gewindeauslauf, Gewinderillen, Gewindeenden, Gewinde mit metrischem Profil

DIN 78 Blatt 1 Gewindeenden, Schraubenüberstände, Gewinde mit metrischem Profil

DIN 82 Rändel- und Kordelteilungen

DIN 475 Blatt 1 Schlüsselweiten für Schrauben, Armaturen, Fittings

DIN 918 Schrauben, Muttern und Zubehör, Benennungen (z. Z. noch Entwurf)

DIN 962 Sechskantschrauben, Stiftschrauben, Formen und Ausführungen mit zusätzlichen Bestellangaben

DIN 1301 Einheiten, Kurzzeichen

DIN 1613 Blatt 1 Flußstahl gewalzt, Schraubenzahl zum Warmstauchen

DIN 1651 Automatenstähle, Technische Lieferbedingungen

DIN 1652 Blanker unlegierter Stahl, Technische Lieferbedingungen

DIN 1654 Gezogene Stähle für kalt zu formende Schrauben, Gütebedingungen

DIN 1725 Blatt 1 Aluminiumlegierungen, Knetlegierungen

DIN 1725 Blatt 2 Aluminiumlegierungen, Gußlegierungen, Sandguß, Kokillenguß, Druckguß

DIN 3141 (Vornorm) Oberflächenzeichen in Zeichnungen, Zuordnung der Rautiefen

DIN 3852 Blatt 1 Einschraubzapfen, Einschraublöcher für Rohrverschraubungen, Armaturen, Verschlussschrauben mit metrischem Feingewinde, Konstruktionsmaße

DIN 3852 Blatt 2 Einschraubzapfen, Einschraublöcher für Rohrverschraubungen, Armaturen, Verschlussschrauben mit Whitworth-Rohrgewinde, Konstruktionsmaße

DIN 6900 Schrauben mit unverlierbaren Unterlegteilen, Metrisches Gewinde

DIN 6901 Blechschrauben mit unverlierbaren Scheiben

DIN 7168 Zulässige Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe

DIN 7182 Blatt 4 (Vornorm) Toleranzen und Passungen, Begriffe für Form- und Lageabweichungen

DIN 7524 Blatt 4 Schmiedestücke aus Stahl, Technische Richtlinien für Lieferung, Gestaltung und Herstellung, Gesenkschmiedestücke, Zulässige Gewichtsabweichungen an Stelle von Maßabweichungen

DIN 7970 Gewinde und Schraubenenden für Blechschrauben

DIN 17 100 Allgemeine Baustähle, Gütevorschriften

DIN 17 110 Nietstähle, Eigenschaften

DIN 17 111 Nicht für eine Wärmebehandlung bestimmte kohlenstoffarme Stähle für Schrauben, Muttern und Niete, Gütevorschriften (z. Z. noch Entwurf)

DIN 17 200 Vergütungsstähle, Eigenschaften

DIN 17 210 Einsatzstähle, Gütevorschriften

DIN 17 240 Blatt 1 Warmfeste Stähle für Schrauben und Muttern, Technische Lieferbedingungen

DIN 17 240 Blatt 2 Warmfeste Stähle für Schrauben und Muttern, Gütevorschriften

DIN 17 440 (Vornorm) Nichtrostende Stähle, Gütevorschriften

DIN 17 660 Kupfer-Knetlegierungen, Messing, Zusammensetzung, Richtlinien für die Verwendung

DIN 17 672 Blatt 1 (Vornorm) Stangen und Drähte aus Kupfer und Kupfer-Knetlegierungen, Festigkeitseigenschaften

DIN 50 115 Prüfung von Stahl und Stahlguß, Kerbschlagbiegeversuch

DIN 50 119 Werkstoffprüfung, Standversuch, Begriffe, Zeichen, Durchführung, Auswertung

DIN 50 125 Prüfung metallischer Werkstoffe, Zugproben, Richtlinien für die Herstellung

DIN 50 133 Prüfung metallischer Werkstoffe, Härteprüfung nach Vickers

DIN 50 144 Werkstoffprüfung, Ermittlung der 0,2-Grenze

DIN 50 146 Prüfung metallischer Werkstoffe, Zugversuch ohne Feindehnungsmessungen, Durchführung und Auswertung

DIN 50 150 (Vornorm) Prüfung von Stahl und Stahlguß, Härtevergleichstabellen, Vickershärte, Brinellhärte, Rockwellhärte C und B und Zugfestigkeit

DIN 50 351 Werkstoffprüfung, Härteprüfung nach Brinell

DIN 50 941 Korrosionsschutz, Chromatieren von Zink, Cadmium und deren Legierungen, Richtlinien (z. Z. noch Entwurf)