

**Schweißflansche für Druckbehälter und -apparate
aus nichtrostenden Stählen****DIN**
28036

ICS 71.120.10

Ersatz für
DIN 28036:1989-02

Weld flanges for pressure vessels and process apparatus
of stainless steel

Brides à souder pour réservoirs et appareils sous pression
en aciers inoxydables

Vorwort

Diese Norm wurde vom Unterausschuss FNCA UA 1-2 des Normenausschusses Chemischer Apparatebau (FNCA) erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber DIN 28036:1989-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Dichtflächenbezeichnung an DIN EN 1092-1 angepasst;
- b) für Werkstoffe und Anforderungen an die Flanschverbindung wurde auf DIN 28030-1 verwiesen;
- c) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 28036: 1967-11, 1979-07, 1989-02

Fortsetzung Seite 2 bis 7

Normenausschuss Chemischer Apparatebau (FNCA) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt Maße und Bezeichnung für Schweißflansche für Druckbehälter und druckbeanspruchte Apparate aus nichtrostenden Stählen, anzuwenden nach DIN 28030-1 und DIN 28030-2 fest, die vorzugsweise verfahrenstechnischen Zwecken dienen.

Anforderungen an Flanschverbindungen sind in DIN 28030-1 festgelegt.

Berechnungsgrundlage siehe Erläuterungen nach Anhang A.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 28005-1, *Allgemeintoleranzen für Behälter — Teil 1: Behälter allgemein.*

DIN 28006-1, *Allgemeintoleranzen für Rührbehälter — Teil 1: Rührbehälter allgemein.*

DIN 28007-1, *Allgemeintoleranzen für Kolonnen — Teil 1: Kolonnen allgemein.*

DIN 28008, *Abmaße und Toleranzen für Rohrbündel-Wärmeaustauscher.*

DIN 28030-1, *Flanschverbindungen für Behälter und Apparate — Teil 1: Apparateflanschverbindungen.*

DIN 28030-2, *Flanschverbindungen für Behälter und Apparate — Teil 2: Flansche, Grenzabmaße.*

DIN 28105, *Chemische Apparate — Apparate und Behälter mit zwei gewölbten Böden — Begriffe, Nennvolumen, Nenndurchmesser, Hauptmaße.*

DIN EN 1092-1, *Flansche und ihre Verbindungen — Runde Flansche für Rohre, Armaturen, Formstücke und Zubehör — Teil 1: Stahlflansche, nach PN bezeichnet; Deutsche Fassung EN 1092-1:2001.*

DIN EN 1591-1, *Flansche und ihre Verbindungen — Regeln für die Auslegung von Flanschverbindungen mit runden Flanschen und Dichtung — Teil 1: Berechnungsmethode; Deutsche Fassung EN 1591-1:2001.*

DIN EN ISO 1127, *Nichtrostende Stahlrohre — Maße, Grenzabmaße und längenbezogene Masse; Deutsche Fassung EN ISO 1127:1996.*

AD 2000-Merkblatt B8, Flansche¹⁾.

3 Maße, Bezeichnung

3.1 Allgemeines

Formen nach Bild 1, Bild 2 und Bild 3.

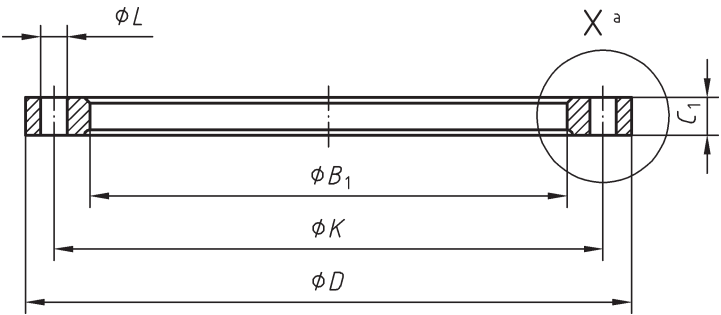
Maße und Gewichte nach Tabelle 2.

Grenzabmaße nach 3.5.

¹⁾ Zu beziehen durch: Beuth Verlag GmbH, Burggrafenstraße 6, 10787 Berlin.

3.2 Formen

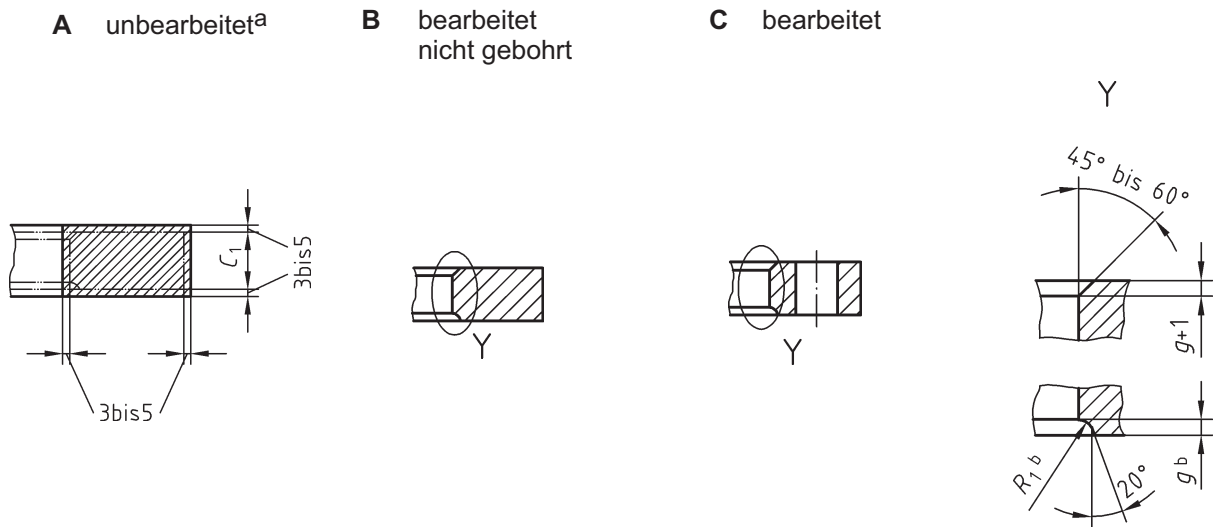
Oberflächenbeschaffenheit: Flansche und Dichtflächen nach DIN EN 1092-1, andere Oberflächenbeschaffenheiten sind dichtungsunabhängig zwischen Besteller und Hersteller zu vereinbaren.



a siehe Bild 3

Bild 1 — Schweißflansch, dargestellt Form A in Bearbeitungsstufe C

Maße in Millimeter



a Die Bearbeitungszugabe (3 mm bis 5 mm) ist so zu wählen, dass die Fertigungsprofile ohne Schwierigkeiten daraus hergestellt werden können.

b Siehe Tabelle 1.

Bild 2 — Bearbeitungsstufen

Tabelle 1 — Radien

Maße in Millimeter

Schweißnaht g^a	Radien R_1
≤ 10	6
> 10	8
^a Das Maß g entspricht der Ist-Wanddicke des Behälters, muss jedoch ≥ 4 mm sein.	