

DIN 267-28

ICS 21.060.10

Ersatz für
DIN 267-28:2004-01 und
DIN 267-28
Berichtigung 1:2004-11

**Mechanische Verbindungselemente –
Teil 28: Schrauben aus Stahl mit klemmender Beschichtung, Technische
Lieferbedingungen**

Fasteners –

Part 28: Steel screws, bolts and studs with locking coating, Technical specifications

Eléments de fixation –

Partie 28: Vis et goujons en acier avec revêtement serrant, Spécifications techniques

Gesamtumfang 11 Seiten

Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV) im DIN

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Maße und Bezeichnung	5
5 Anforderungen	7
6 Prüfung	8
7 Zusatzfunktionen	10
8 Lagerbeständigkeit	11

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV), Arbeitsausschuss NA 067-02-08 AA „Schrauben und Muttern mit klebenden und klemmenden Beschichtungen“ erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber DIN 267-28:2004-01 und DIN 267-28 Berichtigung 1:2004-11 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Berichtigung 1 eingearbeitet;
- b) blanke und beschichtete Oberflächen im Anwendungsbereich ergänzt;
- c) normative Verweisungen überarbeitet und aktualisiert;
- d) Bezeichnungsbeispiele ergänzt;
- e) Erweiterung des Anwendungsbereiches auf nichtrostende und warmfeste Stähle;
- f) Einschränkung der Korrosionsbeständigkeit ergänzt.

Frühere Ausgaben

DIN 267-28: 1990-03, 2004-01
DIN 267-28 Berichtigung 1: 2004-11

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt funktionelle Eigenschaften von klemmenden Beschichtungen auf Schrauben aus Stahl mit

- metrischem ISO-Gewinde nach DIN ISO 261,
- Gewinde-Nenndurchmesser von 3 mm bis 16 mm (Regelgewinde),
- Gewinde-Nenndurchmesser von 8 mm bis 16 mm (Feingewinde),
- Festigkeitsklassen nach DIN EN ISO 898-1, DIN EN ISO 3506-1 und DIN 267-13,
- blanken und beschichteten Oberflächen,
- Anwendungstemperaturbereich von -50 °C bis $+120\text{ °C}$ und je nach Anwendungsvorgaben bis 150 °C oder bis 200 °C

fest.

Diese Norm trifft keine Festlegungen für zusätzliche spanende Bearbeitung des Gewindes zum Zweck des Einbringens eines klemmend wirkenden Produktes.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 267-13, *Mechanische Verbindungselemente — Technische Lieferbedingungen — Teil 13: Teile für Schraubenverbindungen mit besonderen mechanischen Eigenschaften zum Einsatz bei Temperaturen von -200 °C bis $+700\text{ °C}$*

DIN EN 20273, *Mechanische Verbindungselemente — Durchgangslöcher für Schrauben*

DIN EN ISO 898-1, *Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl — Teil 1: Schrauben*

DIN EN ISO 3506-1, *Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus nichtrostenden Stählen — Teil 1: Schrauben*

DIN EN ISO 4032, *Sechskantmutter, Typ 1 — Produktklassen A und B*

DIN EN ISO 4753, *Verbindungselemente — Enden von Teilen mit metrischem ISO-Außengewinde*

DIN EN ISO 7089, *Flache Scheiben — Normale Reihe, Produktklasse A*

DIN EN ISO 8673, *Sechskantmutter, Typ 1, mit metrischem Feingewinde — Produktklassen A und B*

DIN ISO 261, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Übersicht*

ISO 4017, *Hexagon head screws - Product grades A and B*

3 Begriffe

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die folgenden Begriffe.