

DIN 28137-2

ICS 71.120.10

Ersatz für
DIN 28137-2:1983-10**Rührwerkflansche –****Teil 2: Form E für Rührbehälter aus Stahl, emailliert**

Mounting flanges for agitation units –
Part 2: Typ E for glass lined vessels

Brides de montage du mécanisme de commande agitateur –
Partie 2: Forme E pour appareils en acier vitrifié

Flange di montaggio per gruppi di comando agitatore —
Partie 2: Forma E per recipienti in acciaio smaltato

Gesamtumfang 8 Seiten

Normenausschuss Chemischer Apparatebau (FNCA) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde im Unterausschuss FNCA UA 1-2 des Normenausschusses Chemischer Apparatebau (FNCA) erarbeitet.

DIN 28137 *Rührwerkflansche* besteht aus:

- *Teil 1: Für Rührbehälter aus unlegiertem und nichtrostendem Stahl; Maße und Ausführungen*
- *Teil 2: Form E für Rührbehälter aus Stahl, emailliert*

Änderungen

Gegenüber DIN 28137-2:1983-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) der Anwendungsbereich wurde detailliert ausgeführt;
- b) die Anpassung an die Symbole nach DIN EN 1092-1 war in diesem Fall nicht notwendig;
- c) die Norm wurde redaktionell überarbeitet;
- d) die Bauteile sind mit den Bauteilen der Vorgängernorm austauschbar.

Frühere Ausgaben

DIN 28137-2: 1975-09, 1979-09, 1983-10

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Rührwerkflansche auf den oberen gewölbten Böden an Rührbehältern aus Stahl, emailliert nach DIN 28136-1 und DIN 28136-3.

Sie legt die Anschlussmaße für die Gleitringdichtung nach DIN 28138-2 und DIN 28138-3 und Rührwerklaternen nach DIN 28162-1 fest.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 2501-1, *Flansche — Teil 1: Anschlussmaße*

DIN 28030-2, *Flanschverbindungen für Behälter und Apparate — Teil 2: Flansche, Grenzabmaße*

DIN 28032, *Schweißflansche für Druckbehälter und -apparate aus unlegierten Stählen*

DIN 28006-2, *Allgemeintoleranzen für Rührbehälter — Teil 2: Rührbehälter aus Stahl, emailliert*

DIN 28136-1, *Rührbehälter — Teil 1: Hauptmaße*

DIN 28136-3, *Rührbehälter — Teil 3: Anordnung und Größe der Deckelstutzen für Rührbehälter aus Stahl, emailliert*

DIN 28137-1, *Rührwerkflansche für Rührbehälter aus unlegiertem und nichtrostendem Stahl — Teil 1: Maße und Ausführungen*

DIN 28138-2, *Gleitringdichtungen für Rührwellen — Rührwellen aus Stahl, emailliert — Teil 2: Betriebsdaten, Einbaumaße*

DIN 28138-3, *Gleitringdichtungen für Rührwellen — Teil 3: Bezeichnung, Sperrflüssigkeits-, Kühl-, Kontroll- und Montageanschlüsse*

DIN 28162-1, *Rührwerklaternen für Rührantrieb mit Gleitringdichtung*

DIN EN 1092-1, *Flansche und ihre Verbindungen — Runde Flansche für Rohre, Armaturen, Formstücke und Zubehör — Teil 1: Stahlflansche, nach PN bezeichnet; Deutsche Fassung EN 1092-1:2001*

3 Form des Rührwerkflansches

Mit Form E werden zur Unterscheidung von Rührwerkflanschen für Rührbehälter aus unlegiertem und nichtrostendem Stahl nach DIN 28137-1 die Rührwerkflansche für Rührbehälter aus Stahl, emailliert bezeichnet.

4 Maße, Bezeichnung

4.1 Allgemeines

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen. Die Art der Befestigung des Rührwerkflansches am Behälter ist nicht Gegenstand dieser Norm.

Es gelten die Grenzabmaße für Flanschverbindungen nach DIN 28030-2.

Für Maße ohne Toleranzangabe, für die auch in DIN 28030-2 keine Festlegungen getroffen sind, gelten Allgemeintoleranzen für Rührbehälter nach DIN 28006-2.