

Stutzen aus nicht rostendem Stahl
PN 10 bis PN 40**DIN**
28025

ICS 71.120.10

Ersatz für
DIN 28025-1:1980-10
und DIN 28025-2:1980-10Nozzles of stainless steel —
PN 10 to PN 40Manchons en acier inoxydable —
PN 10 à PN 40**Vorwort**

Diese Norm wurde im Arbeitsausschuss Anlagenteile (AA 1) des Normenausschusses Chemischer Apparatebau (FNCA) erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber DIN 28025-1:1980-10 und DIN 28025-2:1980-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) DIN 28025-1 und DIN 28025-2 wurden zusammengefasst.
- b) Die Norm wurde an DIN EN 1092-1 angepasst.
- c) Die Werkstoffbezeichnungen wurden geändert.
- d) Die Berechnungsangaben wurden geändert.
- e) Die Stutzenwanddicken wurden geändert.
- f) Die Stutzenlänge l ist konstruktionsbedingt festzulegen.
- g) Die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere AusgabenDIN 28025-1: 1980-10
DIN 28025-2: 1980-10

Fortsetzung Seite 2 bis 8

Normenausschuss Chemischer Apparatebau (FNCA) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Stutzen an Behältern und Apparaten aus nicht rostenden Stählen für die PN-Stufen PN 10 bis PN 40. Die zulässigen maximalen Drücke und Temperaturen zwischen Raumtemperatur RT bis 200 °C sind in Tabelle 1 angegeben.

Für Stutzen aus unlegiertem Stahl gilt DIN 28115.

Berechnungsgrundlage siehe Erläuterungen nach Anhang A.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 28115, *Stutzen aus unlegiertem Stahl — PN 10 bis PN 40*.

DIN EN 1092-1, *Flansche und ihre Verbindungen — Runde Flansche für Rohre, Armaturen, Formstücke und Zubehörteile, nach PN bezeichnet — Teil 1: Stahlflansche*.

DIN EN 1591-1, *Flansche und ihre Verbindungen — Regeln für die Auslegung von Flanschverbindungen mit runden Flanschen und Dichtung — Teil 1: Berechnungsmethode; Deutsche Fassung EN 1591-1:2001*.

DIN V EN V 1591-2, *Flansche und ihre Verbindungen — Regeln für die Auslegung von Flanschverbindungen mit runden Flanschen und Dichtung — Teil 2: Dichtungskennwerte; Deutsche Fassung EN V 1591-2:2001*.

DIN EN 10204, *Metallische Erzeugnisse — Arten von Prüfbescheinigungen (enthält Änderung A1:1995); Deutsche Fassung EN 10204:1991 + A1:1995*.

DIN EN 29692, *Lichtbogenhandschweißen, Schutzgasschweißen und Gasschweißen, Schweißnahtvorbereitung für Stahl (ISO 9692:1992); Deutsche Fassung EN 29692:1994*.

DIN EN ISO 1127, *Nichtrostende Stahlrohre — Maße, Grenzabmaße und längenbezogene Masse (ISO 1127:1992); Deutsche Fassung EN ISO 1127:1996*.

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-1:1989*.

DIN ISO 2768-2, *Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Form und Lage ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-2:1989*.

AD 2000-Merkblätter der Reihen B, HP und W.¹⁾

Druckgeräte-Richtlinie (Richtlinie 97/23/EG des Europäischen Parlaments und des Rates vom 29. Mai 1997 zur Angleichung der Rechtsvorschriften der Mitgliedsstaaten über Druckgeräte, veröffentlicht im Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaft vom 9. Juli 1997).

1) Zu beziehen durch: Beuth Verlag GmbH, Burggrafenstraße 6, 10772 Berlin

3 Anforderungen

3.1 Zulässige Betriebsdaten

WARNHINWEIS: Die zulässigen Betriebsdaten nach Tabelle 1 gelten für die im Anhang A festgelegten Voraussetzungen. Bei Abweichung davon muss ein gesonderter Nachweis geführt werden.

Tabelle 1 — Zulässige Betriebsdaten

	Maximal zulässige Temperatur in °C		
	Raumtemperatur	bis 150	bis 200
PN-Nummer	Maximal zulässiger Druck in bar ^a		
10	10	7,5	6,9
16	16	11,9	11,0
25	25	18,7	17,2
40	40	29,9	27,6
^a Auf den Atmosphärendruck bezogener Druck, d. h. Überdruck.			

3.2 Maße

Maße in Millimeter

Maße nach Tabelle 3 und Bild 1 bis Bild 3.

Zulässige Maßabweichung: Flansche nach DIN EN 1092-1
Stutzenlänge / nach DIN ISO 2768-1 mk und DIN ISO 2768-2 mk

Oberflächenbeschaffenheit: Flansche und Dichtflächen nach EN 1092-1, andere Oberflächenbeschaffenheiten sind dichtungsabhängig zwischen Besteller und Hersteller zu vereinbaren.

Tabelle 2 — Dichtflächenbezeichnung

Alte Bezeichnung nach DIN	Neue Bezeichnung nach DIN EN 1092-1
Form F	Form C
Form N	Form D
Form C	Form B1^a
^a Bei Flanschen mit PN-Stufen ≤ PN 40 wird die Dichtflächenform B1, bei Flanschen mit PN-Stufen ≥ PN 63 die Dichtflächenform B2 verwendet, sofern bei der Bestellung nichts anderes vereinbart wird.	