

DIN 28081-1

ICS 71.120.10

Ersatz für
DIN 28081-1:2003-08 und
DIN 28081-3:1985-09

**Apparatefüße –
Teil 1: Apparatefüße aus Rohr**

Supports for vessels –
Part 1: Tubular supports for vessels

Supports pour récipients –
Partie 1: Supports tubulaires pour récipients

Gesamtumfang 16 Seiten

DIN-Normenausschuss Chemischer Apparatebau (FNCA)

Inhalt

Seite

Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Formen und Maße	5
4 Anschlusslasche für Erdung und Potentialausgleich	8
5 Werkstoffe	8
6 Bezeichnung.....	8
7 Anzahl der Füße	8
8 Berechnung	9
9 Apparate mit Doppelmantel	9
Anhang A (informativ) Anhaltswerte für maximale Kräfte auf gewölbte Böden	10
Literaturhinweise	16

Vorwort

Diese Norm wurde vom Arbeitsausschuss NA 012-00-01 AA „Anlagenteile“ im DIN-Normenausschuss Chemischer Apparatebau (FNCA) erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN [und/oder die DKE] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

DIN 28081 *Apparatefüße* besteht aus:

- Teil 1: *Apparatefüße aus Rohr*
- Teil 2: *Apparatefüße aus Profilstahl*

Änderungen

Gegenüber DIN 28081-1:2003-08 und DIN 28081-3:1985-09 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) der Titel der Norm wurde geändert;
- b) der Anwendungsbereich wurde überarbeitet;
- c) die Normativen Verweisungen wurden aktualisiert;
- d) Bild 1 wurde überarbeitet;
- e) in Tabelle 1 wurden Angaben zur Ankerschraube entfernt;
- f) in Tabelle 1 wurde der Doppelmantelbodenaußendurchmesser d_2 eingefügt, der Rohrdurchmesser von d_2 in d_4 umbenannt, das Maß s_3 für das Verstärkungsblech sowie Gewichte für den Rohrfuß und Verlängerung ergänzt;
- g) die Bodenwanddicke ohne Zuschläge wurde umbenannt von s_0 in e ;
- h) die Nahtdicke Verstärkungsblech an Boden wurde geändert;
- i) ein neuer Abschnitt 4 „Anschluss für Erdung und Potentialausgleich“ eingefügt;
- j) in Abschnitt 5 wurden geschweißte Rohre aufgenommen;
- k) ein neuer Abschnitt 6 Bezeichnung wurde aufgenommen und die Bezeichnung geändert;
- l) in Abschnitt 9 wurde ein neues Bild 3 mit Beispielen für die Ausführung mit Doppelmantel aufgenommen;
- m) die Norm wurde redaktionell überarbeitet;
- n) DIN 28081-3 wurde als informativer Anhang A in DIN 28081-1 aufgenommen und redaktionell überarbeitet;
- o) eine Legende in Bild A.2 bis Bild A.4 wurde eingefügt.

DIN 28081-1:2015-06

Frühere Ausgaben

DIN 28081: 1976-05

DIN 28081-1: 1985-06, 2003-08

DIN 28081-3: 1985-06, 1985-09

1 Anwendungsbereich

Diese Norm ist anzuwenden für Apparatfüße aus Rohr, mit Verstärkungsblech, an stehenden Apparaten mit gewölbten Böden, die mit dem Apparatboden verschweißt sind. Sie legt eine Auswahl möglicher Formen und Abmessungen von Apparatfüßen fest.

Darüber hinaus enthält diese Norm Anhaltswerte für maximale Kräfte auf gewölbte Böden nach DIN 28011 und DIN 28013 (siehe Anhang A).

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente, die in diesem Dokument teilweise oder als Ganzes zitiert werden, sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN EN 1708-1, *Schweißen — Verbindungselemente beim Schweißen von Stahl — Teil 1: Druckbeanspruchte Bauteile*

DIN EN 10025-2, *Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen — Teil 2: Technische Lieferbedingungen für unlegierte Baustähle*

DIN EN 10216-1, *Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen — Technische Lieferbedingungen — Teil 1: Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei Raumtemperatur*

DIN EN 10217-1, *Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen — Technische Lieferbedingungen — Teil 1: Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei Raumtemperatur*

DIN EN ISO 13920, *Schweißen — Allgemeintoleranzen für Schweißkonstruktionen — Längen- und Winkelmaße; Form und Lage*

3 Formen und Maße

Die Konstruktionen müssen die angegebenen Maße nach Tabelle 1 einhalten, der bildlichen Darstellung aber nicht entsprechen. Alle Schweißnähte sind durchgehend auszuführen.

Ausführung der Schweißverbindungen nach DIN EN 1708-1.

Allgemeintoleranzen: DIN EN ISO 13920 — BF

Diese Norm unterscheidet zwei Fußplattenformen (siehe Bild 1):

Form F für Aufstellung auf Fundamente

Form S für Aufstellung auf Stahlbau