

Flanschverbindungen für Behälter und Apparate

Teil 2: Flansche, Grenzabmaße

DIN**28030-2**

ICS 71.120.10

Ersatz für
DIN 28030-2:1989-02

Flanged joints for vessels and process apparatus —
Part 2: Tolerances on flange dimensions

Connexions par bride pour récipients et appareils —
Partie 2: Brides, écarts limites

Vorwort

Diese Norm wurde vom Unterausschuss 1-2 des Normenausschusses Chemischer Apparatebau (FNCA) erarbeitet.

Die Festlegungen wurden im Zusammenhang mit DIN 28005-1, DIN 28006-1, DIN 28007-1 und DIN 28008 sowie unter Berücksichtigung der im Apparatebau gegebenen Bedingungen getroffen. Die Grenzabmaße für Lochkreisdurchmesser und Lochabstand sollen die Paarung unabhängig voneinander gefertigter Flansche und damit den Austausch geflanschter Teile ermöglichen. Die Größe des Grenzabmaßes wird dabei wesentlich durch das Spiel zwischen Schraube und Schraubenloch bestimmt.

Änderungen

Gegenüber DIN 28030-2:1989-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Die Symbole der Flanschmaße und die Bezeichnung der Flanschdichtflächen wurden DIN EN 1092-1 angepasst;
- b) die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 28030-2: 1977-09, 1989-02

Fortsetzung Seite 2 bis 5

Normenausschuss Chemischer Apparatebau (FNCA) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für folgende gebrauchsfertige Flansche:

- Schweißflansche nach DIN 28031, DIN 28032 und DIN 28036;
- Vorschweißflansche nach DIN 28034;
- Schweißflansche mit zylindrischem Ansatz nach DIN 28038.

Diese Norm gilt nicht für Rohteile für die FlansCHFertigung.

Sie legt die Grenzabmaße für die bearbeiteten Flansche fest, wodurch deren Austauschbarkeit sichergestellt wird.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 28031, *Schweißflansche für drucklose Behälter und Apparate aus unlegierten und nichtrostenden Stählen.*

DIN 28032, *Schweißflansche für Druckbehälter und -apparate aus unlegierten Stählen.*

DIN 28034, *Vorschweißflansche für Druckbehälter und -apparate aus unlegierten Stählen.*

DIN 28036, *Schweißflansche für Druckbehälter und -apparate aus nichtrostenden Stählen.*

DIN 28038, *Schweißflansche mit zylindrischem Ansatz, für Druckbehälter und -apparate aus nichtrostenden Stählen.*

DIN EN 1092-1, *Flansche und ihre Verbindungen – Runde Flansche für Rohre, Armaturen, Formstücke und Zubehör – Teil 1: Stahlflansche, nach PN bezeichnet; Deutsche Fassung EN 1092-1:2001.*