

**DIN 267-30**

ICS 21.060.10

Ersatz für  
DIN 267-30:2008-04

**Mechanische Verbindungselemente –  
Technische Lieferbedingungen –  
Teil 30: Metrische gewindefurchende Schrauben der Festigkeitsklasse 10.9**

Fasteners –

Technical specifications –

Part 30: Metric thread rolling screws of property class 10.9

Fixations –

Spécifications techniques –

Partie 30: Vis autotaraudeuses par déformation, à filetage métrique de classe de qualité 10.9

Gesamtumfang 9 Seiten

DIN-Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV)

# Inhalt

|                                                               | Seite    |
|---------------------------------------------------------------|----------|
| <b>Vorwort.....</b>                                           | <b>3</b> |
| <b>1 Anwendungsbereich.....</b>                               | <b>4</b> |
| <b>2 Normative Verweisungen .....</b>                         | <b>4</b> |
| <b>3 Werkstoffe .....</b>                                     | <b>4</b> |
| <b>4 Mechanische Eigenschaften .....</b>                      | <b>4</b> |
| 4.1 Allgemeines.....                                          | 4        |
| 4.2 Wärmebehandlung .....                                     | 5        |
| 4.3 Bruchdrehmoment .....                                     | 5        |
| 4.4 Eignung zum Formen eines Gegengewindes .....              | 5        |
| 4.5 Reparaturverschraubung mit einer metrischen Schraube..... | 6        |
| 4.6 Oberflächenschutz .....                                   | 6        |
| 4.7 Schmierung von gewindefurchenden Schrauben .....          | 6        |
| <b>5 Prüfverfahren.....</b>                                   | <b>6</b> |
| 5.1 Allgemeines.....                                          | 6        |
| 5.2 Torsionsprüfung.....                                      | 6        |
| 5.3 Einschraubversuch .....                                   | 7        |
| 5.3.1 Eignung zum Gewindefurchen .....                        | 7        |
| 5.3.2 Prüfplatte.....                                         | 7        |
| <b>6 Drehmomentmessgerät .....</b>                            | <b>7</b> |
| <b>7 Kennzeichnung .....</b>                                  | <b>8</b> |
| <b>8 Bezeichnung.....</b>                                     | <b>8</b> |
| <b>Literaturhinweise .....</b>                                | <b>9</b> |

## **Vorwort**

Diese Norm wurde vom Arbeitsausschuss NA 067-00-05 AA „Kleinschrauben und gewindeformende Schrauben“ im DIN-Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV) erarbeitet.

Für Schrauben nach dieser Norm gilt Sachmerkmal-Leiste DIN 4000-160-11.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN [und/oder die DKE] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

## **Änderungen**

Gegenüber DIN 267-30:2008-04 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Streichung des Gewindenenddurchmessers M2, da die vorgegebenen Prüfbedingungen nicht anwendbar sind;
- b) Änderung der in Tabelle 1 angegebenen maximalen Einschraubdrehmomente;
- c) Aufnahme 4.5 „Reparaturverschraubung mit einer metrischen Schraube“;
- d) Änderung der Einschraubgeschwindigkeit im Schiedsfall (5.3.1).

## **Frühere Ausgaben**

DIN 267-30: 2001-02, 2008-04