

DIN 28151

ICS 71.120.10

Ersatz für
DIN 28151:1999-11**Mantelstutzen für Rührbehälter aus Stahl, emailliert –
Stutzenanordnung**Nozzles of jacket on agitated vessels, of glass lined steel –
Position of nozzlesTubulures pour double-enveloppe pour réacteurs en acier vitrifié –
Disposition des tubulures

Gesamtumfang 23 Seiten

DIN-Normenausschuss Chemischer Apparatebau (FNCA)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Bezeichnung	4
5 Stutzenanordnung	5
5.1 Allgemeines	5
5.2 Anordnung A 1 und Anordnung A 2, ohne Strömungsdüsen	5
5.3 Anordnung B 1 und Anordnung B 2, mit Strömungsdüsen	10
6 Beispiele für konstruktive Einzelheiten	15
6.1 Stutzen N 13 bei den Anordnungen A 1, A 2, B 1 und B 2	15
6.2 Einzelheit Z von Bild 1 und Bild 4	15
6.3 Einzelheit Y von Bild 2, Bild 3, Bild 5 und Bild 6	16
6.4 Einzelheit X von Bild 3 und Bild 6	17
6.5 Einzelheit W von Bild 3	18
6.6 Einzelheit V von Bild 5 (Strömungsdüse)	19
6.7 Stutzen N 16 bis N 19 (Strömungsdüse)	20
6.8 Werkstoffe für Prallbleche	21
6.9 Prallbleche für Stutzen N 11 und N 12	21
7 Behälter mit Halbroherschlange	21
Anhang A (informativ) Erläuterungen	22
Literaturhinweise	23

Bilder

Bild 1 — Behälteraufstellung mit Füßen oder Pratzen für Nennvolumen 63 l bis 40 000 l	5
Bild 2 — Behälteraufstellung mit Tragring für Nennvolumen 250 l bis 1 000 l	6
Bild 3 — Behälteraufstellung mit Tragring für Nennvolumen 1 600 l bis 40 000 l	7
Bild 4 — Behälteraufstellung mit Füßen oder Pratzen für Nennvolumen 250 l bis 40 000 l	10
Bild 5 — Behälteraufstellung mit Tragring für Nennvolumen 250 l bis 1 000 l	11
Bild 6 — Behälteraufstellung mit Tragring für Nennvolumen 1 600 l bis 40 000 l	12
Bild 7 — Entlüftungsmuffe N 13	15
Bild 8 — Ausführung und Anordnung der Prallbleche	16
Bild 9 — Ausführung mit Dampftasche	17
Bild 10 — Anordnung der Prallbleche bei Stutzen N 14 (siehe Bild 3) und des Stutzens N 15 (siehe Bild 6)	18
Bild 11 — Anordnung A2 des Prallbleches siehe Einzelheit W in Bild 3	19
Bild 12 — Anordnung der Strömungsdüse bei der Ausführung B2	19
Bild 13 — Strömungsdüse bei der Anordnung B1	20
Bild A.1 — Umrechnung Vertikalmaße Mantelstutzen	22

Tabellen

Tabelle 1 — Anordnung A 1 und A 2	8
Tabelle 2 — Anordnung B 1 und B 2	13
Tabelle 3 — Ausführung der Rohrdurchmesser der Stutzenrohre (Position 2 in Bild 13)	21

Vorwort

Dieses Dokument wurde im Unterausschuss NA 012-00-02-01 UA „Emaillierung“ im DIN-Normenausschuss Chemischer Apparatebau (FNCA) erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN 28151:1999-11 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Normative Verweisungen aktualisiert;
- b) neuer Unterabschnitt 6.8 „Werkstoffe für Prallbleche“ ergänzt.

Frühere Ausgaben

DIN 28151: 1979-09, 1982-06, 1999-11

1 Anwendungsbereich

Dieses Dokument ist anzuwenden für Mantelstutzen an Rührbehältern aus Stahl, emailliert, nach DIN 28136-1, Form AE, BE und CE. Die Flanschanschlussmaße der Stutzen entsprechen Nenndruck 10 nach DIN EN 1092-1.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente werden im Text in solcher Weise in Bezug genommen, dass einige Teile davon oder ihr gesamter Inhalt Anforderungen des vorliegenden Dokuments darstellen. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 28006-2, *Allgemeintoleranzen für Rührbehälter — Teil 2: Rührbehälter aus Stahl, emailliert*

DIN 28136-1, *Rührbehälter — Teil 1: Hauptmaße*

DIN 28140-2, *Anschlüsse für Auslaufarmaturen an Behältern — Teil 2: Aus Stahl, emailliert; Anschlussmaße PN 10*

DIN EN 1092-1, *Flansche und ihre Verbindungen — Runde Flansche für Rohre, Armaturen, Formstücke und Zubehörteile, nach PN bezeichnet — Teil 1: Stahlflansche*

DIN EN ISO 228-1, *Rohrgewinde für nicht im Gewinde dichtende Verbindungen — Teil 1: Maße, Toleranzen und Bezeichnung*

3 Begriffe

Es werden keine Begriffe in diesem Dokument angegeben.

DIN und DKE stellen terminologische Datenbanken für die Verwendung in der Normung unter den folgenden Adressen bereit:

— DIN-TERMinologieportal: verfügbar unter <https://www.din.de/go/din-term>

— DKE-IEV: verfügbar unter <http://www.dke.de/DKE-IEV>

4 Bezeichnung

Bezeichnung der Anordnung der Mantelstutzen an Rührbehältern aus Stahl, emailliert, Anordnung A 1, für Rührbehälter mit einem Nennvolumen von 16 000 l und Nenndurchmesser $d_1 = 2\,600$ mm der Form CE:

Stutzenanordnung DIN 28151-A 1-16000-2600-CE

5 Stützenanordnung

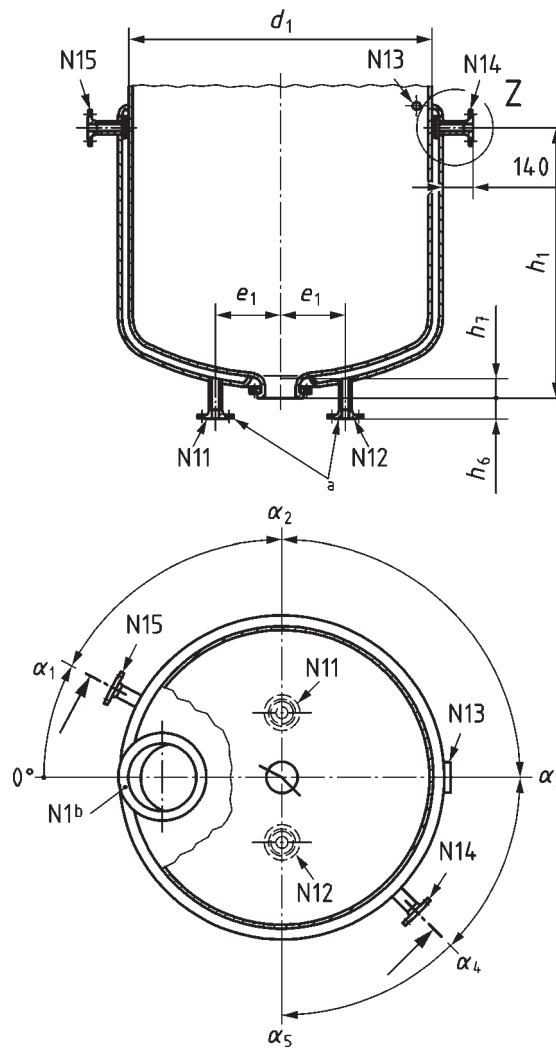
5.1 Allgemeines

Allgemeintoleranzen nach DIN 28006-2, Konstruktive Einzelheiten siehe Abschnitt 6.

5.2 Anordnung A 1 und Anordnung A 2, ohne Strömungsdüsen

Die Anordnung A 1 ist in Bild 1 dargestellt.

Maße in Millimeter



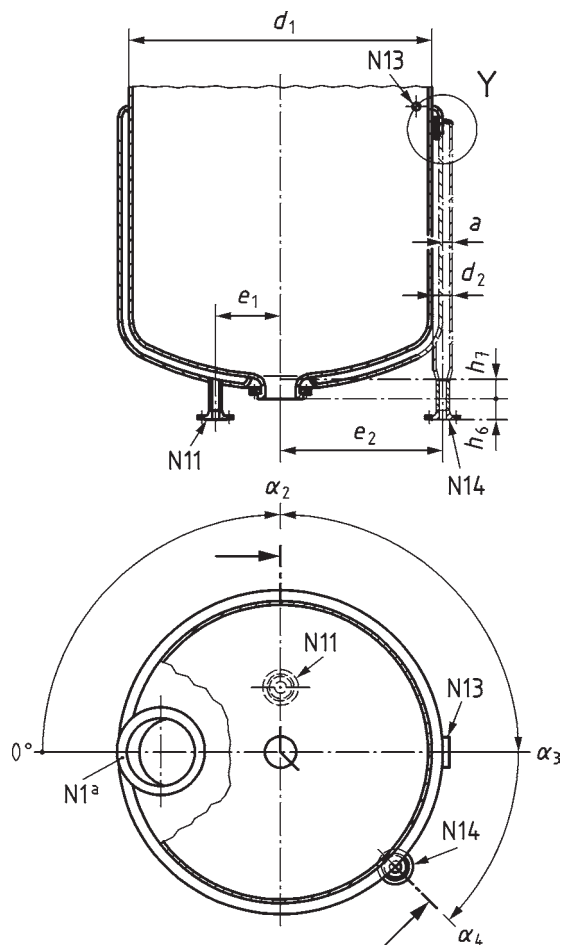
Legende

- ^a versetzt gezeichnet
- ^b Stützen N 1 siehe DIN 28136-3

Bild 1 — Behälteraufstellung mit Füßen oder Pratzen für Nennvolumen 63 l bis 40 000 l

Die Anordnung A 2 ist in Bild 2 und in Bild 3 dargestellt.

Maße in Millimeter

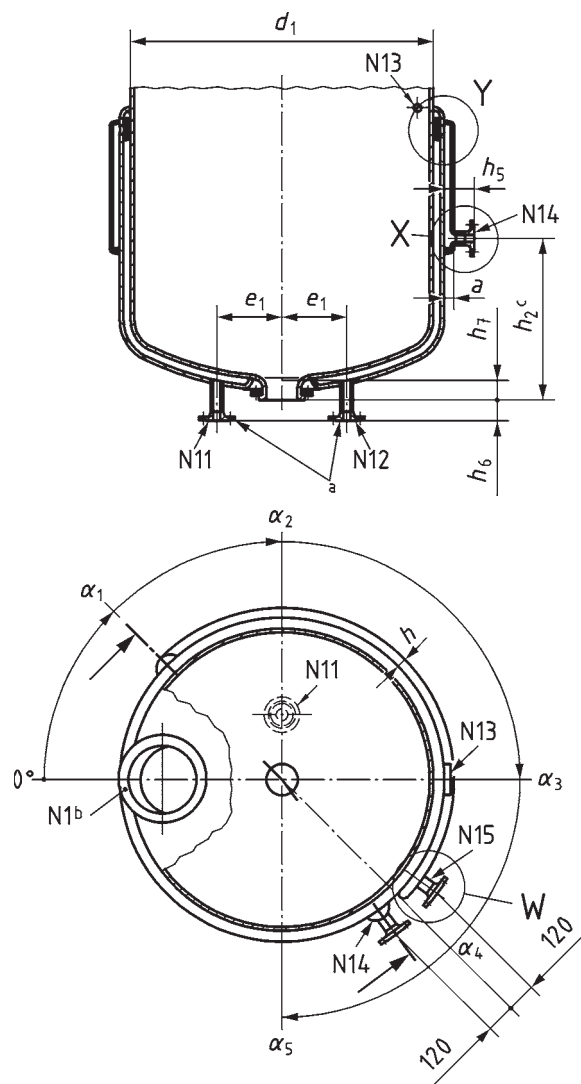


Legende

^a Stutzen N 1 siehe DIN 28136-3

Bild 2 — Behälteraufstellung mit Tragring für Nennvolumen 250 l bis 1 000 l

Maße in Millimeter

**Legende**

- ^a versetzt gezeichnet
- ^b Stützen N 1 siehe DIN 28136-3
- ^c h_2 gilt für Stützen N 14 und N 15

Bild 3 — Behälteraufstellung mit Tragrings für Nennvolumen 1 600 l bis 40 000 l